

4.6.1. Caberá ao órgão gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para efetivação da contratação, respeitado o prazo de vigência da ata, desde que solicitada pelo órgão não participante.

5. VALIDADE DA ATA

5.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir da sua assinatura, não podendo ser prorrogada.

6. REVISÃO E CANCELAMENTO

6.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

6.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

6.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

6.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

6.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

6.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

6.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

6.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

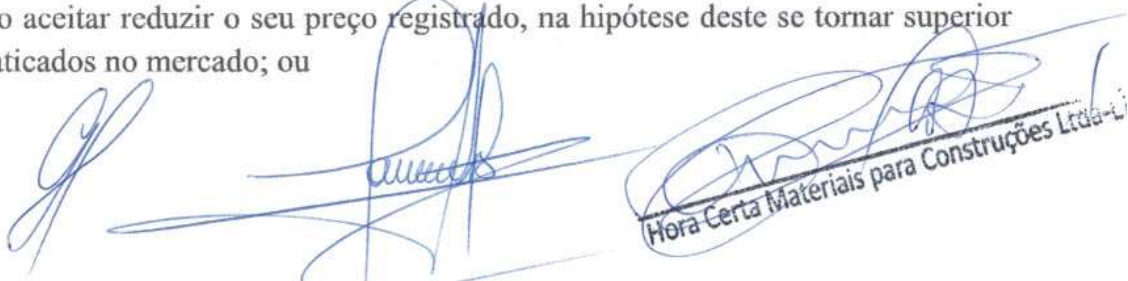
6.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

6.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

6.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

6.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

6.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou


Hora Certa Materiais para Construções Ltda.





6.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

6.8.O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 6.7.1, 6.7.2 e 6.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

6.9.O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

6.9.1. por razão de interesse público; ou

6.9.2. a pedido do fornecedor.

7. DAS PENALIDADES

7.1.O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no Edital.

7.2.É da competência do órgão gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 5º, inciso X, do Decreto nº 7.892/2013), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos participantes, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 6º, Parágrafo único, do Decreto nº 7.892/2013).

7.3.O órgão participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências previstas no art. 20 do Decreto nº 7.892/2013, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.

8. CONDIÇÕES GERAIS

8.1.As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

8.2.É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93, nos termos do art. 12, §1º do Decreto nº 7892/13.

8.3.No caso de adjudicação por preço global de grupo de itens, só será admitida a contratação dos itens nas seguintes hipóteses.

8.3.1. da totalidade dos itens de grupo, respeitadas as proporções de quantitativos definidos no certame; ou

8.3.2. contratação de item isolado para o qual o preço unitário adjudicado ao vencedor seja o menor preço válido ofertado para o mesmo item na fase de lances

8.4. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame,

Hora Certa Materiais para Construções

será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto nº 7.892 de 2013.



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCAL VES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etecfpe.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: e40d2dff-4879-4d99-b58c-dad5ca9e7f1e

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 02 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes.

Quartel em Natal – RN, 30 de agosto de 2019.


LUIS MAURO MARQUES SANTOS LIMA – Coronel
Ordenador de despesas do 16º Batalhão de Infantaria Motorizado


RÔMULO MUNIZ TENÓRIO

Diretor proprietário
CPF: 545.176.484-00

CNPJ: 26.878.347/0001-25

Hora Certa Materiais de Construções Ltda-EPP

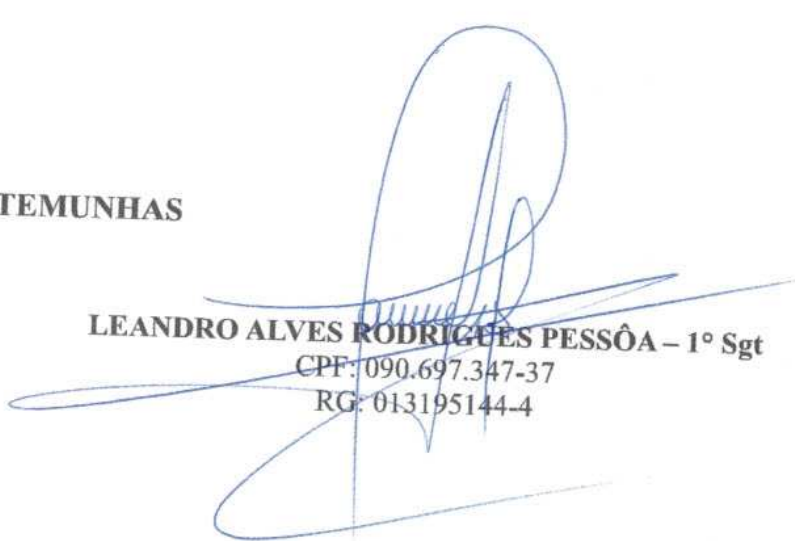
Rua Doutor Manoel Benício Fontinelli,
Nº 86 - Piedade - CEP: 54.310-051

Jaboatão dos Guararapes-PE

TESTEMUNHAS


Asp Of GUILHERME DE OLIVEIRA REZENDE

CPF: 149.069.407-22
RG: 020373407-4


LEANDRO ALVES RODRIGUES PESSÔA – 1º Sgt

CPF: 090.697.347-37
RG: 013195144-4



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://ctce.ice.pe.gov.br/epi/validaDoc.seam> Código do documento: bc8a24e4-c298-4a56-aecc-dc47b3e9897f



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DA PARAÍBA
CENTRO DE CIÊNCIAS AGRÁRIAS
ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
PREGÃO ELETRÔNICO-SRP Nº. 04/2018
PROCESSO: 23074.01258 3/2018 -91

O Centro de Ciências Agrárias da UFPB, Autarquia Federal de Ensino Superior, Pesquisa e Extensão, com sede no Campus Universitário II, S/N, na cidade de Areia -PB, inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº 24.098.477/0009-77, neste ato representado pelo Diretor Prof. Manoel Bandeira de Albuquerque, nomeado pela Portaria nº 101, de 27 de janeiro de 2017, publicada no DOU de 27 de janeiro de 2017, inscrito(a) no CPF sob o nº 025.402.364-99 portador(a) da Carteira de Identidade nº 4.707.720 SSP/PE, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 04/2018, publicada no DOU de 11/10/2018, processo administrativo n.º 23074.012583/2018-91, RESOLVE registrar os preços da empresa indicada e qualificada nesta ATA, Empresa HORA CERTA MATERIAIS DE CONSTRUÇÕES LTDA, CNPJ Nº 26.878.347/0001-25, com endereço Doutor Manoel Benício Fortinelli, 86 – Piedade – Jaboatão dos Guararapes/PE – CEP: 54.310-051, representada por Romulo Muniz Tenório, brasileiro, CPF Nº 545.176.484-00, IDENT Nº. 3.067.874 SDS/PE, com endereço na rua Sgt Valdir Correa, 264 – Boa Viagem – Recife/PE – CEP: 51.030-580, de acordo com a classificação por ela alcançada e na quantidade cotada, atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto n.º 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

- 1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual aquisição de Material de consumo: Material de Construção Itens Diversos, destinados a atender demandas para manutenção predial dos diversos setores deste Campus, especificado(s) no(s) itens 08, 27, 65, 243, 256, 258, 259 e 274 do Termo de Referência, anexo II do edital de Pregão nº 04/2018, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

- 2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:


Hora Certa Materiais para Construções Ltda-EPP



Rubrica

ITENS	UNID	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	QUANT. TOTAL	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
08	Kg	Arame galvanizado 18 Rolo com 1 kg	120	11,77	1.412,40
Marca: Morlan Fabricante: Morlan					
27	Metro²	Brita triurada nº 19	932	94,40	87.980,80
Marca: Britex Fabricante: Britex					
65	Saco 50kg	Cimento CP II saco c/50 kg	5600	22,88	128.128,00
Marca: Campiao Fabricante: Campiao					
243	Unid	Telha Fibrocimento de 4mm medindo 2,44 x 0,50mt	620	15,65	9.703,00
Marca: Internit Fabricante: Internit					
256	Galão 3,6L	Tinta esmalte sintético secagem rápida c/3,6 litros (COR A DEFINIR)	280	41,55	11.634,00
Marca: Hidrotintas Fabricante: Hidrotintas					
258	Lata 18L	Tinta pva látex fosca externa Lata 18 litros (COR A DEFINIR)	330	115,45	38.098,50
Marca: Hidrotintas Fabricante: Hidrotintas					
259	Galão 3,6L	Tinta pva látex fosca interna galão 3,6 litros (COR A DEFINIR)	305	12,57	3.833,85
Marca: Hidrotintas Fabricante: Hidrotintas					
274	Milheiro	Tijolo 8 furos 19x19x09cm c/ frete	125	383,90	47.987,50
Marca: Itapoa Fabricante: Itapoa					
Total R\$					328.778,05

3. ÓRGÃO(S) PARTICIPANTE(S)

3.1. São órgãos e entidades públicas participantes do registro de preços:

Almoxarifado do Centro de Ciências Agrárias da UFPB a			
Item nº	Quantidade	Item nº	Quantidade
8	50	27	450
65	4500	243	500
256	200	258	200
259	200	274	125
Local de Entrega: Almoxarifado do Centro de Ciências Agrárias da UFPB, Campus II, Município de Areia – Paraíba, fone contato: (83) 3362-1706 em dias úteis nos horários de 7:00 às 11:00 e de 13:00 às 17:00 horas			

IFPB – Campus João Pessoa b			
Item nº	Quantidade	Item nº	Quantidade
65	200	258	30
259	40	-0-	-0-
Local de Entrega: IFPB – Campus João Pessoa UASG: 158469 – Endereço: Avenida 1º de maio nº 720 – Bairro Jaguaribe – João pessoa/PB – CEP: 58015-435, fone contato: (83) 3612-1240 ou (83) 3612-1239			

IFRN – Campus João Câmara c			
Item nº	Quantidade	Item nº	Quantidade
27	32	65	500
256	30	258	50
Local de Entrega: IFRN – Campus João Câmara UASG: 158373 – Endereço: BR 406, Km 73, nº 3500, Perímetro Rural, João Câmara/RN – Cep: 59550-000, fone contato: (84) 4005-4105			

Hora Certa Materiais para Construções Ltda-EPP

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
eCite em: https://cite.ice.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam Código do documento: bc8a24e4-c298-4a56-aecc-dc47b3e9897f

IFPB - Campus Picuí d			
Item nº	Quantidade	Item nº	Quantidade
08	50	27	400
65	300	243	120
256	50	258	50
259	50	-0-	-0-

Local de Entrega: IFPB - Campus Picuí UASG: 158473 – Endereço: Acesso à Rodovia PB-151, S/N, CENECISTA – Picuí/PB, CEP: 58187-000, fone contato: (83)3371-2555

IFRN – Campus Nova Cruz e			
Item nº	Quantidade	Item nº	Quantidade
08	20	27	50
65	100	259	15

Local de Entrega: IFRN – Campus Nova Cruz UASG: 152757 – Endereço: Avenida José Rodrigues de Aquino Filho, nº 640, RN 120, Alto de Santa Luzia, Nova Cruz/RN, CEP: 59215-000, fone contato: (84) 4007-4105

4. VALIDADE DA ATA

4.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de **12 meses, a partir do data de sua assinatura**, não podendo ser prorrogada.

5. REVISÃO E CANCELAMENTO

5.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados

5.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

5.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o fornecedor para negociar a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

5.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

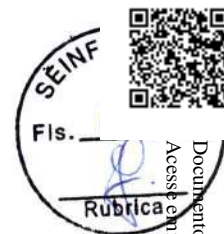
5.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

5.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

5.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

5.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

5.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.



- 5.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:
- 5.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;
 - 5.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
 - 5.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou
 - 5.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).
- 5.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 5.7.1, 5.7.2 e 5.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
- 5.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:
- 5.9.1. por razão de interesse público; ou
 - 5.9.2. a pedido do fornecedor.

6. CONDIÇÕES GERAIS

- 6.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.
- 6.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.
- 6.3. *A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.*

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 02 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

Areia, 12 de novembro de 2018

MANOEL BANDEIRA DE ALBUQUERQUE
CONTRATANTE - Diretor do CCA UEPB

Manoel Bandeira de Albuquerque
Diretor
Centro de Ciências Agrárias
SIAPE 17559-1

HORA CERTA MATERIAIS DE CONSTRUÇÕES
LTDA
CONTRATADA

CNPJ: 26.878.347/0001-25

Hora Certa Materiais de Construção Ltda-EPP

Rua Doutor Manoel Benício Fontinelli,

Nº 86 - Piedade - CEP: 54.310-051

Jaboatão dos Guararapes-PE

Página 4 de 4



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO DA 7ª REGIÃO MILITAR
(Gov das Armas Prov de PE/1821)
REGIÃO MATIAS DE ALBUQUERQUE

ANEXO II

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 01/2018 DO PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 08/2018.

O Comando da 7ª Região Militar, por meio do Setor de Licitações e Contratos, com sede na Av. Visconde de São Leopoldo, nº 198 – Engenho do Meio – Recife – PE, CEP 50730-120, inscrito no CNPJ/MF sob o nº 09.598.288/0001-12, neste ato representado pelo Sr. RENATO COSTA NERY DA SILVA – Coronel, Ordenador de Despesas, nomeado pelo Boletim Regional nº 038, de 26 de fevereiro de 2018, conforme o Regulamento de Administração do Exército, inscrito no CPF sob o nº 686.479.134-34 portador da Carteira de Identidade nº 076112353-8 MD/EB, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 08/2018, publicada no diário Oficial da União nº 164 de 24/08/2018, processo administrativo nº 64318.002093/2018-53, RESOLVE registrar os preços da empresa indicada e qualificada nesta ATA, de acordo com a classificação por ela alcançada e na quantidade cotada, atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual aquisição de materiais de construção, especificados no item 1 do Termo de Referência, anexo I do edital de Pregão nº 08/2018, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor e as demais condições ofertadas na proposta são as que seguem:

AUTENTICAÇÃO

Autentico o presente documento de acordo com o Art. 5º, § único do Dec. Nº 83.936 de 06 de Set. 79

Data 25/06/2019

Hora Certa Materiais para Construções Ltda-EPP



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://cfe.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 65b78458-d99a-456f-935b-c442144e113a

Empresa: **Hora Certa** Materiais de Construções LTDA EPP-CNPJ: 26.878.347/0001-25
Endereço: Rua Doutor Manoel Benício Fontinelli, 86, Piedade, Jaboatão dos Guararapes
- PE - CEP: 54.310-051
Contato: (81) 3341-4321 e (81) 98661-9986
e-mail: horacertamateriaisdeconstrucao@gmail.com
Representante: Romulo Muniz Tenório

Item	Descrição	Unidade	Quantidade	Valor Un	Valor total
1	Arame Farpado galvanizado para cerca, rolo de 500m	Und	589	172,90	101.838,10
6	Areia tipo lavada, granulometria fina, 1ª qualidade, para construção civil	M3	1305	49,90	65.119,50
9	Argamassa para assentamento de piso cerâmico, tipo cimento cola 15Kg ACI	Saco com 15 Kg	4563	5,60	25.552,80
18	Brita, material rocha triturada, tamanho brita 1	M3	744	75,90	56.469,60
26	Cimento, tipo Portland, saco de 50Kg	Saco com 50 kg	10058	21,67	217.956,86
45	Cerâmica 45x45 PI 6 Tipo A	M2	7315	22,63	165.538,45
47	Piso em cerâmica 30 x 30cm tipo A, pei 5 cor: conforme projeto no ato da aquisição	M2	6440	23,11	148.828,40
48	Piso em cerâmica 45 x 45cm tipo A, pei 5 cor: conforme projeto no ato da aquisição	M2	7040	15,30	107.712,00
49	Piso em cerâmica 46cm x 46cm, tipo "A" pei 5, cor: conforme projeto no ato da aquisição	M2	6040	13,35	80.634,00
50	Piso em cerâmica 47cm x 47cm, tipo "A" pei 5, cor: conforme projeto no ato da aquisição	M2	4790	16,50	79.035,00
51	Piso em cerâmica antiderrapante 34 x 34cm tipo A, pei 5 cor: conforme projeto no ato da aquisição	M2	4090	15,00	61.350,00
52	Piso em cerâmica antiderrapante 46 x 46cm tipo A, pei 5 cor: conforme projeto no ato da aquisição	M2	4490	16,50	74.085,00
69	Perfil F p/forro pvc (roda teto)	Und	3200	14,50	46.400,00
72	Telha Fibrocimento ondulada 1,83m x 1,10m x 6mm	Und	6720	37,00	248.640,00
73	Telha Fibrocimento 2,13mx1,10mx6mm	Und	6473	42,95	278.015,35
76	Telha em alumínio 6m x 1,10m	Und	2290	189,76	434.550,40
	Fechadura externa cromada, maçaneta bola, espelho oval,				



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://cfe.ice.pe.gov.br/cpf/validaDoc.seam> Código do documento: 65b78458-d99a-456f-935b-c442144e113a

AUTENTICAÇÃO
Autentico o presente documento de
acordo com o Art. 5º, § único do Dec.
Nº 83.936 de 2019 de Set. 79
Data: 25/09/2019

104	de 1ª linha tipo: Silvana ou similar	Und	968	28,00	27.104,00
107	Fechadura externa inox 803/11 roseta	Und	463	28,00	12.964,00
108	Fechadura interna inox 813/11 roseta	Und	445	22,00	9.790,00
109	Fechadura wc inox 823/11 roseta	Und	495	22,00	10.890,00
178	Chapa Galvanizada nº 18, 2 x 1 m	Und	517	156,63	80.977,71
203	Vergalhão CA-50 10mm (1/2") 12m	Und	815	48,00	39.120,00
205	Prego 1.1/2x15 s/c 13x18	Kg	593	9,00	5.337,00
210	Prego de 1' 1/2 x 13	Kg	598	9,00	5.382,00
217	Prego de 2 1/2"x10	Kg	587	9,00	5.283,00
237	Formão chanfrado 1.1/4"	Und	162	15,00	2.430,00
256	Porta de madeira em mogno, lisa, acabamento envernizado, 2.10 m x 70 cm x 3 cm	Und	787	86,73	68.256,51
258	Porta de madeira em mogno, lisa, acabamento envernizado, 2.10 m x 90 cm x 3 cm	Und	752	88,75	66.740,00
259	Porta segurança sumauma 2,10x0,60x0,03mm	Und	432	152,20	65.750,40
262	Porta segurança sumauma 2,10x0,90x0,03mm	Und	252	155,90	39.286,80
269	Laminado tipo formica branco brilhosa PP-0060 Marca Pertech Cor Branco Padrão Liso Texturas Disponíveis Brilhante (BR), Texturizado (TX) Tipo de Laminado Standard Dimensões da Chapa (Larg. x Comp. x Esp.) 1.250 x 3.080 x 0,8 mm	Und	910	94,41	85.913,10
298	Selador acrílico In/Ex 18,0L	Lata com 18 L	760	55,07	41.853,20
299	Selador acrílico In/Ex 3,6L	Lata com 3,6 L	657	11,98	7.870,86
304	Verniz sintético extra rápido, lata com 3,6L	Lata com 3,6 L	1450	52,00	75.400,00
310	Pincel pintura (Esmalte e Oleo), 3 Polegadas, retangular, cabo plástico	Und	1800	4,60	8.280,00
339	Tinta acrílica, componentes água/resina acrílica/pigmentos orgânicos e inorgânicos, aspecto físico líquido viscoso colorido, cor Areia, prazo validade 36 mês, rendimento 30 a 40 m2/gl, aplicação superfícies porosas reboco/gesso/concreto/	Lata com 18 L	1825	58,00	105.850,00



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://ctce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 65b78458-d99a-456f-935b-c442144e113a

347	madeira - lata 18litros Tinta acrílica, componentes água/resina acrílica, pigmentos orgânicos e inorgânicos, aspecto físico líquido viscoso colado, cor Verde Musgo, prazo validade 36 mês, rendimento 30 a 40 m ² /gl, aplicação superfícies porosas reboco/gesso/concreto/ madeira - lata 18litros	Lata com 18 L	3791	73,47	278.524,77
379	Tinta Látex Exterior/Interior reboco, massa acrílica, texturas, concreto, gesso e superfícies internas de massa corrida COR AZUL CELESTE, acabamento semi-brilho, gl 3,6litros de 1ª Linha com 36 meses de validade	Lata com 3,6 L	2330	19,79	46.110,70
392	Tinta Látex Exterior/Interior reboco, massa acrílica, texturas, concreto, gesso e superfícies internas de massa corrida COR VERDE NILO, acabamento semi- brilho, gl 3,6litros de 1ª Linha com 36 meses de validade.	Lata com 3,6 L	2040	18,00	36.720,00
501	Tinta esmalte sintético cerâmica 3,6 l – com as seguintes especificações técnica – norma abnt: nbr 11702 – tipo 4.8.5; cov: menor ou igual a 511,99 g/l; sólido/volume: faixa maior ou igual a 50,70%; densidade: faixa maior ou igual a 0,95 g/cm ³ ; acabamento: brilhante; lata com 3,6 L; rendimento maior ou igual a 50m ² / galão/demão – fabricante e linhas de referência: Suviril esmalte sintético brilhante cerâmica e coral embeleza cerâmica ou similar, dentro das mesmas especificações técnicas.	Lata com 3,6 L	486	38,00	18.468,00
527	Azulejo, material porcelanato 15x15 cm, na cor branca, Tipo "A", para banheiro, de 1ª linha	M2	4470	21,12	94.406,40
Valor total estimado da contratação				R\$ 3.430.433,91	

3. ÓRGÃO(S) PARTICIPANTE(S)

3.1. São órgãos e entidades públicas participantes do registro de preços:

3.1.1. 14º BATALHAO LOGISTICO;

Hora Certa Material para Construções Ltda

AUTENTICAÇÃO
Autentico o presente documento de
acordo com o Art. 5º, § único do Dec.
Nº 83.936 de 06 de Set. 79
Data 25/03/2019



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://ctce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 65b78458-d99a-456f-935b-c442144e113a

- 3.1.3. 4º BATALHAO DE COMUNICAÇÕES DO EXERCITO;
3.1.4. 3º CENTRO DE GEOINFORMAÇÃO;
3.1.4. COMANDO 10ª BRIGADA DE INFANTARIA MOTORIZADA;
3.1.5. COMANDO DO COMANDO MILITAR DO NORDESTE;
3.1.6. 7º DEPOSITO DE SUPRIMENTO;
3.1.7. 4º BATALHAO DE POLICIA DO EXERCITO;
3.1.8. COLEGIO MILITAR DE RECIFE;
3.1.9. 10º ESQUADRAO DE CAVALARIA MECANIZADO;
3.1.10. 14º BATALHAO DE INFANTARIA MOTORIZADO;
3.1.11. 7ª COMPANHIA DE COMUNICAÇÕES;
3.1.12. HOSPITAL MILITAR DE ÁREA DE RECIFE;
3.1.13. 7º GRUPO DE ARTILHARIA DE CAMPANHA;
3.1.14. CENTRO PREPARACAO OFICIAIS RESEVA/RECIFE;
3.1.15. PARQUE REGIONAL DE MANUTENCAO/7;
3.1.16. 7ª INSPETORIA DE FINANÇAS E CONTABILIDADE DO EXÉRCITO;
3.1.17. 59º BATALHÃO DE INFANTARIA MOTORIZADO.

4. VALIDADE DA ATA

- 4.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de **12 meses, a partir de sua assinatura**, não podendo ser prorrogada.

5. REVISÃO E CANCELAMENTO

- 5.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.
- 5.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).
- 5.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.
- 5.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

AUTENTICAÇÃO
Autentico o presente documento de acordo com o Art. 5º, § único do Dec. Nº 83.936 de 06 de Set. 79
Data 25/04/2019



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://cfe.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 65b78458-d99a-456f-935b-c442144e113a

A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

5.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

5.5.1. Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

5.5.2. Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

5.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

5.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

5.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

5.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

5.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

5.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

5.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 5.7.1, 5.7.2 e 5.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

5.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

5.9.1. por razão de interesse público; ou

5.9.2. a pedido do fornecedor.

6. CONDIÇÕES GERAIS

6.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

6.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

6.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do

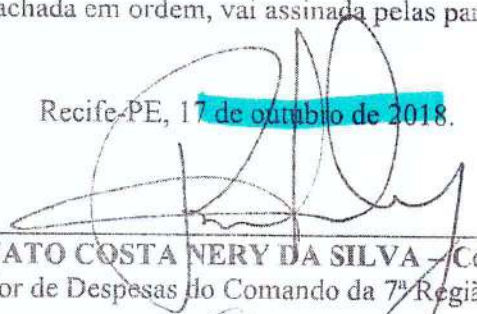


Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://ctce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 65b78458-d99a-456f-935b-c442144e113a

certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 02 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

Recife-PE, 17 de outubro de 2018.


RENATO COSTA NERY DA SILVA - Coronel
Ordenador de Despesas do Comando da 7ª Região Militar.


ROMULO MUNIZ TENORIO
Representante legal da empresa Hora Certa Materiais de Construções LTDA
CPF: 545.176.484-00

CNPJ: 26.878.347/0001-25

Hora Certa Materiais de Construções Ltda-EPP

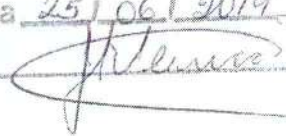
Rua Doutor Manoel Benício Fontinelli,
Nº 86 - Piedade - CEP: 54.310-051

Jaboatão dos Guararapes-PE

AUTENTICAÇÃO

Autentico o presente documento de acordo com o Art. 5º, § único do Dec. Nº 83.936 de 06 de Set. 79

Data 25/06/2019





GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018
Data: 24/4/2019 Fls. 2387
Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ep/validarDoc.seam> Código do documento: 0f6cd3-477-4712-9c55-fab4-2a4c96

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 158/2018
PROCESSO Nº 55/000.741/2018

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 051/2019

A SECRETARIA DE ESTADO DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO DE MS, *pessoa jurídica de direito público interno*, inscrita no CNPJ/MF sob n. 02.940.523/0001-43 estabelecida na Av. Desembargador José Nunes da Cunha, Jd. Veraneio, Parque dos Poderes, Bloco 01 – SAD/MS, Pavimento Superior, CEP: 79031-902 nesta Capital, por intermédio da SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS/SAD/MS, neste ato representada pela Sra. Ana Carolina Araújo Nardes, brasileira, portadora da Cédula de Identidade RG n. 75310552 SESP/PR e CPF n.032.720.939-90, residente na Rua Astropéia, nº 130, Damha III, Campo Grande - MS, na qualidade de representante do órgão gerenciador do Registro de Preços, nos termos do Decreto Estadual n. 14.506/2016, de 27/06/2016, doravante denominado(a) ADMINISTRAÇÃO e as empresas abaixo qualificadas, doravante denominadas COMPROMITENTES FORNECEDORES, resolvem firmar a presente **ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E TERMO DE COMPROMISSO DE FORNECIMENTO MOBILIÁRIO GERAL**, de acordo com o resultado da licitação publicada no Diário Oficial do Estado n. 9.870, do dia 27 de março de 2019, págs. 51 e 52, decorrente da licitação na modalidade Pregão Eletrônico n. **158/2018**, autorizado pelo processo n. **55/000.741/2018** regida pela Lei Federal n. 10.520/02, subsidiariamente pela Lei n. 8.666/93, bem como, pelos Decretos Estaduais n. 11.676/04 e n. 14.506/2016 e, pelas condições do edital, termos da proposta, mediante as cláusulas e condições a seguir estabelecidas:

A.A.M. SANTOS - ME, inscrita no CNPJ 17.392.062/0001-99, sediada na cidade de: Campo Grande - MS, Travessa Filomena Alexandre Gonçalves, nº 145, telefone: 67999816558, com Inscrição Estadual n.º: 28.383.418-8, neste ato representada por sua sócio/representante, a Sra. Alyne Azevedo Marcelino Santos, CPF 662.297.581-72 e email: lecoms2009@hotmail.com.

FLAVIO HENRIQUE SEVERO EIRELI, inscrita no CNPJ 12.669.940/0001-57, sediada na cidade de: Campo Grande - MS, Rua Silvino Dote, nº 285 telefone: (67) 3043-7299, com Inscrição Estadual n.º: 28.362.192-3, neste ato representado por seu sócio/representante, o Sr. Flávio Henrique Severo, CPF 921.184.101-15 e email: flaviosevero31@hotmail.com.

MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI - EPP, inscrita no CNPJ 03.842.600/0001-95, sediada na cidade de: Campo Grande - MS, Rua Ricardo Brandão, nº 1504, telefone: (67) 3384-3900, com Inscrição Estadual n.º: 28.328.244-4, neste ato representada por sua sócia/representante, a Sra. Andreia Faleiros Lopes, CPF 829.643.001-00 e email: junior@officeformmato.com.br.

THIMALU COMÉRCIO & SERVIÇOS EIRELI - ME, inscrita no CNPJ 19.239.746/0001-80, sediada na cidade de: Campo Grande - MS, Rua Maracaju, nº 1408, telefone: (67) 3201-8400, com Inscrição Estadual n.º: 28.392.557-4, neste ato representado por seu sócio/representante, o Sr. Thiago Vlamir Fernandes Bortoletto, CPF 970.640.681-68 e email: contato@thimalu.com.br.

TROVAO INDUSTRIA E REPRESENTACAO COMERCIAL EIRELI - EPP, inscrita no CNPJ 06.040.030/0001-08, sediada na cidade de: Campo Grande - MS, Rua Antônio Siufi, nº 1001, telefone: (67) 3046-7299, com Inscrição Estadual n.º: 28390043-1, neste ato representado por seu sócio/representante, o Sr. André Soares Gomes, CPF 712.784.271-04 e email: homeflexcg@hotmail.com.

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO

1.1. O presente termo tem por objetivo e finalidade a **aquisição de mobiliário em geral**, especificados no **Anexo I**, em conformidade com as propostas vencedoras da licitação, visando a constituição do sistema Registro de Preços firmando compromisso de fornecimento dos materiais aos órgãos e entidades usuários do sistema, nas condições definidas no ato convocatório, seus anexos, propostas de preços e ata do Pregão

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul****GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2

Rubrica:

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eccc.ice.pgov.br/epi/validaDoc.seam?codigo=0facdd3-f774-4712-9c55-faba42a44c96>

Eletrônico n. **158/2018**, que integram este instrumento independente de transcrição, pelo prazo de validade do registro.

1.2. A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar contratações com os respectivos fornecedores ou a contratar a totalidade dos bens registrados, sendo-lhe facultada a utilização de outros meios permitidos pela legislação relativa às licitações, sem cabimento de recurso, sendo assegurado ao beneficiário do registro de preços preferência em igualdades de condições.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO PREÇO E REVISÃO

2.1. O preço unitário para fornecimento do objeto de registro será o de menor preço inscrita na ata do Pregão Eletrônico n. **158/2018**, Processo Administrativo n. **55/000.741/2018**, de acordo com a ordem de classificação das respectivas propostas de que integram este instrumento independente de transcrição, pelo prazo de validade do registro, conforme segue:

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID	QUANT	MARCA E MODELO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
LOTE 001: MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI - EPP						
1	Armário - Tipo: super alto; Dimensão: 800 x 500 x 2100 mm (L x P x A); Tampo: Em MDP, com 25mm de espessura, densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência a tração perpendicular Kg/cm²=3,1 resistência a flexão estática kgf/cm²=143, resistência a tração superficial kgf/cm²=10,2; acabamento do tampo: borda com fita de poliestileno com 2,5 mm de espessura mínima colada com adesivo holt melt com arestas arredondadas e raio ergonômico 2,5mm; Porta: Com 2 portas em MDP com 18mm de espessura densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência a tração perpendicular kgf/cm²=3,6, resistência á flexão estática kgf/cm²=163, resistência á tração superficial Kg/cm²=10,2.; Acabamento da porta: Borda com fita de poliestireno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm.; Prateleira: 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis, em MDP, com 18mm de espessura, densidade mínima de 575 Kg/m³, resistencia a tração perpendicular kgf/cm²=3,6, resistência a flexão estática kgf/cm²=163, resistencia a tração superficial kgf/cm²= 10,2 as prateleiras móveis são apoiadas por	1 - Un.	368	FORTLINE/ GENIUS	R\$2.221,12	R\$817.372,16

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul****GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

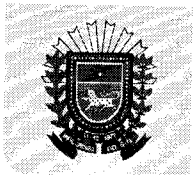
Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 238

Rubrica:

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinse em: https://etce.tce.pe.gov.br/pp/validarDoc:seam Código do documento: 0facdd3-177-4712-9c55-1ab94244c96

	suporte metálico; Acabamento de prateleira: bordos aparentes encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm e bordas não aparentes encabeçadas em fita poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt.; Estrutura: base apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon, as laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira; Puxador: Tipo alça injetadas em zamak com rosca interna M4 e acabamento níquel fosco.; Suporte: 2 suporte para pasta suspensa com correções telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nomina; Capacidade: 35kg.					
2	Armário - Material: MDP; Tipo: alto; Medida: 800 x 500 x 1600 (L x P x A); bordo: que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas abnt; Portas: em chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp - médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura; Porta esquerda: é automaticamente travada pela direita por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são	1 - Un.	548	FORTLINE/ GENIUS	R\$1.588,86	R\$870.695,28



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2018

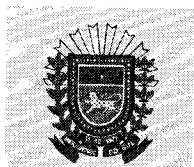
Data: 24/4/2019 Fls. 239

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/cpf/validarDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-177-4712-9c55-1ab4244c96

dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco; Corpo: (2 laterais, 1 fundo, 1 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 3 prateleiras móveis) em chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp - médium density particleboard); Informações adicionais: e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt; Laterais: e fundo com furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira; Prateleiras: móveis apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. Montagem das peças feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix; Rodapé: retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Tampo: superior com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp - médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão; Bordos: aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia nr-17; Base: é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS



Processo nº 55/000.741/2016

Data: 24/ 4 /2019 Fls. 239

Rubrica:

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/cp/validaDoc.seam> Código do documento: 0f4cdd3-f77-4712-9c55-fab42a44c96

contornar eventuais desníveis de piso; Chapas: possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - métodos de ensaio; Par de portas: sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta) em zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus; Fixação: dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm; Seleccionadas: de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Chapas com densidade mínima: de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio; Requisito: com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Revestido: em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Chapas possuem: densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2392

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: https://etce.tee.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam Código do documento: 0faacdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

	estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - métodos de ensaio; Bordo que acompanha: todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia nr-17; Dobradiça: é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. a porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica.					
3	Armário - Tipo: baixo, com pasta suspensa; Dimensão: 800 x 500 x 740 mm (L x P x A); Tampo: em MDP, de eucalipto e pinus reflorestados, c/ resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, c/ 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces c/ filme termoprensado de melamínico c/ espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo; chapa com densidade mínima de 565 kgf/m³; acabamento do tampo: bordo em todo o contorno do tampo com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, com adesivo hot melt, arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm; Porta: 2, em MDP, de eucalipto e pinus reflorestados, c/ resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, c/ 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces c/ filme termoprensado de melamínico c/ espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo; chapa com densidade mínima de 575 kgf/m³; Acabamento da porta: bordo em todo o contorno da porta, encabeçado com fita de poliestireno com espessura mínima de 2 mm, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2	1 Un.	- 317	FORTLINE/ GENIUS	R\$979,20	R\$310.406,40



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 239

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validarDoc.seam> Código do documento: 0facddd3-f777-4712-9c55-fab942a44c96

	mm; Prateleira: móveis, apoiadas por suportes metálicos em zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira; Estrutura: laterais e o fundo com furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira; Puxador: Tipo alça injetadas em zamak com rosca interna M4 e acabamento níquel fosco.; Suporte: para pasta suspensa, dimensões de 760 x 440 x 80 mm (L x P x A), em chapas metálicas dobradas com espessura mínima de 0,63 mm, apoiado lateralmente entre um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço; Capacidade: 35 kg por dispositivo, e lugar para armazenar duas carreiras de pastas suspensas; Requisito: porta abre com chaves, acompanha 02 chaves (principal e reserva); Material: todo o conjunto (exceto as corrediças) com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster, polimerizada em estufa a 220° C; Pés do armário: 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno; Dobradiças: top (três por porta), em zamak, com acabamento níquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura.					
4	Armário - Tipo: alto; Dimensão: 800 x 500 x 1600 (L x P x A); Tampo: Em MDP, com 25mm de espessura, densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência a tração perpendicular Kg/cm²=3,1, resistência a flexão estática kgf/cm²=143, resistência a tração superficial kgf/cm²=10,2; acabamento do tampo: borda com fita de poliestileno com 2,5 mm de espessura mínima colada com adesivo hot melt com arestas arredondadas e raio ergonômico 2,5mm; Porta: Com 2 portas em MDP com 18mm de espessura densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência a tração perpendicular kgf/cm²=3,6, resistência á flexão estática kgf/cm²=163,	1 Un.	- 486	FORTLINE/ GENIUS	R\$1.400,00	R\$680.400,00

[Assinaturas manuais]



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2394

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://etce.tce.pe.gov.br/cpf/validarDoc:seam Código do documento: 0facdd3-177-47112-9c55-1ab94244c96

	resistência á tração superficial Kg/cm²=10,2.; Acabamento da porta: Borda com fita de poliestireno com 2mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm.; Prateleira: 01 prateleira fixa e 03 prateleiras móveis, em MDP, com 18mm de espessura, densidade mínima de 575 Kg/m³, resistencia a tração perpendicular kgf/cm²=3,6, resistência a flexão estática kgf/cm²=163, resistencia a tração superficial kgf/cm²= 10,2 as prateleiras móveis são apoiadas por suporte metálico; Acabamento de prateleira: bordos aparentes encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm e bordas não aparentes encabeçadas em fita poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt.; Estrutura: base apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon, as laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira; Puxador: Tipo alça injetadas em zamak com rosca interna M4 e acabamento níquel fosco.					
5	Armário - Tipo: baixo; Dimensão: 800 x 500 x 740 mm (L x P x A); Acabamento: Fixação por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade peças por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x ; Material: eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Chapas com densidade mínima; material da porta:	1 - Un.	422	FORTLINE/ GENIUS	R\$794,40	R\$335.236,80



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/9 /2019 Fls. 239

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://etec.tee.pe.gov.br/ppp/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab42a44c96

	confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti; Base: apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Porta esquerda: é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco; porta direita: com fechadura cilíndrica e travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica; Dados Complementares: com seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados pa.					
6	Gaveteiro volante - Material: MDP; Gaveta: 2 gavetas e 1 gaveta pasta suspensa; Medida: 400 x 470 x 692 mm (L X P X A); Tipo de Pintura: Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200 C; Revestimento: Ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2mm ; Fechaduras: GAVETEIRO DOTADO DE FECHADURA; Terminologia: NBR, 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3- métodos de ensaio; Bordos : Aparentemente do conjunto encabeçados com fita de poliestireno	1 - Un.	424	FORTLINE/ GENIUS	R\$827,19	R\$350.728,56



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 239

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pg.gov.br/ep/validarDoc.aspx> Código do documento: 0f1acdd3-f777-4712-9c55-fab442a4496

	com 2 mm de espessura, coladas com adesivos holt melt co aristas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de ERGONOMIA NR - 17.					
7	Gaveteiro volante - Material: MDP; Gaveta: 4 gavetas; Medida: 400 x 470 x 692 mm (L X P X A); Tipo de Pintura: Pintura eletrostatica em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200 C; Revestimento: Ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2mm ; Fechaduras: GAVETEIRO DOTADO DE FECHADURA; Terminologia: NBR, 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3- métodos de ensaio; Bordos : Aparentemente do conjunto encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivos holt melt co aristas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de ERGONOMIA NR - 17.	1 - Un.	484	FORTLINE/ GENIUS	R\$758,16	R\$366.949,44
8	Armário - Material: MDF; Portas: com 18 mm de espessura, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF - Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termofixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão; Porta esquerda: é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco; Prateleiras: móveis apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. Montagem das peças feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix; Rodapé: retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem -	1 - Un.	429	FORTLINE/ 8G	R\$2.095,00	R\$898.755,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**



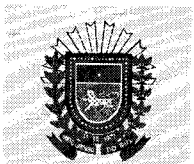
Processo nº 55/000.741/2018

Data: 29/4 /2019 Fls. 239

Rubrica: *[assinatura]*

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: <https://etce.tce.ms.gov.br/cp/validarDoc.seam> Código do documento: 0faccdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Tampo: superior com 25 mm de espessura, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão; Base: apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Medindo: 800 x 500 x 1600 mm (L x P x A); Chapas: com densidade mínima de 630 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, atende às especificações da norma 15316/2 e 15316/3, e a norma de metodologias de referência NBR 15761/2009; Face: inferior do tampo é revestida com filme termo-prensado de melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo; Borda frontal: da face superior do tampo é usinada 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termo-formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm; Chapas com densidade: mínima de 660 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 205, atende às especificações da norma 15316/2 e 15316/3, e a norma de metodologias de referência NBR 15761/2009; Faces internas: das portas revestidas com filme termo-prensado de melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo; Bordas laterais: da face externa usinadas e arredondadas 90°, e revestimento em película de PVC termo-formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm; Par de portas: com seis dobradiças Top(3por porta)em Zamak com acabamento



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2398

Rubrica: *[assinatura]*



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: <https://etce.tce.pe.gov.br/pepv/validarDoc.seam> Código do documento: 0faccdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

niquelado e fixação lateral com calço de 5mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens ; Abertura: de até 270graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto; Porta direita com fechadura cilíndrica: travamento por lingüeta, com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica; Fixação: dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa,) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard); Seleccionadas: de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Chapas com densidade mínima: de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio; Bordos aparentes do conjunto: encabeçado com fita de poliestireno com espessura mínima de 2 mm, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e bordos não aparentes ; Conjunto: encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Laterais e o fundo com furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira; Suporte para pasta suspensa: dimensões de 760 x 440 x 80 mm (L x P x A). Três suportes



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2399

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

	para pasta suspensa, confeccionado em chapas metálicas dobradas com espessura mínima de 0,63 mm, apoiado lateralmente entre um par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço; Corredeiras: telescópicas medindo aproximadamente 400 x 45 mm (P x H) em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado; Autotravante: fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada do dispositivo; Capacidade de peso : de 35 kg por dispositivo, e lugar para armazenar duas carreiras de pastas suspensas. Todo o conjunto (exceto as corredeiras) com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster, polimerizada em estufa a 220º C.					
9	Armário - Material: MDP; Tipo: baixo; Medida: 800 x 500 x 740 mm (L x P x A); bordo: em todo o contorno do tampo encabeçado com fita de poliestireno com espessura mínima de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas abnt; Portas: confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp - médium density particleboard) ; porta direita: com fechadura cilíndrica e travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica; Porta esquerda: é automaticamente travada pela direita por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco; Informações	1 - Un.	289	FORTLINE/ 8G	R\$1.081,20	R\$312.466,80

[Assinaturas manuais]



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**



Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2400

Rubrica: _____

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Clique em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

adicionais: com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia nr-17, e bordos não aparentes do conjunto encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt; Laterais: e fundo com furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira ; Prateleiras: móveis apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. Montagem das peças feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix; Rodapé: retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Tampo: superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp - médium density particleboard); Bordos : aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com espessura mínima de 2 mm, coladas com adesivo hot melt; Base: apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Chapas: com densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - métodos de ensaio; Chapas com densidade: mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia,



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**



Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 240

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinse em: https://etce.ice.pe.gov.br/ppp/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab44244e96

NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio; Par de portas: com seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo diversas regulagens com abertura de até 270 graus; Fixação: por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard); Seleccionadas: de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Dobradiça: é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto; Chapas possuem densidade mínima: de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - Métodos de ensaio; Seleccionadas de eucalipto: e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Bordo em todo o contorno: da porta encabeçado com fita de poliestireno com espessura mínima de 2 mm, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia nr-17 ; Seleccionadas de eucalipto e pinus: reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/11/2019 Fls. 240

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinse em: https://etce.tce.pe.gov.br/ppv/validaDoc.aspx Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

	15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo.					
10	Armário - Tipo: arquivo com 4 gavetas para pasta suspensa; Dimensão: medindo 465 x 680 x 1350 mm (L X P x A); Estrutura: tampo confeccionado com chapas de fibras de madeira de média densidade, selecionadas de pinus e eucalipto, aglutinadas com resina sintética que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, com 25 mm de espessura, com revestimento da face.; Acabamento: frentes das gavetas dotada de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 e acabamento níquel fosco, fixação dos mesmos por dois parafusos á razão de 96 mm fechadura frontal trava simultânea das gavetas duas chaves, corpos escamoteáveis, com acabamento niquelado e capa plástica.; Requisito: frentes das gavetas confeccionadas com chapas de fibras de madeira de média densidade (MDF), aglutinadas, com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, com 25 mm de espessura, vértices e cantos das frentes arredondados e as bordas usinadas.; Material: eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Chapas com densidade mínima; Dados Complementares: corpo confeccionado em chapa metálica dobrada com espessura de 0,60 mm. Todo conjunto com pré-tratamento por fosforização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C..	1 - Un.	347	FORTLINE/ 8G	R\$2.146,80	R\$744.939,60
11	Armário - Material: chapa de aço de baixo teor de carbono; Medida: 600 x 450 x 1850 mm (L x P x A); Porta:	1 - Un.	279	BICCATEC A/ MULTI	R\$1.864,80	R\$520.279,20

**GOVERNO DO ESTADO**

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam> Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	possuem na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5 x 5mm que servem como ventilação dos compartimentos; Acabamento: com sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras; Dados Complementares: o armário deverá conter 08 compartimentos com porta, sendo que a porta deverá conter 02 dobradiças internas, 02 batentes de borracha e uma fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 chaves cada; Área: entrada cada porta de 39,5 x 24 cm e área interna de 41 x 30 x 42,5 cm; Requisito: 02 laterais e uma divisória vertical central em aço espessura 0,60 mm; um fundo e dois tampos (superior e inferior) em aço com espessura de 0,60 mm; 02 reforços internos (esquadro) em aço 1,20 mm fixado as laterais; 01 divisória frontal central com espessura de 0,90 mm; base em chapa.					
12	Armário - Material: aço; Tipo: 04 portas; Porta: deverá conter 02 dobradiças internas e 01 fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 chaves cada; Base: deverá conter 01 rodapé em chapa nº 18 de 1,20 mm dobrado em forma de "U" e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deverá conter 04 compartimentos com portas; Medindo: 300 x 450 x 1850 mm (L x P x A); Chapa: de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras; Contendo: 02 laterais em chapa de aço nº 24 de 0,60 mm; 01 fundo e 02 tampos (superior e inferior) em chapa de aço nº 24 de 0,60 mm; reforço interno (esquadro) em chapa de aço nº 18 de 1,20 mm fixando as laterais; Área: de entrada de cada porta de no mínimo 39,5 x 24 cm e área chapa de aço nº 24 de 0,60 mm de	1 - Un.	330	BICCATEC A/MULTI	R\$1.059,90	R\$349.767,00

**GOVERNO DO ESTADO**

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 24

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c35-fab42a44e96**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL**
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	espessura. As portas deverão possuir na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5 x 5 mm que servem como ventilação dos compartimentos. Montagem através de rebites.					
13	Armário - Material: MDP; Tipo: diretivo credenza ; Medida: 2400mm(l) x 506(p) x 740(a) mm; Portas: são dotadas de puxadores em alumínio cromo-acetinado tipo "barra", com rosca interna m4 ,fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos à razão de 128 mm; Corpo: (2laterais,2 divisórias internas,1fundo,1travessa superior e 1 inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp - médium density particleboard) Seleccionadas: de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas ; Informações adicionais: com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia nr-17, e bordos não aparentes do conjunto encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt; Tampo: superior e inferior com 10 mm de espessura, constituído por painéis de fibras de Média densidade (mdf - médium density fiberboard); Chapas: possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fitas de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt; Fixação: do tampo/corpo do gaveteiro feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo; Seleccionadas: de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno; Portas de correr: entre tampos, com 19 mm de espessura, constituídas por painéis de	1 - Un.	289	FORTLINE / SEDUTE	R\$5.905,68	R\$1.706.741,52



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS



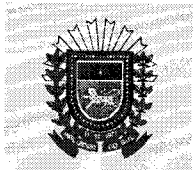
Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 240

Rubrica:

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://etec.tee.pe.gov.br/ep/validarDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

	fibras de média densidade (mdf - médium density fiberboard); Seleccionadas de eucalypto: e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno; Portas são apoiadas: sobre trilhos de alumínio anodizados de apenas um canal, fixados entre tampos (superior e inferior), e deslizam por meio de roldanas de nylon com rolamento; montagem: das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix; pés: formados por cinco tubos triangulares 70x70x90mm, com uma chapa de aço quadrada #14 (1,9mm) soldada na parte superior dos tubos, com 4 furos que possibilita a fixação no tampo inferior do armário. a parte inferior dos tubos recebe niveladores de Ø45mm, cromadas e antiderrapantes, de pu, com rosca m10.					
14	Armário - Material: MDF; Tipo: porta e gavetas; Medida: 800(l) x 476(p) x 620(a); Portas: sustenta-se em dobradiças metálicas (2 por porta), que permite abertura de até 105 graus. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto; porta direita: possui fechadura cilíndrica com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica ; Corpo: (02 laterais, 01 fundo, 01 travessa superior e 01 inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp médium density particleboard); Informações adicionais: todas as bordas das gavetas são encabeçadas com fitas de poliestireno de 0,45 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt; Tampo: superior e inferior com 10 mm de espessura,	1 - Un.	306	FORTLINE / SEDUTE	R\$2.880,24	\$881.353,44



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 240

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Desse em: https://etce.tce.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab4d2a44c96

constituído por painéis de fibras de Média densidade (mdf - médium density fiberboard); Porta: de abrir entre tampos, com 19 mm de espessura, constituídas por painéis de fibras de média densidade (mdf - médium density fiberboard); Bordos : aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia nr-17; Chapas: possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kg/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - métodos de ensaio; Fixação: do tampo/corpo do gaveteiro feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo; Seleccionadas: de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno; Requisito: são apoiadas e fixadas nas laterais do gaveteiro por um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com suave deslizamento por meio de esferas de aço. capacidade de peso: 35 kg por gaveta; Revestido: em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno; Seleccionadas de eucalypto: e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, e acabamentos com fitas de bordo em					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2019

Data: 24/14 /2019 Fls. 1

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://ctce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0faedd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno; Seleccionadas de eucalipto e pinus: reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; montagem: das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 70 mm em polipropileno, sendo os dois dianteiros com travas; Frentes das gavetas: entre tampos, com 19 mm de espessura, constituídas por painéis de fibras de média densidade (mdf - médium density fiberboard) ; Frentes: são dotadas de puxadores em alumínio cromo-acetinado tipo "barra", com rosca interna m4. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos à razão de 128 mm; gavetas: com 80 mm de altura, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp - médium density particleboard); Gaveteiro: é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas, e é acompanhada de 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica; Seleccionadas de eucalypto e pinus reflorestados: aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão; Puxadores: em alumínio cromo-acetinado tipo "barra", com rosca interna m4,fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos à razão de 128 mm; Requisito seleccionadas: de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Bordos não aparentes: são encabeçados com fitas					
--	--	--	--	--	--

**GOVERNO DO ESTADO**

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/9 /2019 Fls. 24

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
e-ss-e p-m: https://etce.ice.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam Código do documento: 0faeddd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	de poliestireno com 0,45 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt.					
15	Mesa - Tipo: executiva; Material do Tampo: com 26 mm de espessura, constituído por painéis de fibras de média densidade (MDF), aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, usinagem na parte inferior em todo contorno de 50 x 15 mm, angul; Medida: 2000 x 900 x 740 mm (L x P x A); Montagem do Tampo: estrutura deverá ser feita por meio de parafusos M6, fixados por meio de buchas metálicas em Zamak cravadas na face inferior do tampo. Estrutura: em tubos triangulares na medida de 70 x 70 x 90 mm N° 14 (1,9 mm) cortados em meia esquadria (45°), dobrados e soldados, formando um cavalete em formato d; Tipo de Pintura: o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada. 107969	1 - Un.	306	FORTLINE/ SEDUTE	R\$4.891,92	R\$1.496.927,58
16	Mesa - Tipo: complemento lateral; Tampo: com 26mm de espessura, constituído por painéis de Fibras de Média Densidade(MDF), aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com folha natural de madeira pré-composta, usinagem na parte inferior em todo contorno de 50x15mm, angulo de 17°; Estrutura: em tubos triangulares na medida de 70 x 70 x 90 mm N° 14 (1,9 mm) cortados em meia esquadria (45°), dobrados e soldados, formando um cavalete com formato em "U", único e inseparável, com a face de 90 mm voltada para fora; Acabamento: com fitas de bordo em madeira natural pré-composta com 0,6 mm de espessura em todo contorno; Medida: 1200 x 600 x 740 mm (l x p	1 - Un.	270	FORTLINE/ SEDUTE	R\$2.132,58	R\$575.796,60



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 24

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0faedd3-f777-4712-9c55-8ba42a44c96

	x a); Fixação do tampo/estrutura: deverá ser feita por meio de parafusos M6, fixados por meio de buchas metálicas em Zamak cravadas na face inferior do tampo; Partes: inferiores dos tubos são equipadas com sapatas niveladoras de 45 mm de diâmetro, cromadas e antiderrapantes, de PU, com rosca M10; Cavalete direito/esquerdo: é interligado por um requadro formado por tubos metálicos 70 x 30 mm N° 18 (1,2 mm), com chapas de aço n°11 (3 mm) em formato 'U'; Requadro: é dotado de furos pré-determinados com rosca M6 para permitir a fixação na mesa principal. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada.					
17	Mesa - Tipo: conjunto para direção; Tampo: da mesa com espessura mínima de 40 mm, constituído por painéis de fibras de média densidade (mdf - médium density fiberboard); bordo: que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt; Fixação: tampo/estrutura feita por meio de tubos metálicos distanciadores 70x70x70mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal/armário credence por meio de parafusos de rosca métrica m6 x 60 mm; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas e parafusos de rosca métrica m6 x 12 mm; Informações adicionais: armário credence com portas de correr, (l) 2000 x (p) 500 x (a) 635 mm. Tampo com espessura mínima de 40 mm, constituído por painéis de fibras de média densidade (mdf - médium density fiberboard); Requisito: contraplacados e sarrafeados nas bordas com mdp de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160	1 - Un.	221	FORTLINE/ PREMIATTO	R\$4.984,56	R\$1.101.587,76



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 241

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assessem: <https://eic.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

g/m2, fixada com cola de silicato de sódio biodegradável; Dados Complementares: são apoiadas lateralmente entre par de trilho metálico, dotados de roldanas em nylon auto-lubrificantes de deslizamento suave; Medida: 1800(l) x 800 (p) mm; Base: retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Seleccionadas: de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior; Painéis: de mdf são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo ; Seleccionadas de eucalypto: e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior; Contraplacados e sarrafeados: nas bordas com mdp de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m2, fixada com cola de silicato de sódio biodegradável; Painéis de mdf: são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Bordo que acompanha: todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt, medida 2000(l) x 500 (p) x 635 (a) mm; Laterais: constituídas por painéis de partículas de média densidade (mdp - médium density particleboard); Bordo que					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2011

Data: 24/4 /2019 Fls. 24

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assessem: <https://etce.tce.ms.gov.br/epv/validarDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fabaf2a44c96

acompanha todo o contorno: do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt; Laterais do armário: devem ter furação Ø5 mm dupla e paralela, em sentido vertical, à razão de 64 mm, contínua, para fixação de prateleiras com opção de regulagem de altura; Corpo: (3 prateleiras, 2 portas e tampo inferior) constituído por painéis de partículas de média densidade (mdp - médium density particleboard) ; Seleccionadas de eucalypto e pinus: reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Base é apoiada: por 08 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável. Gaveteiro Pedestal com nicho lateral, com gavetas frontais e prateleiras laterais, (l) 413 x (p) 800 x (a) 635 mm; Tampo com espessura mínima: de 40 mm, constituído por painéis de fibras de média densidade (mdf - médium density fiberboard); Requisito seleccionadas de eucalypto: e pinus reflorestados: aglutinadas: e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior; Contraplacados e sarrafeados nas bordas com mdp: de 28 mm de espessura, e o seu interior preenchido em colméia de papelão com gramatura de 160 g/m2, fixada com cola de silicato de sódio biodegradável; Painéis de mdf são revestidos: em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 24

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Nesse em: https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

reflexo; Bordo que acompanha todo o contorno do tampo: é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt; Laterais constituídas: por painéis de partículas de média densidade (mdp - médium density particleboard); Requisito selecionadas: de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Requisito bordo: que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt; Laterais posteriores: do gaveteiro devem ter furação Ø5 mm dupla e paralela, em sentido vertical, à razão de 64 mm, contínua, para fixação de prateleiras com opção de regulagem de altura; gavetas: (02 gavetas), em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Gaveta de pasta: (1 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; São apoiadas: lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. p 400 x					
--	--	--	--	--	--

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul****GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2413

Rubrica:

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONÇALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0faeddd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal; Fixação lateral: sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta; Corpo frentes: (1 prateleira e tampo inferior) constituídos por painéis de partículas de média densidade (mdp - médium density particleboard); Informação selecionadas: de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina: sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Informação bordo: que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm, coladas com adesivo hot melt; Montagem das peças: deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix; Frentes são dotadas: de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco, fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. tampo inferior apoiado em sapatas niveladoras em nylon injetado; Gaveteiro: é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. a rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. acompanham 2 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento níquelado e capa plástica.					
18	Mesa - Tipo: angular ; Medida: 1400 x 600 x 1400 x 600 x 740 (L x P x A); Tampo: as chapas possuem	1 - Un.	330	FORTLINE/8 G	R\$1.962,00	R\$647.460,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validarDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a4c96

densidade mínima de 565 Kg/m³, o bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm; Material do Tampo: chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Painel frontal: com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo, as chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³; Acabamento do painel frontal: bordo em todo o contorno em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt; fixação painel/estrutura por meio de parafusos ocultos tipo minifix; Estrutura: laterais metálicas conformadas, pata em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, coluna dupla em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm e uma na posição vertical; Dados Complementares: estrutura de sustentação central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; Requisito: calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados; Fixação: tampo/estrutura deverá ser feita por					
--	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eic.ice.pe.gov.br/epv/validarDoc.seam> Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-fab44a44c96

	meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, cravadas na face inferior do tampo; Acabamento: com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Suporte: do tampo em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG, todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada; Acabamento do tampo: o acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos.					
19	Mesa - Tipo: reunião oval; Medida: 2400 x 1100 x 740 mm (L x P x A); Tampo: inteiriço, com formato oval, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura; Revestimento do tampo : revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. Fixação painel/estrutura por meio de parafusos ocultos tipo minifix; Material do Tampo: chapas com densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio; Bordos : em todo o contorno do tampo encabeçado com fita de poliestireno	1 Un.	- 249	FORTLINE/ GENIUS	R\$1.580,99	R\$393.666,51



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

com espessura mínima de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT; Montagem do Tampo: Fixação do tampo por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo; Painel frontal: duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP); Acabamento do painel frontal: selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Estrutura da mesa: Chapas com densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 -; Métodos de ensaio : bordo em todo o contorno do painel encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt; Estrutura: laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna; Coluna: dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses pm: https://eice.ice.fpe.gov.br/epp/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal; Informações adicionais: proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6; Dados Complementares: Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, para subida de cabos do piso ao tampo. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG; Requisito: todas as partes metálicas com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, para nivelamento ao piso.					
20	Mesa - Tipo: reunião, retangular; Material do Tampo: em MDP, de eucalipto e pinus reflorestados, c/ resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, c/ 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces c/ filme termoprensado de melamínico c/ espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo; chapa com densidade mínima de 565 kgf/m³; acabamento do tampo: bordo em todo o contorno do tampo com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, com adesivo hot melt, arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm; fixação tampo/estrutura por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas ZAMAK cravadas na face inferior do tampo ; Estrutura da mesa: em chapa metálica, dividas em: pata c/ chapa de espessura de 1,5 mm, medindo 60 x 720 x 70 mm; coluna dupla em chapa c/	1 - Un.	248	FORTLINE/ GENIUS	R\$1.141,56	R\$283.106,88



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 24

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba2a44c96

	espessura de 0,9 mm, unidas por chapas c/ espessura mín. de 3 mm, c/ calha p/ cabos; suporte do tampo em chapa c/ espessura mín. de 3 mm; chapas fixadas por meio de solda MIG; Requisito: todas as partes metálicas com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, para nivelamento ao piso; Medida: 1800 x 1000 x 740 mm (L x P x A); Painel frontal: duplo e paralelo, um em cada coluna vertical da estrutura, em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura 0,2 mm; chapas com densidade mínima 575 Kg/m³; Acabamento do painel frontal: bordo em todo o contorno em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt; fixação painel/estrutura por meio de parafusos ocultos tipo minifix.					
21	Mesa - Tipo: gerencial "gota"; Tampo: com formato angular ergonômico, inteiriço, com a distância diagonal entre o canto onde se forma o vértice central externo até o raio perpendicular a curvatura interna medindo aproximadamente 1090 mm; bordo: que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas abnt; Fixação: tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, cravadas na face inferior do tampo; Informações adicionais: e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e	1 - Un.	221	FORTLINE/ GENIUS	R\$2.170,80	R\$479.746,80



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 241

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Desse em: https://eice.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

dados, Todas as partes metálicas: submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Chapas: possuem densidade média de 565 Kg/m. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. a fixação painel/estrutura feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix; Requisito: acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de dois passa-cabos ovalados em pvc rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos; Estruturas: laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo; Paralela: à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional; Acabamento: com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Medida: 1950 mm x 1550 x 740 mm; Painéis frontais: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard); Seleccionadas: de eucalypto e pinus reflorestados com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m; Seleccionadas de eucalypto: e pinus reflorestados com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces por melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Modelo: de corte interno é um chanfro reto com os cantos					
--	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epi/validacao.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a4c96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	arredondados com raio de 150 mm, tangenciando as laterais do tampo, cuja profundidade é exatos 600 mm. confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard) ; Pata: fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna; Coluna dupla, fabricada em chapa de aço: com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita ; Requisito da coluna: (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda mig; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo m6; Suporte do tampo fabricado em chapa de aço: com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda mig. todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem decapagem fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C; Estrutura de sustentação: central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível; Acabamento com sapatas: em pvc rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.					
22	Mesa - Tipo: angular para atendimento; Dimensões:	1 - Un.	215	FORTLINE/ GENIUS	R\$1.613,04	R\$346.803,60



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 24

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura: https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

1600x1350x600x740mm (l x p x a); Tampo: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard); bordo: que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas abnt; Fixação: do tampo/estrutura feita por meio de parafusos máquina m6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo; Informações adicionais: todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220° C; Chapas: possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - métodos de ensaio; Requisito: o acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de pvc rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos; Estruturas: são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Estrutura: de sustentação central confeccionada com chapas metálicas dobradas em formato sextavado, formando um duto vertical interno que possibilita a passagem da fiação do solo até o tampo da mesa, e uma calha removível, com furação para adaptação de tomadas elétricas,					
--	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 24

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Desse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a4c96

telefonia e dados; Seleccionadas: de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Painéis: frontais estruturais e de privacidade confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard); Bordo que acompanha todo o contorno: do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix; Requisito seleccionadas de eucalypto: e pinus reflorestados: aglutinadas: e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior; Requisito da coluna: todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Chapas possuem densidade mínima: de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - Métodos de ensaio; Estruturas laterais confeccionadas: com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo: 30x20x1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço repuxada curva, dispensando desta forma o uso de ponteiros de pvc, e com espessura mínima de 1,5 mm, coluna de					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 246

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eic.ice.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: Oficind3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	sustentação composta por dois; Tubos: redondos verticais paralelos, com Ø de 31,75x1,2mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna lisa e fixa; Requisito estruturas: e a outra externa, com estampo perfurado Ø8mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa; Estruturas é dotada de sapatas: niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.					
23	Mesa - Tipo: angular ; Tampo: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard); bordo: que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas abnt; Fixação: tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, cravadas na face inferior do tampo; Informações adicionais: todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Chapas: possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - métodos de ensaio; Requisito: acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de dois passa-cabos ovalados	1 - Un.	228	FORTLINE/ GENIUS	R\$1.619,10	R\$369.154,80



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://eic.ice.fpe.gov.br/ep/validaDoc.seam Código do documento: 0faeddd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2424

Rubrica: /

em pvc rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos; Estruturas: laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo; Dados Complementares: todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Paralela: à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional; Acabamento: com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Medida: (l x p x a) 1600 x 600 x 1600 x 600 x 740; Painéis frontais: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard); Seleccionadas: de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Bordo que acompanha: todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt, medida 2000(l) x 500 (p) x 635 (a) mm; Pata: fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna; Coluna dupla, fabricada em chapa de aço: com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eic.ice.pe.gov.br/epp/validarDoc.seam> Código do documento: 0faeddd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita ; Requisito da coluna: (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda mig; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo m6; Suporte do tampo fabricado em chapa de aço: com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda mig..todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco(lavagem decapagem fosfatização)e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada,polimerizada em estufa a200°C; Estrutura de sustentação: central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda; Acabamento com sapatas: em pvc rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Seleccionadas de eucalipto: e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Chapas possuem densidade mínima: de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - Métodos de ensaio; Conferindo: a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2019

Data: 29/4 /2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validarDoc.seam> Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a4c96

	interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados.					
24	Mesa - Tipo: angular ; Tampo: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard); bordo: que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas abnt; Fixação: tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, cravadas na face inferior do tampo; Informações adicionais: todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Chapas: possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - métodos de ensaio; Requisito: o acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de pvc rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos; Estruturas: laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo; Dados Complementares: todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por	1 - Un.	211	FORTLINE/ GENIUS	R\$1.373,40	R\$289.787,40



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eccc.ice.pe.gov.br/pp/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Paralela: à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional; Acabamento: com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Medida: (l x p x a) 1400 x 600 x 1400 x 600 x 740; Painéis frontais: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard); Seleccionadas: de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Bordo que acompanha: todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt, medida 2000(l) x 500 (p) x 635 (a) mm; Pata: fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna; Coluna dupla, fabricada em chapa de aço: com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita ; Requisito da coluna: (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda mig; e uma na posição vertical,					
--	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 24

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eic.ice.fpe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0f6acdd3-f777-4712-9c55-fab42a44c96

	proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo m6; Suporte do tampo fabricado em chapa de aço: com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda mig. todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem decapagem fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C; Estrutura de sustentação: central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível; Acabamento com sapatas: em pvc rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Selecionadas de eucalipto: e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Chapas possuem densidade mínima: de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - Métodos de ensaio; Conferindo: a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados.					
25	Mesa - Tipo: angular ; Tampo: confeccionado com chapas de	1 - Un.	220	FORTLINE/ GENIUS	R\$1.126,44	R\$247.816,80



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 29/4 /2019 Fls. 2463

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: <https://ctce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab42a44e96

partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard); bordo: que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas abnt; Fixação: tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, cravadas na face inferior do tampo; Informações adicionais: todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Chapas: possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - métodos de ensaio; Requisito: o acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de pvc rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos; Estruturas: laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo; Dados Complementares: todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem – fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Paralela: à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a4c96

é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional; Acabamento: com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Medida: (l x p x a) 1200 x 600 x 1200 x 600 x 740; Painéis frontais: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard); Seleccionadas: de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Bordo que acompanha: todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt, medida 2000(l) x 500 (p) x 635 (a) mm; Pata: fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna; Coluna dupla, fabricada em chapa de aço: com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita ; Requisito da coluna: (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda mig; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo m6; Suporte do tampo fabricado em chapa de aço: com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 243

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses pm: https://etce.ice.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	de solda mig..todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco(lavagem decapagem fosfatização)e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada,polimerizada em estufa a200°C; Estrutura de sustentação: central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda; Seleccionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Chapas possuem densidade mínima: de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - Métodos de ensaio; Estruturas é dotada de sapatas: niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Conferindo: a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados.					
26	Mesa - Tipo: angular com gaveteiro; Material do Tampo: em MDP, com 25 mm de espessura, densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/m² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência á tração superficial Kg/cm² = 10,2 ; acabamento do tampo: borda com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas	1 - Un.	259	FORTLINE/ GENIUS	R\$1.413,72	R\$366.153,48



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24 / 4 / 2019 Fls. 2432

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab4d2a44c96

	arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm acesso do cabeamento ao tampo por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, diâmetro interno mínimo de 80 mm e tampa removível; Estrutura da mesa: laterais em chapa metálicas, pata em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna, coluna dupla em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG ; Gaveta: altura interna útil de 80 mm, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com deslizamento por esferas de aço, dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas, rotação de 180° da chave aciona haste em aço , com ganchos para travamento simultâneo; Requisito: acompanha 02 chaves com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica, montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, medidas do gaveteiro de 300 x 440 x 164 mm; Medida: 1400 x 600 x 1200 x 600 x 740 mm (L x P x A).					
27	Mesa - Tipo: retangular com suporte para teclado; Tampo: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard); bordo: que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas abnt; Fixação: tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, cravadas na face inferior do tampo; Informações adicionais: todas as partes metálicas	1 - Un.	215	FORTLINE/ GENIUS	R\$750,00	R\$161.250,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 243

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab4d2a44c96

submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco(lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Chapas: possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - métodos de ensaio; Requisito: o acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de pvc rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos; Estruturas: laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo; Dados Complementares: todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Paralela: à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional; Acabamento: com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Medida: 800 x 600 x 740 mm (l x p x a); Painéis frontais: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp - medium density particleboard); Seleccionadas: de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2434

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://eic.ice.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Bordo que acompanha: todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt, medida 2000(l) x 500 (p) x 635 (a) mm; Pata: fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna; Coluna dupla, fabricada em chapa de aço: com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita ; Requisito da coluna: (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda mig; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo m6; Suporte do tampo fabricado em chapa de aço: com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda mig..todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco(lavagem decapagem fosfatização)e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C; Estrutura de sustentação: central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda; Acabamento com sapatas: em pvc rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Seleccionadas de eucalipto: e pinus reflorestados,					
--	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 243

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: https://eccc.ice.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42ad4c96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Chapas possuem densidade mínima: de 575 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm ² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - Métodos de ensaio; Conferindo: a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados.					
28	Mesa - Tipo: retangular com suporte para teclado; Tampo: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp - medium density particleboard); bordo: que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas abnt; Fixação: tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, cravadas na face inferior do tampo; Informações adicionais: todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Chapas: possuem densidade média de 565 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm ²	1 - Un.	235	FORTLINE/ GENIUS	R\$904,80	R\$212.628,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/9 /2019 Fls. 2430

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eic.ice.pe.gov.br/epi/validaDoc.seam> Código do documento: 0faedd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

= 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - métodos de ensaio; Requisito: o acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de pvc rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos; Estruturas: laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo; Dados Complementares: todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Paralela: à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional; Acabamento: com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Medida: 1200 x 600 x 740 mm (l x p x a); Painéis frontais: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp - medium density particleboard); Seleccionadas: de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Bordo que acompanha: todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt, medida 2000(l) x 500 (p) x 635 (a) mm;				
--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 243

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: https://eic.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

Pata: fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna; Coluna dupla, fabricada em chapa de aço: com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita; Requisito da coluna: (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda mig; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo m6; Suporte do tampo fabricado em chapa de aço: com espessura mínima de 3mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda mig. todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem decapagem fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C; Estrutura de sustentação: central formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda; Seleccionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Chapas possuem densidade mínima: de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesso em: https://eic.ice.pe.gov.br/epp/validarDoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	superficial Kg/cm ² = 10,2 de acordo com as normas nbr 14810-1 - terminologia, nbr 14810-2 - requisitos e nbr 14810-3 - Métodos de ensaio; Estruturas é dotada de sapatas: niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; Conferindo: a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados.					
29	Mesa - Tipo: Mesa quadrada auxiliar; Material do Tampo: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com esp; acabamento do tampo: bordo em todo o contorno do tampo com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, com adesivo hot melt, arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm; fixação tampo/estrutura por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas ZAMAK cravadas na face inferior do tampo ; Medida: 600 x 600 x 740 mm (L x P x A); Material: madeira revestida em fórmica estrutura metálica, pintura eletrostática; Dados Complementares: Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, para uma interligação ; Painel frontal: em MDP, de eucalipto e pinus reflorestados, c/ resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, c/ 18 mm de espessura,	1 - Un.	296	FORTLINE/ GENIUS	R\$532,77	R\$157.699,92



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2011

Data: 24/4 /2019 Fls. 24

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assess em: https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validadoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab42a44e96

	revestido em ambas as faces c/ filme termoprensado de melamínico c/ espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; chapas com densidade mínima de 575 Kg/ m³; Acabamento do painel frontal: bordo em todo o contorno em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt; fixação painel/estrutura por meio de parafusos ocultos tipo minifix; Tipo de Pintura: as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C.					
30	Mesa - Tipo: retangular; Material do Tampo: em MDP, de eucalipto e pinus reflorestados, c/ resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, c/ 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces c/ filme termoprensado de melamínico c/ espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo; chapa com densidade mínima de 565 kgf/m³; acabamento do tampo: bordo em todo o contorno do tampo com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, com adesivo hot melt, arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm; fixação tampo/estrutura por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas ZAMAK cravadas na face inferior do tampo ; Estrutura da mesa: em chapa metálica, dividas em: pata c/ chapa de espessura de 1,5 mm, medindo 60 x 520 x 70 mm; coluna dupla em chapa c/ espessura de 0,9 mm, unidas por chapas c/ espessura mín. de 3 mm, c/ calha p/ cabos; suporte do tampo em chapa c/ espessura mín. de 3 mm; chapas fixadas por meio de solda MIG; Requisito: todas as partes metálicas com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem -	1 - Un.	249	FORTLINE/ GENIUS	R\$672,84	R\$167.537,16



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul



Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24 / 4 / 2019 Fls. 244

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://etce.ice.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9e55-faba42-44e96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, para nivelamento ao piso; Medida: 1000 x 600 x 740 mm (L x P x A); Paineis frontal: em MDP, de eucalipto e pinus reflorestados, c/ resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, c/ 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces c/ filme termoprensado de melamínico c/ espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; chapas com densidade mínima de 575 Kg/ m³; Acabamento do painel frontal: bordo em todo o contorno em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt; fixação painel/estrutura por meio de parafusos ocultos tipo minifix.					
31	Mesa - Tipo: retangular com 1 gaveta ; Material do Tampo: em MDP, de eucalipto e pinus reflorestados, c/ resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, c/ 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces c/ filme termoprensado de melamínico c/ espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo; chapa com densidade mínima de 565 kgf/m³; acabamento do tampo: bordo em todo o contorno do tampo com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, com adesivo hot melt, arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm; fixação tampo/estrutura por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas ZAMAK cravadas na face inferior do tampo ; Estrutura da mesa: em chapa metálica, dividida em: pata c/ chapa de espessura de 1,5 mm, medindo 60 x 520 x 70 mm; coluna dupla em chapa c/ espessura de 0,9 mm, unidas por chapas c/ espessura mín. de 3 mm, c/ calha p/ cabos; suporte do tampo em chapa c/ espessura mín. de 3 mm; chapas	1 - Un.	272	FORTLINE/ GENIUS	R\$926,10	R\$251.899,20

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 1

Rubrica:

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9e55-faba42a44c96**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL**
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	fixadas por meio de solda MIG; Gaveta: medindo 300 x 440 x 164 mm; em chapa metálica c/ espessura 0,45 mm; corrediças telescópicas 2 estágios, autotravante e removível; frente e corpo em chapas MDP 18 mm de espessura, revestido em melamín. c/ espessura 0,2 mm; densidade mín. 575 Kg/m³; bordo c/ fita poliestireno; Requisito: todas as partes metálicas com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, para nivelamento ao piso; Medida: 1200 x 700 x 740 mm (L x P x A) ; Dados Complementares: puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com acabamento níquel fosco, fixação dos mesmos por 2 parafusos, fechadura frontal com trava simultânea das gavetas, acompanham 02 chaves; montagem das peças por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix; Painel frontal: em MDP, de eucalipto e pinus reflorestados, c/ resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, c/ 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces c/ filme termoprensado de melamínico c/ espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; chapas com densidade mínima de 575 Kg/m³; Acabamento do painel frontal: bordo em todo o contorno em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt; fixação painel/estrutura por meio de parafusos ocultos tipo minifix.					
32	Mesa - Tipo: angular ; Material do Tampo: confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-	1 - Un.	201	FORTLINE/ GENIUS	R\$921,50	R\$185.221,50



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul



Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24 / 4 / 2019 Fls. 2

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validarDoc.seam> Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-fab42a44e96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com esp; acabamento do tampo: painel central em MDF com espessura mínima de 18 mm, revestimento nas 2 faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, na mesma cor do tampo, bordas em fita ABS, ou similar, coladas a quente, com espessura mínima de 1 mm para todos os lados, na cor do painel; Medida: 1400 x 600 x 1400 x 600 x 740 mm (L x P x A); Dados Complementares: fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de fo; Tipo de Pintura: as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C.					
33	Mesa - Tipo: estação de trabalho dupla; Requisito: tampos centrais possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas.(Tampa e Porta Tomadas),sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo basculante com abertura 105° fixada ao tampo por meio2chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante3,5x16mm; Dimensão: 1400 x 1400 x 740 mm (LxPxA); Tampo: laterais(2peças)medindoP550mm, confeccionados com chapas de particulas de madeira de média densidade selecionadas de,com25mm de espessura, revesti do em ambas as faces por filme termo-prensado de melamínico com espessura	1 - Un.	249	FORTLINE/ FIT	R\$2.693,10	R\$670.581,90



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 1

Rubrica: /

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eicce.tce.pe.gov.br/epv/validarDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9e55-fabaf2a44e96

de 0,2mm, texturizado, semi-fosco, anti-reflexo e o tampo Central (1 peça) medindo P300m; Material: eucalypto e pinus florestados, aglutinados e consolidados com resina sintética e termo-estabilizados sob pressão; Estrutura: sustentação lateral (2 peças) metálica constituída por 02 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção retangular 50 x 20 x 0,95 mm soldados pelo processo MIG a 45 graus em diagonal com furos para rosca M6; Dados Complementares: calha horizontal (1 peça), leito com largura de 180mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas de aço dobrada com espessura mínima 0,95mm; Tipo de Pintura: as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Bordos : acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm; Fixação: tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, cravadas na face inferior do tampo; Porta tomada: confeccionada em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95mm embutido com 2 orifícios redondos, 2 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, fixada ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxante 48x13mm; Acabamento da calha: calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca					
--	--	--	--	--	--

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2

Rubrica:

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: Ofac043-f777-4712-9c55-faba42a44c96**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL**
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	métrica M6 com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções; Acabamento: sapatas niveladoras em nylon com diâmetro de 50 mm, com rosca central 3/8" cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Divisor/ painel em vidro temperado e jateado, com espessura de 10 mm e bordas lapidadas, com altura de 300 mm; Suporte: CPU fixado sob o tampo, produzido em chapa de aço, com o mesmo acabamento da estrutura da mesa.					
34	Painel - Tipo: divisor; Medida: 800 x 70 x 1300 mm (L x P x A); Estrutura: parte inferior constituída por rodapé com 3 dutos horizontais para passagem de fiação; base quadrada em tubo de aço de 25 x 25 x 1,2 mm, com dispositivo em "U" nas extremidades; Acabamento: laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado com ranhuras estéticas; vértices com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura; Placa: em MDP 15 mm, c/ 3 paginações, sendo a 1ª placa acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, 3ª placa em moldura de alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm, altura variável até o final da divisória; Placa inferior e mediana : em chapas de MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo ; Chapa: densidade mínima de 575 Kg/m³, com revestimento na face externa em tecido Pratical Granitê Crepe 100% poliéster, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna; Requisito: Todo o conjunto metálico da divisória com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e	1 - Un.	682	FORTLINE/ CONECTA	R\$1.315,98	R\$897.498,30



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul



Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/9/2019 Fls. 2

Rubrica:

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam> Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; sapatas de nivelamento em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8"; Rodapé: tampa em chapa aço 24, formato retangular (mesma largura do biombo) c/ 150 mm de altura, furos p/ adaptação de tomadas, acoplamento por garras na parte interna das bordas laterais; duto horizontal na altura intermediária p/ passagem de fiação, formato "U", em chapa aço 18, fixado a 605 mm de altura; Parte superior da estrutura: com travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U"; Lateral da estrutura: composta por coluna vertical em chapa aço 18, formato de perfil "U", c/ arremate lateral interno em chapa aço 20 em formato "C" c/ dobras retas, aberturas ovais, med. 15 x 150 mm (L x H), nas mesmas alturas dos leitos, c/ cremalheiras distribuídas nas alturas p/ fixação de mãos francesas.					
35	Painel - Tipo: divisor; Medida: 600 x 70 x 1300 mm (L x P x A); Estrutura: parte inferior constituída por rodapé com 3 dutos horizontais para passagem de fiação; base quadrada em tubo de aço de 25 x 25 x 1,2 mm, com dispositivo em "U" nas extremidades; Acabamento: laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado com ranhuras estéticas; vértices com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura; Placa: em MDP 15 mm, c/ 3 paginações, sendo a 1ª placa acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, 3ª placa em moldura de alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm, altura variável até o final da divisória; Placa inferior e mediana : em chapas de MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, com 15 mm de	1 - Un.	678	FORTLINE/ CONECTA	R\$1.115,40	R\$756.241,20

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul****GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2011

Data: 24/4/2019 Fls. 244

Rubrica:

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Desse em: https://eic.ice.pe.gov.br/epp/validadoc.seam Código do documento: 0facdd3-f771-4712-9c55-fab42a44e96

	espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo ; Chapa: densidade mínima de 575 Kgf/m³, com revestimento na face externa em tecido Pratical Granitê Crepe 100% poliéster, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna; Requisito: Todo o conjunto metálico da divisória com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; sapatas de nivelamento em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8"; Rodapé: tampa em chapa aço 24, formato retangular (mesma largura do biombo) c/ 150 mm de altura, furos p/ adaptação de tomadas, acoplamento por garras na parte interna das bordas laterais; duto horizontal na altura intermediária p/ passagem de fiação, formato "U", em chapa aço 18, fixado a 605 mm de altura; Parte superior da estrutura: com travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U"; Lateral da estrutura: composta por coluna vertical em chapa aço 18, formato de perfil "U", c/ arremate lateral interno em chapa aço 20 em formato "C" c/ dobras retas, aberturas ovais, med. 15 x 150 mm (L x H), nas mesmas alturas dos leitos, c/ cremalheiras distribuídas nas alturas p/ fixação de mãos francesas.					
36	Suporte - Uso: monitor LCD / LED; Material: em tubo e chapa de aço carbono; Capacidade: de carga de 10 kg e peso de 5.100 kg; Medida: 360 x 230 mm; Acompanha: chave para ajuste da placa, parafusos e arruelas para instalação do monitor, acabamento com pintura epóxi, torre cromada e revestimento com espuma de E.V.A. nas partes em contato com o monitor e o mobiliário; Altura: ajustável de 150	1 - Un.	268	FORTLINE/ GENIUS	R\$472,55	R\$126.643,40



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 244

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://ctce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0faedd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	até 380 mm, deslizamento pela torre com sete canais de estágios; Fixação: através de abraçadeira de aço mola, regulação da inclinação vertical do monitor entre 20 ° para cima e 27° para baixo, base de chapa de aço de 4 mm ovalada; Sistema: ajuste na esfera da placa para instalação em monitores de diversos pesos e tamanhos, haste que limita o giro livre do monitor na torre para evitar acidentes.					
37	Mesa - Tipo: de trabalho em "I"; Dimensões: Id 1400 x le 1400 x p 600 x a 740 mm; Tampo: confeccionado em mdp com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm. o bordo encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima ; Fixação: tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, cravadas na face inferior do tampo; Requisito: acesso do cabeamento ao tampo confeccionado por meio de três passa-cabos redondos em PVC rígido com Ø 60 mm ; Estruturas: laterais metálicas constituídas por tubos e chapas metálicas conformadas, confeccionada em chapa de aço de aproximadamente 1,2 mm de espessura; Estrutura: de sustentação central formada por duas colunas em chapas metálicas dobradas. acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado. todas as partes metálicas deverão possuir pintura eletrostática em tinta epóxi pó; Painéis: frontais, confeccionado em mdp com no mínimo 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm. o bordo encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima. a fixação painel/estrutura feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix; Calhas: para fiação e fixação de plugs confeccionada com chapas metálicas dobradas, com espessura mínima de 0,9mm, com	1 - Un.	203	FORTLINE/ NOVA SMART	R\$1.005,60	R\$204.136,80



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018.

Data: 24/4 /2019 Fls. 2448

Rubrica: /

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plugs tipo RJ-45 em cada lado, calha formato "J" com fixação nos painéis; Calhas em chapa: de aço com 0,45mm sendo externa sacavel, interna fixa, com dutos para passagem de fiação e o suporte do tampo fabricado em perfil retangular de aço. acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado.					
38	Mesa - Tipo: de trabalho retangular; Dimensões: l 1000 x p 600 x h 740 mm; Tampo: confeccionado em mdp com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm; bordo: encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, a fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo; Estruturas: laterais metálicas constituídas por tubos e chapas metálicas conformadas, confeccionada em chapa de aço de aproximadamente 1,2 mm de espessura; Calha: para fiação e fixação de plug confeccionada com chapas metálicas dobradas, com espessura mínima de 0,9mm, com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plug tipo RJ-45 em cada lado, calha formato "J" com fixação nos painéis; Acabamento: com sapatas niveladoras em nylon injetado, todas as partes metálicas deverão possuir pintura eletrostática em tinta epóxi pó; Painel: frontal, confeccionado em mdp com no mínimo 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm ; Bordo encabeçado: em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima. a fixação painel/estrutura feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix; Coluna de sustentação: composta por um conjunto de chapas com aproximadamente 0,60mm de espessura, calhas em	1 - Un.	194	FORTLINE/ NOVA SMART	R\$549,60	R\$106.622,40

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eic.tec.pe.gov.br/epd/validarDoc.seam> Código do documento: 01acdd43-1771-4712-9e55-fb042a44c96

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul**

Processo nº 55/000.741/2018.

Data: 24/4 /2019 Fls. 24

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eccc.tce.ms.gov.br/app/validador.aspx?CodigoDoDocumento=0f6cd4d3-f777-4712-9c55-fab842a44c96>**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL**
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	chapa de aço com 0,45mm sendo externa sacável, interna fixa, com dutos para passagem de fiação e o suporte do tampo fabricado em perfil retangular de aço.					
39	Mesa - Tipo: de trabalho retangular; Dimensões: 1200 x 600 x 740 mm (L x P x H); Tampo: em MDP com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm; bordo: encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, a fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo; Painel frontal: em MDP com no mínimo 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm, o bordo encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix; Calha: para fiação e fixação de plug confeccionada com chapas metálicas dobradas, com espessura mínima de 0,9mm, com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plug tipo RJ-45 em cada lado, calha formato "J" com fixação nos painéis; Estrutura: laterais metálicas deverão ser constituídas por tubos e chapas metálicas conformadas, confeccionada em chapa de aço de aproximadamente 1,2 mm de espessura, coluna de sustentação composta por um conjunto de chapas com aproximadamente 0,60mm de espessura; Material: calhas em chapa de aço com 0,45mm sendo externa sacável, interna fixa, com dutos para passagem de fiação e o suporte do tampo fabricado em perfil retangular de aço; Acabamento: com sapatas niveladoras em nylon injetado, todas as partes metálicas deverão possuir pintura eletrostática em tinta epóxi pó.	1 - Un.	221	FORTLINE/ NOVA SMART	R\$591,60	R\$130.743,60
40	Mesa - Tipo: de trabalho retangular;	1 -	257	FORTLINE/	R\$667,20	R\$171.470,40



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018.

Data: 24/4/2019 Fls. 245

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eic.ice.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd13-f777-4712-9c55-faba42a44e96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	Dimensões: 1400 x 600 x 740 mm (L x P x H); Tampo: em MDP com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm; bordo: encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, a fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo; Painel frontal: em MDP com no mínimo 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm, o bordo encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix; Calha: para fiação e fixação de plug confeccionada com chapas metálicas dobradas, com espessura mínima de 0,9mm, com orifícios para instalação de 2 tomadas de força convencionais e 2 para plug tipo RJ-45 em cada lado, calha formato "J" com fixação nos painéis; Estrutura: laterais metálicas deverão ser constituídas por tubos e chapas metálicas conformadas, confeccionada em chapa de aço de aproximadamente 1,2 mm de espessura, coluna de sustentação composta por um conjunto de chapas com aproximadamente 0,60mm de espessura; Material: calhas em chapa de aço com 0,45mm sendo externa sacável, interna fixa, com dutos para passagem de fiação e o suporte do tampo fabricado em perfil retangular de aço; Acabamento: com sapatas niveladoras em nylon injetado, todas as partes metálicas deverão possuir pintura eletrostática em tinta epóxi pó.	Un.		NOVA SMART		
41	Armário - Material: tampo superior confeccionado em MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm; Tipo: alto com 02 portas ; Dimensões: 800 x 500 x 1600 mm (L x P x H); bordo:	1 - Un.	202	FORTLINE/ NOVA SMART	R\$1.255,20	R\$253.550,40



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 29/4 /2019 Fls. 24

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assessem: https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, a fixação do tampo/corpo feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix; Portas: confeccionadas em MDP de no mínimo 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm. O bordo do contorno da porta ser encabeçado com fita de poliestireno com 1,0 mm de espessura mínima, com raio ergonômico de 1,0 mm; Estrutura: o par de portas deverá ser sustentado em seis dobradiças (três por porta) tipo caneca com 35 mm fixação lateral com calço de 3 mm altura, com abertura de aproximadamente 105 graus, dobradiça cada uma deverá ser fixada por 5 parafusos; porta direita: possuir fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral, acompanhar 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis); Porta esquerda: deverá ser automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação, ambas as portas devem possuir puxadores tipo "alça", injetados em PVC; Corpo: (02 laterais, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa e 3 prateleiras móveis) confeccionado em MDP mínimo 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm; Informações adicionais: o bordo aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 1,0 mm de espessura mínima, com raio ergonômico de 1,0 mm, fundo confeccionado em Eucapla 2.5 mm fixo em sistema de encaixe entre rasgos feitos nas laterais, tampos inferior e superior; Laterais: ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira; Prateleiras: móveis deverão ser apoiadas por suportes					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018.

Data: 24/7 /2019 Fls. 2404

Rubrica: /

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	tipo pino de PVC rígido, a montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix; Rodapé: metálico deverá ser retangular fechada em tubo de aço contínuo dobrado, o rodapé deverá ser apoiado por 04 sapatas niveladoras, todas as partes metálicas deverão ter pintura eletrostática em tinta epóxi pó.					
42	Armário - Material: tampo superior confeccionado em MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm; Tipo: baixo com 02 portas ; Dimensões: 800 x 500 x 740 mm (L x P x H); bordo: encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, a fixação do tampo/corpo feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix; Portas: confeccionadas em MDP de no mínimo 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm. O bordo do contorno da porta ser encabeçado com fita de poliestireno com 1,0 mm de espessura mínima, com raio ergonômico de 1,0 mm; Estrutura: o par de portas deverá ser sustentado em seis dobradiças (três por porta) tipo caneca com 35 mm fixação lateral com calço de 3 mm altura, com abertura de aproximadamente 105 graus, dobradiça cada uma deverá ser fixada por 5 parafusos; porta direita: possuir fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral, acompanhar 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis); Porta esquerda: deverá ser automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação, ambas as portas devem possuir puxadores tipo "alça", injetados em PVC; Corpo: (02 laterais, 01 tampo inferior, e 1	1 - Un.	211	FORTLINE/NOVA SMART	R\$638,40	R\$134.702,40

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://epec.pe.gov.br/epd/validarDoc.seam> Código do documento: 0fcedd43-f772-4712-9c55-fabaf2a44c96



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul



Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 240

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://etce.tce.ms.gov.br/ppp/validarDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab442a4c96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	prateleira móvel) confeccionado em MDP mínimo 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com BP de 0,2 mm; Informações adicionais: o bordo aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 1,0 mm de espessura mínima, com raio ergonômico de 1,0 mm, fundo confeccionado em Eucaplac 2.5 mm fixo em sistema de encaixe entre rasgos feitos nas laterais, tampos inferior e superior; Laterais: ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira; Prateleiras: móveis deverão ser apoiadas por suportes tipo pino de PVC rígido, a montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix; Rodapé: metálico deverá ser retangular fechada em tubo de aço contínuo dobrado, o rodapé deverá ser apoiado por 04 sapatas niveladoras, todas as partes metálicas deverão ter pintura eletrostática em tinta epóxi pó.					
43	Armário - Material: estrutura totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono com tratamento superficial galvanizado composto de 02 laterais, 01 fundo, 01 divisor vertical, 02 tampos (superior e inferior) e 08 prateleiras para divisão vertical formando 10 compartimentos com espessura de 0,50mm; Dimensões: 800 x 1980 x 510 mm (L x A x P); Informações adicionais: 01 estrutura frontal soldada com travessa central vertical dupla para isolamento dos cabos e fechaduras impedindo o acesso do usuário a parte elétrica do armário, confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,95mm; Porta: 10 portas sendo 09 para locação, confeccionadas em chapa com espessura de 0,95mm com reforços verticais em toda a extensão da porta, um central e um na borda externa da porta, unidos	1 - Un.	233	BICCATECA/ ARMARIO INTELIGENT E	R\$5.964,31	R\$1.389.684,23

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul****GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

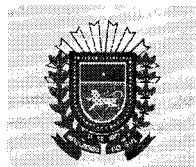
Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2454

Rubrica:

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DIARTE GUSMAO
Assinatura em: https://eic.ice.fpe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a4c96

	pelo sistema de soldagem a ponto e 02 batentes de borracha encaixados para fechamento silencioso sob leve pressão; Dobradiças: das portas com sistema por meio de pivotamento em barra redonda única que une todas as portas da linha vertical. 01 das portas com uma fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 chaves, as outras 09 portas são abertas através de identificação biométrica; Base: em chapa de aço galvanizado com espessura de 1,25mm dobrada em forma de "U" com quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis, área de entrada das portas de no mínimo 315mm de largura e 320mm de altura; Acabamento: pelo sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras, montagem através de rebites.					
LOTE 002: MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI - EPP						
1	Cadeira - Tipo: média fixa sem braços; Assento e encosto: interno compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm espuma em poliuretano flexível isento de CFC alta resiliência alta resistência a propagação de rasgo alta tensão de alongamento e ruptura baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente ; Dimensão assento: 490 x 460 mm (L x P), com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm; Capa: assento e encosto de proteção acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc; de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos; Tratamento : que confere ao tecido propriedades retardantes a propagação da chama quando	1 - Un.	979	FLEXFORM/ ERME	R\$555,18	R\$543.521,22



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2455

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9e55-faba42a44c96

	exposto a fontes de calor; Dimensão encosto: 430 x 460 mm (L x A), com densidade de 45 a 50 kg/m ³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm; Suporte: para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte; Acabamento: em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos; Revestimento: do assento e encosto em tecido 100% poliéster, com gramatura de 235g/m ² , com resistência a pilling classe 5, resistência a abrasão de 0,001%, resistência a ruptura com trama de 107,67 daN, resistência ao esgarçamento com trama de 4,80mm, com tratamento de proteção e repelência a água, óleo e sujeira; Estrutura: fixa contínua para cadeira e poltrona em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado; acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó ; Revestido: totalmente a superfície com película de aprox. 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos; estrutura possui acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento sendo mais resistente que a usual fixação no interno do assento; sapatas : envoltivos injetados em polipropileno.					
2	Cadeira - Tipo: média fixa para reunião; Assento e encosto: interno	1 - Un.	541	FLEXFORM/ERME	R\$554,77	R\$300.130,57



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2400

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assessem: <https://etce.tce.pe.gov.br/epd/validarDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9e55-fabaf42a44e96

compensado multilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm espuma em poliuretano flexível isento de CFC alta resiliência alta resistência a propagação de rasgo alta tensão de alongamento e ruptura baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente ; Dimensão assento: 490 x 460 mm (L x P), com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm; Capa: assento e encosto de proteção acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc; de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos; Tratamento : que confere ao tecido propriedades retardantes a propagação da chama quando exposto a fontes de calor; Dimensão encosto: 430 x 390 mm (L x A), com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm; Suporte: para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica, sendo adequado para poltronas de médio e grande porte; Acabamento: em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos; Revestimento: do assento e encosto em tecido 100% poliéster, com gramatura de 235g/m², com resistência a pilling classe 5, resistência a abrasão de 0,001%, resistência a ruptura com trama de 107,67 daN, resistência ao esgarçamento com trama de 4,80mm, com tratamento de					
--	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul



Processo nº 55/000.741/2011

Data: 24/4 /2019 Fls. 240

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/cpp/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-1777-4712-9c53-f8ba42a44c96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	proteção e repelência a água, óleo e sujeira; Estrutura: fixa contínua para cadeira e poltrona em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado; acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó ; Revestido: totalmente a superfície com película de aprox. 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos; estrutura possui acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento sendo mais resistente que a usual fixação no interno do assento; sapatas : envoltivos injetadas em polipropileno.					
3	Cadeira - Tipo: giratória alta com braços ; Base: estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, soldada por sistema MIG em aço tubular 25 x 25 x 1,50 mm com acabamento de superfície pintado; alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base ; Assento: interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente e espessura de 10,5 mm; espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, densidade de 50 a 55 kg/m3 e espessura média de 40 mm; capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas; Encosto: interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente e espessura de 10,5 mm; espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, densidade de 45 a 50 kg/m3 e espessura média de 40 mm; capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas; Estrutura: suporte para encosto com regulagem de altura em chapa de	1 - Un.	528	FLEXFORM/ERME	R\$1.152,08	R\$608.298,24



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eic.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-fa9a42a44c96

	aço estampada de 6 mm com nervura estrutural de reforço com alta resistência mecânica; Requisito: todos os componentes em aço com pintura eletrostática em epóxi pó, pré-tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (VOC's) compostos orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes; Dimensão assento: 490 x 460 mm (L x P) ; Dimensão encosto: 480 x 560 mm (L x A) ; Revestimento: assento e encosto em tecido 100% poliéster, com gramatura de 235g/m2, com tratamento de proteção e repelência a água, óleo e sujeira; Apoio de braço: fixo de formato curvo fechado, com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado, dimensões de 250 mm de comprimento e 50 mm de largura.					
4	Cadeira - Tipo: média fixa com braços; Base: fixa contínua para cadeira e poltrona em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3,00 mm totalmente soldada por sistema mig ; Assento: interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm; espuma em poliuretano flexível, isento de cfc;; Encosto: interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm; espuma em poliuretano flexível, isento de cfc; ; Estrutura: com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica; Requisito: Todos os componentes em aço com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (voc's) compostos orgânicos voláteis ou	1 - Un.	635	FLEXFORM/ ERME	R\$828,88	R\$526.338,80



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul



Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 1

Rubrica:

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://etce.tce.pe.gov.br/epi/validarDoc.seam Código do documento: 0faeddd3-f777-4712-9e55-fabaf42a44c96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes. ; Dimensão assento: largura de 490 mm e profundidade de 460 mm; capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc;; Dimensão encosto: largura de 430 mm e altura de 460 mm; capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc ;; Revestimento: em tecido e encosto em tecido 100% poliéster, com gramatura de 235g/m² ; Fixação: para encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento sendo mais resistente que a usual fixação no interno do assento; sapatas envoltentes injetadas em polipropileno ; Apoio de braço: fixo de formato curvo fechado, com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado, dimensões de 250 mm de comprimento e 50 mm de largura.					
5	Cadeira - Tipo: executiva com braços; assento interno: compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm; espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente ; Dimensão assento: 490 x 460 mm (L x P), com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm; Capa: de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado; encosto totalmente em espuma com interno em madeira prensada a quente em formato anatômico de 10,5 mm de espessura; encosto totalmente revestido sem utilização de capa plástica e perfil de PVC, sendo: 700	1 - Un.	460	FLEXFORM/ROMA	R\$1.824,29	R\$839.173,40



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 240

Rubrica: *[assinatura]*



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://eic.ice.fpe.gov.br/epi/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

x 470 mm (A x L); Suporte do encosto: com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica; Acabamento: em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (VOC's) compostos orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes; Revestimento: totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos; Sistema: de regulagem fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos; mecanismo da cadeira com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em aço estampado com 3mm; Informações adicionais: sincronismo em sua regulagem, mantendo o apoio lombar permanente, permitindo a circulação sanguínea nas pernas do usuário, mecanismo com comandos extremamente fáceis que permita que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da poltrona; Alavanca: sob o assento a direita do usuário, para regulagem de altura, a alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento deslocando na proporção 2:1 respectivamente, este movimento permite com que o apoio lombar da poltrona ; complemento: mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinção; Regulagem: de inclinação do encosto deverá					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 240

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acessar em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epd/validarDoc.seam> Código do documento: 0faeddd3-f777-4712-9e55-fab042a44e96

proporcionar 4 pontos de parada; ajuste de tensão possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo; acabamento em pintura eletrostática; Sistema de acoplamento: da coluna central dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção; Coluna: de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50,8 mm e 1,50 mm de espessura; acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (VOC's); Composto: orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes, revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos; Bucha: guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada p/ o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo durabilidade; Pistão: a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida; movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação; Sistema preciso: de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção; capa telescópica de 3 elementos, injetada em



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 240

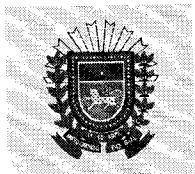
Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinado em: https://etce.tce.ms.gov.br/ep/validarDoc.seam Código do documento: 0facdd3-1777-4712-9c55-fab42a44c96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central; Elemento: de ligação estética entre a base e o mecanismo; eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciando travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior ; Dados Complementares: perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulação de altura; Apoio de braço: fixo de formato corsa, com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado; por se tratar de um pré-polímero possui toque macio e altíssima resistência ao rasgo, que não é possível nos materiais convencionais; dimensões 250 x 50 mm (C x L); Fabricação: matéria prima totalmente isenta CFC; base com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade; Resistência: mecânica, a abrasão dos calçados e prod. químicos; com 05 hastes e alojamento p/ engate do rodízio no diâm. de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação; seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção; Rodízio: duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâm. de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâm. de 8 mm e rodas com diâm. de 50 mm; Eixo: vertical é dotado de					
--	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018.

Data: 24/7 /2019 Fls. 2400

Rubrica: /

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesso em: https://eicce.ice.pe.gov.br/pepp/validarDoc.ssfam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42ad4c96

	anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base; por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas.					
6	Cadeira - Tipo: operacional com encosto em polipropileno com braços; Características mínimas: assento interno fabricado em poliamida com sistema de amortecimento, espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação, com espessura de 35 mm, capa de proteção; Encosto: estrutura injetado em peça única com furos que favorecem a troca de calor do usuário, fixado diretamente no mecanismo, sendo: 440 x 430 mm (L x A); Base: para cadeira e poltrona com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6) com aproximadamente 30% de fibra de vidro. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Sistema de acoplamento a; Estrutura: estrutural e de acabamento injetada sob o assento com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, não utiliza cola na fixação do revestimento, possui regulagem de profundidade do assento com curso de 50 mm, largura de 480 mm e profundidade de 435 mm; Revestimento do assento em tecido p; Apoio de braço: integrado à estrutura do encosto, com regulagens de profundidade e altura; todos os componentes fabricados em aço com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (VOC's) compostos orgânicos voláteis ou hidrocarb;	1 - Un.	526	FLEXFORM/ MY CHAIR	R\$963,01	R\$506.543,26

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 246

Rubrica:

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fabaf2a44c96

	Mecanismo : sincronizado excêntrico com regulagem automática de tensão do movimento de reclinção, com 4 posições de regulagem, coluna com regulagem de altura por acionamento a gás, giratória, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura; bucha guia para o pistão injetado em resina de engenharia pol.					
7	Cadeira - Tipo: espaldar médio, interlocutor com braços; Assento: o assento confeccionado em madeira compensada com espessura mínima de 12 mm ou em resina de poliéster reforçada com fibra de vidro, capa de proteção em polipropileno injetado estrutural ou blindagem em ABS.; Suporte do encosto: com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6,00 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 60 mm e 9 posições de ajuste, com acionamento automático; suporte para encosto : chapa de aço estampada de 6 mm ou SAE 1020 1/4" x 3", com alta resistência mecânica; assento interno: em compensado multilâminas de madeira (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada anatomicamente com pressão a quente; espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com; Acabamento: capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado; revestimento do assento e encosto em courvin com qualidade que atenda as normas de flamabilidade, impermeabilidade, resistência a tração, rasgamento e esgarçamento. Apóia-braço fixo injetado em termoplástico,	1 - Un.	563	FLEXFORM/ PLUS	R\$545,85	R\$307.313,55



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/14 /2019 Fls. 2

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	composto; Altura total: 870 mm Altura entre o assento ao piso: 460 mm.					
8	Cadeira - Tipo: giratória, tipo diretor, espaldar alto, com braços reguláveis ; Estofamento: almofada em espuma de poliuretano flexível bordas arredondadas que apresente resistência à tração e a rasgo alta resiliência e baixa flamabilidade; densidade mínima para o encosto de 50 kg/m3 com espessura mínima de 50 mm e densidade mínima para o assento de 54 kg/m3 com espessura mínima de 60 mm; Dados Complementares: revestimento do assento e encosto em tecido crepe 100% poliéster ou lã pura com qualidade que atenda as normas de flamabilidade impermeabilidade resistência à tração rasgamento e esgarçamento braços fixos com alma de aço estrutura em poliuretano texturizado todo o material metálico antiferruginoso; Braço de ligação: entre o encosto e o assento em chapa de aço industrial com espessura mínima de 1,5 mm ou chapa de aço estampada com espessura mínima de 6 mm; capa de proteção, se houver, em polipropileno texturizado, ou similar.; Característica: base giratória com 5 hastes fabricadas em chapa de aço industrial com espessura mínima de 1,5 mm, capa de proteção em polipropileno ou fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti ultravioleta e fibra de vidro; Dimensão: 45 cm x 51 cm (L x A), Assento: 49 cm x 47 cm (L x P) todos os componentes fabricados em aço; Estrutura do assento: sistema anti-impacto para o encosto. Assento e encosto bipartidos encosto confeccionado em madeira compensada com espessura mínima de 12 mm e capa de proteção em polipropileno texturizado ou em polipropileno injetado estrutural, ou ainda em resina de poliéster reforçada com	1 - Un.	510	FLEXFORM/ ROMA	R\$1.072,88	R\$547.168,80

**GOVERNO DO ESTADO**

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 29/4 /2019 Fls. 240

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Verificar em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validarDoc.seam> Código do documento: 0faeddd3-f777-4712-9e55-faba42a44c96**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL**
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	fibra de vidro;; Material do Assento: em madeira compensada com espessura mínima de 12 mm resina de poliéster reforçada com fibra de vidro e proteção em polipropileno injetado estrutural blindagem em ABS com regulagem de profundidade de 50 mm de bloqueio e cinco posições fornecendo melhor aproveitamento de toda extensão da superfície ; complemento: com regulagem de altura em qualquer posição obtida através de tubo selado de ar comprimido fabricada em chapa de aço industrial com espessura mínima de 1,5 mm giro efetuado por rolamento de esferas componente antirruído através de bucha de poliacetal ou similar proteção externa em polipropileno; Acabamento: em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso isento de metais pesados (VOC's) compostos orgânicos voláteis e solventes revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.					
9	Cadeira - Tipo: operacional, espaldar médio, com braços; assento interno: compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5 mm; espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente ; Dimensão assento: 460 x 460 mm (L x P) com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm ; Capa: assento e encosto de proteção acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc; de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos; Tratamento : que confere	1 - Un.	814	FLEXFORM/ PLUS	R\$683,67	R\$556.507,38



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul



Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 240

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validarDoc.seam> Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

ao tecido propriedades retardantes a propagação da chama quando exposto a fontes de calor; Dimensão encosto: 400 x 350 mm (L x A) com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm; Suporte: para encosto com regulagem de altura automática que dispensa o uso de botão ou manípulo para o acionamento, com 8 níveis de ajuste e com curso aproximado de 80 mm, caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado com eixo de giro em aço trefilado; Revestimento: do assento e encosto em tecido 100% poliéster, com gramatura de 235g/m², com resistência a pilling classe 5, resistência a abrasão de 0,001%, resistência a ruptura com trama de 107,67 daN, resistência ao esgarçamento com trama de 4,80mm, com tratamento de proteção e repelência a água, óleo e sujeira; Sistema: amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos, a articulação da "caneca" é item importante de conforto do usuário pois permite que o ângulo do encosto acompanhe permanentemente o ângulo da coluna vertebral; Travamento: através do sistema "freio fricção" de 15 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca); Informações adicionais: seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção, coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 1,50 mm; Bucha: guia para o pistão é injetada em



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/11/2019 Fls. 2408

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam> Código do documento: 0facddd3-1771-4712-9c55-fabaf2a44e96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada p/ o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo durabilidade; Pistão: a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida; movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação; Dados Complementares: possuindo 125 mm de curso nominal, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biotipos de usuário seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção; Capa telescópica : de acabamento na coluna de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo, eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propicia ; Travamento da capa: perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura; Capa protetora : em polipropileno injetado texturizado sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos, seu sistema preciso de acoplamento a					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

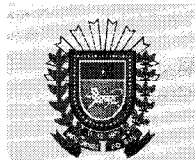
Data: 24/4/2019 Fls. 240

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinada em: https://etce.ice.pe.gov.br/epm/validaDoc;seam Código do documento: Ofacdd3-1777-4712-9c55-fabaf2a44c96

coluna central dá-se através de cone morse, facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção; Apoio de braço: injetado em polipropileno texturizado com 256 mm de comprimento e 81 mm de largura, suporte do apóia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00 mm de espessura, possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm; Rodízio: rodas com 50 mm de diâmetro e cavalete injetados em nylon 6, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical e eixo horizontal em aço treilado 1010/1020, o eixo vertical é dotado de anel elástico em aço com diâmetro de 11 mm que possibilita acoplamento fácil e seguro à base; Totalmente : injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas; Encosto: interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente; Base: estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo robotizado de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm com acabamento de superfície pintado, alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base; Mecanismo : para cadeiras operativas com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 29/4/2019 Fls. 24

Rubrica: *[assinatura]*



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validarDoc.seam> Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	também por estampagem progressiva; Alojamento: de fixação do mecanismo à coluna central de giro em aço estampado, conformado em forma de cone morse e fixado através de solda mig robotizada, este mecanismo possui regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre; Assento fixo: e encosto com inclinação regulável com curso de - 13° a +19°, o que possibilita a perfeita adaptação aos mais variados biotipos de usuário e a maioria das atividades diárias de todos os profissionais que trabalham predominantemente sentados, sobretudo aqueles ligados a telemarketing e informática; Requisito: o sistema interno de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliacetal que confere alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto, todos os componentes fabricados em aço com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso ; Isento: de metais pesados, (VOC's) compostos orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes, revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.					
10	Cadeira - Tipo: executiva espaldar médio com braços; Características mínimas: possui eixo horizontal de ligação entre as rodas em aço. Rodas e cavaletes injetados em resina de engenharia termoplástica apoia braços com parte superior injetada em poliuretano integral skin e corpo injetado em resina de engenharia termoplástica; Encosto: em polipropileno tecido 100% poliéster com gramatura de 235g/m² com resistência a pilling classe 5 resistência a abrasão de 0,001% resistência a ruptura com trama de 107,67 resistência ao esgarçamento	1 - Un.	676	FLEXFORM/ KLASS	R\$1.464,81	R\$990.211,56



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul



Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Necessário: https://ctce.tce.pe.gov.br/ep/validarDoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

com trama de 4,80mm com tratamento de proteção e repelência a água, óleo e sujeira; Requisito: com medida 245mm de comprimento e 85mm de largura os componentes fabricados em aço com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 60 microns de resistência a agentes químicos ; Base: com 5 patas poliamida (nylon 6) com aproximadamente 30% de fibra de vidro com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação de cone morse, com rodas de 65 mm de diâmetro eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11 mm em aço; Estrutura: com 4 pontos de parada possui dois calços injetados em termoplástico a chapa de fixação do encosto e o corpo de alumínio do mecanismo se choquem. Internamente existem 2 pinos zincados com a função de articular o conjunto assento e encosto, um com diâmetro de 10mm e o outro com diâmetro de 8mm; Dados Complementares: possui sistema de livre flutuação sendo a regulação da tensão do movimento de inclinação realizada através de um manípulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto com usuário ao desbloquear o mesmo; Informação Adicional: com regulação de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6,00 mm de espessura, dotada de nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulação de altura com curso de 60 mm e 9 posições de ajuste, com acionamento automático; Característica: assento					
---	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2011

Data: 24/4 /2019 Fls. 241

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assessem: https://eicce.tce.pe.gov.br/epp/validarDoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-fab42a44e96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	interno em compensado anatômico multilaminado com 10,5mm de espessura moldada a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm profundidade de 470 mm e largura de 490 mm; complemento: regulagem de altura a alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação entre encosto e assento este movimento permite que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar de reclinção 2:1 respectivamente ambas alavancas fabricadas em poliamida 6; Acabamento: o assento em polipropileno texturizado. Encosto interno em polipropileno injetado, conformado anatomicamente espuma injetada flexível com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 50 mm possui largura de 450 mm altura de 470 mm; Altura total: aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm com comprimento de 86 mm pistão a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4.					
11	Cadeira - Tipo: Poltrona executiva giratória com apoio cabeça e com braços, estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica, espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a rasgo, com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente; Acabamento: de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película com propriedades de resistência a agentes químicos. Conceito dinâmico deste	1 - Un.	339	FLEXFORM/ PRINCIPES SA	R\$5.036,80	R\$1.707.475,20



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 24

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epd/validarDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fabaf2a44e96

mecanismo, ou seja, com ponto de giro deslocado para frente, muito próximo da borda anterior do assento (super avançado); Estrutura: um eixo usinado com cabeça com forma de calota esférica e joelho formado por duas peças, sendo uma de resina rígida de engenharia e outra de borracha sintética, detalhes costura em seu contorno, na parte posterior do encosto há um dispositivo de porta cabide pode abri-lo e fechá-lo; Características mínimas: possui alavanca sob o assento, a direita do usuário para regulagem de altura assento na mesma alavanca em sua extremidade manivela telescópica para regulagem da tensão que possibilita adequar o movimento relax aumentando a tensão girando a manivela sentido horário e diminuindo sentido anti-horário; Encosto: fixo com a saliência para apoio lombar regulável na altura através de duas alavancas de fácil acesso na parte posterior do encosto. Suporte do encosto em alumínio injetado e acabamento polido. Encosto com sistema de articulação que acompanha movimento lateral/diagonal do usuário; Base: com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação; Estofamento: em alumínio injetado polido com acabamento em polipropileno, espuma em poliuretano flexível, alta resiliência, a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, movimentação e regulagem de inclinação para melhor acomodação do usuário; Altura de assento: coluna de regulagem de altura por					
--	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/9 /2019 Fls. 2414

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: https://eicet.ce.gov.br/epv/validadoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

acionamento a gás com grande curso de regulagem em 120 mm fabricada em tubo de aço de 50 mm. Acabamento cromado revestindo totalmente a coluna pistão a gás com diâmetro de 33 mm para melhor guia de apoio sobre a bucha em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4; Fixação: mecanismo o movimento trabalha através de sistemas de engrenagens sobre duas molas de compressão tornando o movimento muito mais suave possui 11 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinção também de sistema anti-impacto encosto o que impede o choque do encosto com o usuário; Informação Adicional: possui furo central de 31 mm banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso Apóia-braços posição liberado por alavanca deslizante regulagem de abertura através de manipulo sob assento parte superior do apóia-braço em poliuretano integral skin; Material: assento interno de resina termoplástica injetada alta resistência mecânica conformado anatomicamente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e espessura média de 40 mm revestimento do assento e encosto em couro ecológico, polímeros a base de PVC gramatura de 700g/m², com espessura total de no mínimo 0,90mm ; Mecanismo : regulagem de tensão sob o assento dificultando o acesso ao usuário alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação entre encosto e assento deslocando permite com que o apoio lombar da poltrona mantenha contato a região lombar do usuário no movimento de reclinção; densidade assento: com amplitude de 50 mm de bloqueio em cinco posições, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão do assento, com sistema tipo gaveta, mecanismo liga de alumínio sob pressão e placa					
--	--	--	--	--	--

**GOVERNO DO ESTADO**

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/7/2019 Fls. 247

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinsem: https://eicetce.pe.gov.br/epp/validadoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fa9d12a44c96

	superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica; Acabamento da cadeira: ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax uma vez que o usuário não perde o contato dos pés com o chão permite a circulação sanguínea nas pernas do usuário este mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem de o usuário levantar-se da poltrona; Requisito: fixados ao tubo central através de porca rápida movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse.					
12	Cadeira - Tipo: executiva giratória telada com braços; Encosto: em resina termoplástica injetada (PP com reforço de fibra de vidro), acabamento em tela flexível especial, saliência para apoio lombar regulável na altura através de sistema acionado por botão com regulagens definidas e na profundidade através de roldana de fácil acesso na parte posterior do encosto; Requisito: botão posicionado a esquerda do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com amplitude de 50 mm de bloqueio em cinco posições, com opção de livre movimento, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento, largura 480mm, profundidade 410mm; Coluna: regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura; Revestimento: tecido 100% poliéster, com gramatura de 235g/m², com resistência a pilling classe 5, resistência a abrasão de 0,001%, resistência a ruptura com trama de 107,67 daN, resistência ao	1 - Un.	312	FLEXFORM/LED	R\$1.969,36	R\$614.440,32



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	esgarçamento com trama de 4,80mm; Braço: apoia-braços regulável injetado em resina de engenharia termoplástica, dotado de sistema de regulagem de abertura entre os apoia-braços sob o assento, almofada do apoio do braço injetada em poliuretano; Material do Assento: interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente, espuma em poliuretano flexível, com densidade de 50 a 55 kg/m3, e moldada anatomicamente; Suporte do encosto: injetado em resina de engenharia termoplástica de alta resistência mecânica, possui movimento do encosto com sistema articulado de grande mobilidade que acompanha o movimento lateral do corpo, apoia cabeça injetado em resina de engenharia, largura: 480mm, altura com apoio cabeça 800mm.; Acabamento: pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso, a bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste..					
13	Longarina - Tipo: com 02 lugares em polipropileno sem braços ; Assento: medindo: 441 x 432 mm (L x P); Encosto com formato anatomicamente injetado em resina termoplástica, polipropileno (PP), alta resistência à ruptura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes, pigmentado em diversas cores; Encosto: fixação através de encaixe sob pressão na estrutura (chassi) encosto (lado direito e lado esquerdo) não ficando nenhum parafuso aparente, utiliza-se apenas 2 parafusos de medidas: 4,2 mm x 19 mm para fixação do encosto, fixados na parte inferior do encosto, medindo: 441 x 300 mm (L x A); Estrutura: com as dimensões 30 x 60 mm e espessura de 1,90 mm	1 - Un.	247	FORMATO/ ISO LOONGARINA	R\$770,22	R\$190.244,34



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/04/2019 Fls.

Rubrica:

2477



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinse em: https://eic.ice-pg.gov.br/epv/validacao.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a4c96

	soldado através de um sistema MIG/MAG em um tubo vertical oblongo com dimensões 30 x 90 mm e espessura 1,90 mm; chapa 20 x 82,5 x 4,65 mm para fixação da trave no pé através de 2 parafusos M10 x 18 mm ; Informações adicionais: fabricada em tubo retangular 30 x 70 mm e espessura de 1,50 mm; dimensões: 2 lugares 1050 mm (2 pés laterais) acabamento de pintura epóxi na cor preta; sapatas reguláveis ponteiros de acabamento, coberturas de solda (que deixam imperceptíveis as soldas entre os tubos) polipropileno (PP); Requisito: revestindo totalmente as partes metálicas com película de aproximadamente 50 a 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos; possibilidade de tratamento superficial através de cromagem; ponteiros de acabamento dos tubos injetadas em polietileno de alta densidade na cor preta; Medidas: 172 x 230 mm e espessura de 2,65 mm com 4 furos oblongos com medidas 8 x 16mm e 4 furações M8 a fim de fixar através de 4 parafusos M8 x 15 mm o "U" da longarina que fica entre a trave e a chapa do mesmo, este "U" deve ser fabricado em aço com espessura de 3,5 mm e com largura mínima de 70 mm; Sistema: com formato anatomicamente injetado resina termoplástica, polipropileno (PP) copolímero alta resistência à ruptura por flexão resistência ao impacto térmica pigmentado fixação na estrutura (chassi) através de 03 "ganchos" estruturados e na parte traseira a fixação na estrutura metálica através.					
14	Longarina - Tipo: baixa 02 lugares com braços ; Assento: interno em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada com pressão anatomicamente a quente, espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo,	1 - Un.	266	FELXFORM A/ ROMA	R\$1.951,03	R\$518.973,98



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS



Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2418

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura: https://eicce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

alta tensão e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação; Revestimento: com alta resistência mecânica apoia braço fixo de formato curvo fechado com alma de aço estrutural revestido em poliuretano por se tratar de um pré-polímero possui toque macio e altíssima resistência ao rasgo que não é possível nos materiais convencionais dimensões 250 x 50 mm (C x L); Estrutura: braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento todos os componentes fabricados em aço com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada; Informações adicionais: acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno;; Requisito: banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10 possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina com acoplamento para suporte do encosto tipo lâmina e possibilita a fixação; Capa: de grande resistência mecânica, formato anatomicamente espuma injetada em poliuretano flexível isento de CFC alta resiliência tensão de alongamento e ruptura fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatômica com 40 x 450 x 410 mm (E x L x A); Base: matéria prima totalmente isenta CFC banco componível de 3 lugares em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm lateral para banco componível em aço fabricada processo de solda sistema MIG em aço tubular oval 50 x 27 x 1,55 mm e suporte com 90 x 30 x



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 24

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Desse em: https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9e55-faba42a44e96

	1,50 mm acabamento de superfície pintado; Sistema: em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (VOC's) compostos orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes, revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos;; Assento e encosto: em couro ecológico microperfurado, polímeros a base de PVC, com gramatura de 700g/m², com espessura total de no mínimo 0,90mm, com proteção antifúngica, com aditivos antichamas e contra raios ultra-violetas. Suporte para encosto fixo, em chapa de aço estampada de 6,00 mm; Dimensões da cadeiras: com densidade de 50 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm; capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado, acabamento nas laterais do assento com costura, sendo 460 x 460 mm (P x L); Encosto interno em polipropileno injetado estrutural.					
15	Longarina - Tipo: 03 lugares em polipropileno sem braços; Assento: em resina termoplástica polipropileno de alta resistência à ruptura por flexão ou fadiga, ao impacto boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes pigmentado em diversas cores; na parte frontal a fixação na estrutura (chassi) através 3 "ganchos"; Estrutura: fixação através encaixe sob pressão na estrutura (chassi) em dois pontos em uma extremidade do encosto (lado direito e lado esquerdo) sem parafuso aparente com 2 parafusos de medidas 4,2 mm x 19 mm para fixação do encosto fixados na parte inferior do encosto ficando os mesmo 441 x 300 mm (L x A) ; Informações adicionais: pés através de 2 parafusos M10 x 18mm. Trave para a fixação da parte superior da	1 - Un.	367	FORMMATO /ISO LONGARINA	R\$906,67	R\$332.747,89

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2

Rubrica:

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesso em: https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validarDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fabaf2a44e96**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL**
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	longarina com uma chapa com medidas mínimas de 172 x 230 mm e espessura de 2,65 mm com 4 furos oblongos com medidas 8 x 16mm e 4 furações M8 a fim de fixar através de 4 parafusos M8 x 15 mm o "U"; Capa: coberturas de solda (que deixam imperceptíveis as soldas entre os tubos), injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP) de alta resistência à ruptura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes; Medidas: 441 x 432 mm (L x P). Encosto conformado anatomicamente injetado em resina termoplástica, polipropileno (PP) de alta resistência à ruptura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes pigmentado em diversas cores;; Base: em aço espessura de 3,5 mm e com largura mínima de 70 mm para resistência necessária ao produto; trave fabricada em tubo retangular 30 x 70 mm e espessura de 1,50 mm; dimensões 3 lugares 1600 mm (2 pés laterais), com acabamento de pintura epóxi na cor preta sapatas reguláveis; Material: em tubo metálico, com sapatas com regulagem de altura e trave metálica de suporte pés fabricados com tubo elíptico curvado com as dimensões 30 x 60 mm e espessura de 1,90 mm soldado através de um sistema MIG/MAG oblongo com dimensões 30 x 90 mm e espessura 1,90 mm; chapa 20 x 82,5 x 4,65 mm ; Pintura : com pintura eletrostática em epoxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfotizado), as partes metálicas com película de aproximadamente 50 a 100 microns com propriedades resistência a agentes químicos; ponteiros de acabamento dos tubos injetadas em polietileno de alta densidade na cor preta.					
16	Longarina - Tipo: média 02 lugares com braços; Assento: interno em compensado multilâminas de	1 - Un.	257	FLEXFORM/ERME	R\$1.104,21	R\$283.781,97



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul



Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/11/2019 Fls. 24

Rubrica: _____

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesso em: https://etce.tce-pe.gov.br/ep/validarDoc.seam Código do documento: Ofacdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm, espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente; Dimensão assento: 460 x 460 mm (L x P) com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm; Capa assento: de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc; Encosto: interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente; Dimensão encosto: 400 x 350 mm (L x A) com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm; Capa encosto: de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc, de fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos; Revestimento: assento e encosto em tecido 100% poliéster, com gramatura de 235 g/m², com resistência a pilling classe 5, resistência a abrasão de 0,001%, resistência a ruptura com trama de 107,67 daN, resistência ao esgarçamento com trama de 4,80 mm, com tratamento de proteção e repelência a água, óleo e sujeira; Tratamento : que confere ao tecido propriedades retardantes a propagação da chama quando exposto a fontes de calor; Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com					
--	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/11/2019 Fls. 2402

Rubrica: _____



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: <https://etce.tce.ms.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba2a44c96

	alta resistência mecânica; Estrutura: de 03 lugares em tubo de aço 80 x 40 mm e 1,90 mm (E) com acabamento de superfície pintado, lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oval 50 x 27 x 1,55 mm e suporte com 90 x 30 x 1,50 mm com acabamento de superfície pintado; Informações adicionais: para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M10; Ponteira: de acabamento para longarina injetada em polipropileno, placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm; Possui: acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento; Apoio de braço: fixo injetado em termoplástico, composto polipropileno texturizado de grande resistência mecânica, todos os componentes fabricados em aço com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (VOC's) ; Requisito: compostos orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes, revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.					
17	Longarina - Material: capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.; Estrutura: espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a	1 - Un.	288	FLEXFORM/ERME	R\$1.594,38	R\$459.181,44



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

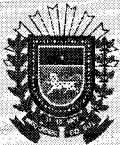
Data: 24/4 /2019 Fls. 248

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Desse em: https://ctce.ice.pe.gov.br/epi/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab4d2a44c96

propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. ; Base: com tratamento de proteção e repelência a água, óleo e sujeira, tratamento que confere ao tecido propriedades retardantes a propagação da chama quando exposto a fontes de calor; Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. ; Assento e encosto: revestimento do assento e encosto em tecido 100% poliéster, com gramatura de 235 g/m², com resistência a pilling classe 5, resistência a abrasão de 0,001%, resistência a ruptura com trama de 107,67 daN, resistência ao esgarçamento com trama de 4,80 mm. ; Quantidade de Lugar: longarina média de 03 lugares com braços; Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com espessura de 10,5 mm. ; Acabamento: espuma em poliuretano flexível, isento de alta resiliência alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, dinâmica, com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm largura de 400 mm e altura de 350 mm; Dimensão mínima: para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M10, acabamento para longarina injetada em polipropileno, placa para fixação do assento junto à longarina para banco fabricada em chapa de aço de 3,00 mm.; Comprimento total: estrutura de 03 lugares em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado, lateral para banco componível em					
--	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 240

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses pm: https://eice.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	aço, fabricada por processo de solda sistema em aço tubular oval 50 x 27 x 1,55 mm e suporte com 90 x 30 x 1,50 mm com acabamento de superfície pintado.; Possuir: acoplamento para suporte para encosto tipo lâmina e a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa sendo muito mais resistente que a usual fixação no interno do assento. Apóia-braço fixo injetado em termoplástico, composto polipropileno texturizado de grande resistência mecânica.; Requisito: largura de 460 mm e profundidade de 460 mm, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. ; Características adicionais: todos os componentes fabricados em aço com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó isento de metais, compostos orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes, revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 60 microns..					
18	Longarina - Quantidade de Lugar: 4 lugares; Material: polipropileno copolímero; Estrutura: Tubo de aço carbono com costura, com espessura mínima de 2 mm, travessa inferior em tubo com chapa de no minimo 2 mm de espessura, travessa superior em tubo com chapa de no minimo 1,5 mm de espessura ; Assento e encosto: Bipartidos: injetados em polipropileno copolímero de alto impacto, com pigmentação e texturização, desenho ergonimico, com assento, travessa superior e estruturas laterais desmontáveis ; Base: Ponteiros de fechamento frontal e posterior, fixadas pelas sapatas niveladoras.; Acabamento: Material metálico com tratamento	1 - Un.	325	FORMMATO /ISO LONGARINA	R\$1.228,60	R\$399.295,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 248

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: https://eic.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.aspx?seam Código do documento: 0faedd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	antiferruginoso e pintura eletrostática em epóxi-pó; Requisito: sem braço; Dimensão mínima: assento 441 x 432 mm (L x P) e encosto 441 x 300 (L x A) ; Comprimento total: 2150 mm (3 pés, 2 laterais e um central).					
19	Longarina - Tipo: baixa 03 lugares com braços ; Assento: interno em madeira compensada multi-lâminas (7 lâminas com 1,5 mm cada) moldada com pressão anatomicamente a quente; Encosto: interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente; Revestimento: do assento e encosto em couro ecológico microperfurado, polímeros a base de PVC, com gramatura de 700g/m², com espessura total de no mínimo 0,90mm, com proteção antifúngica, com aditivos antichamas e contra raios ultravioletas; Informações adicionais: todos os componentes fabricados em aço com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (VOC's) compostos orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes, revestindo totalmente ; Ponteira: de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa de fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica; Requisito: cada lateral com um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon 6 e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção; Espuma assento: injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e	1 - Un.	287	FLEXFORM/ROMA	R\$2.816,92	R\$808.456,04



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 24

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a4c96

	baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm; Capa: de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado; acabamento nas laterais do assento com costura; medidas: 460 x 460 mm (P x L); Espuma encosto : injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm; Medidas: 450 x 410 (L x A); Suporte: para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica; Apoio: braço fixo de formato curvo fechado, com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado; pré-polímero com toque macio e alta resistência ao rasgo; medidas: 250 x 50 mm (C x L); matéria prima totalmente isenta CFC; Base: longarina para banco componível de 3 lugares em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado; Lateral para banco componível em aço; Material: fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular oval 50 x 27 x 1,55 mm e suporte com 90 x 30 x 1,50 mm com acabamento de superfície pintado; Sistema: de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, para fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. Possui acoplamento para suporte de encosto tipo lâmina e fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa.					
20	Longarina - Tipo: metálica de três lugares; Estrutura: longarina formada por 2 tubos de aço carbono com 50 mm de diâmetro e	1 Un.	- 281	FORMMATO / SKY	R\$3.656,03	R\$1.027.344,43



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 248

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

	espessura de 1,9 mm para instalação de 3 lugares, com as pontas fechadas por chapas de aço soldadas ao tubo, não apresentando saliência de chapas nas extremidades, respingos ou descontinuidades na solda; Medidas: dimensões mínimas 1848 x 645 mm (L x P) altura total 840 mm; Apoio: direto nos tubos da longarina, apoia braços fundidos em alumínio de 40 mm de (L) e profundidade de apoio de 330 mm, fixados aos tubos da longarina por meio de 2 castanhas tipo abraçadeiras fundidas em alumínio, sendo utilizadas nas pontas da longarina ou entre as conchas de modo compartilhado; Base: em forma de trapézio com todas as bordas, linhas e cantos arredondados; em alumínio fundido e pintura a pó, com alojamento tipo meia-cana para receber os tubos da longarina e alojamento para sapatas reguladoras de nível para eventuais correções da superfície do piso; Assento e encosto: com formato anatômico e monobloco em chapa de aço 1010/1020 de espessura 3 mm, decapada e perfurada com área útil de 475 x 550 mm (P x L) e altura de espaldar de 500 mm, todas as bordas arredondadas com raio de 25 mm e suporte de reforço tipo L na porção de junção do assento / encosto com ; Almofada : independentes para assento e encosto, medindo 500 x 400 mm e 500 x 300 mm, respectivamente, injetadas em poliuretano do tipo integral, com alma interna em tiras de chapa de aço com 6 (seis) pontos de fixação cada, espessura de 10 mm e com aditivo fogo retardante; Pintura : de todos os componentes metálicos com tratamento antiferruginoso, pintura eletrostática "epóxi-pó" com cura em estufa à temperatura de 220° C e verniz de proteção.					
21	Sofá - Tipo: três lugares; Forma: Estrutura lateral fabricadas em tubo oblongo de aço industrial 30 x 60	1 - Un.	201	FLEXFORM/ PÁFIA	R\$4.163,64	R\$836.891,64



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 24

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
cesse em: https://etce.ice.gov.br/ppp/validadoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab4d2a44c96

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	mm conformadas em raio variável; Estrutura Interna: densidade de 50 a 55 kg/m ³ ; moldada anatomicamente; alma interna em aço conformada anatomicamente e tapeçada com detalhes em costura; Dimensão: Medida do Assento e encosto com 520 mm de largura e 360 mm de altura e altura total do encosto de 800 mm; Acabamento: com pintura epóxi pó preta, fixadas através de parafusos na própria alma interna do assento; Requisito: Apoia braços fixo de formato de um arco, com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado. Matéria prima isenta de CFC, não agressiva ao meio ambiente. Fixado na alma interna do encosto e na lateral tubular.					
22	Sofá - Tipo: dois lugares; Estrutura: lateral fabricada em tubo oblongo de aço industrial 30 x 60 mm conformadas em raio variável, acabamento com pintura epóxi pó preta, fixadas através de parafusos na própria alma interna do assento; Apoio: braços fixo de formato de um arco, com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado; Assento e encosto: em espuma flexível de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente; densidade de 50 a 55 kg/m ³ ; moldada anatomicamente com 520 mm de largura e 360 mm de altura, altura total encosto de 800 mm; Material: alma interna em aço conformada anatomicamente; tapeçada com detalhes em costura, matéria prima totalmente isenta de CFC, não agressiva ao meio ambiente, fixado na alma interna do encosto e na lateral tubular.	1 Un.	- 201	FLEXFORM/ PÁFIA	R\$3.009,09	R\$604.827,09
23	Sofá - Tipo: estofado de 02 lugares ; Modelo: forma geométrica limpa, linhas retas, dois braços, densidade da espuma laminada e poliuretano flexível, de 45 a 50 kg/m ³ , espuma	1 Un.	- 198	FORMMATO / JACARTA	R\$2.774,04	R\$549.259,92



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2489

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: https://etec.tce.pe.gov.br/ppv/validarDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab4d2a44c96

	isenta de CFC; Estrutura: interna de eucalipto tratado reflorestado, fechamentos internos deverão ser em madeira de pinus tratado e reflorestado; Espuma: serão sustentadas por cintas elásticas revestidas em poliéster e/ou nylon, almofadas do assento fixas, com encaixe lateral no braço estrutural, pés em aço inox cromado; Revestimento: couro sintético micro perfurado, na cor a definir, com 1,0 mm de espessura e gramatura aproximada de 500 gr/m², com alta resistência; Dimensões: 1800 x 850 x 700 (L x P x A) largura do braço 180.					
24	Sofá - Tipo: estofado de 03 lugares ; Modelo: forma geométrica limpa, linhas retas, dois braços, densidade da espuma laminada e poliuretano flexível, de 45 a 50 kg/m³, espuma isenta de CFC; Estrutura: interna de eucalipto tratado reflorestado, fechamentos internos deverão ser em madeira de pinus tratado e reflorestado; Espuma: serão sustentadas por cintas elásticas revestidas em poliéster e/ou nylon, almofadas do assento fixas, com encaixe lateral no braço estrutural, pés em aço inox cromado; Revestimento: couro sintético micro perfurado, na cor a definir, com 1,0 mm de espessura e gramatura aproximada de 500 gr/m², com alta resistência; Dimensões: 2310 x 850 x 700 (L x P x A) largura do braço 180.	1 - Un.	200	FORMMATO/JACARTA	R\$3.373,07	R\$674.614,00
25	Sofá - Tipo: estofado de 02 lugares ; Uso: institucional com capacidade para suportar fluxo de pessoas; Modelo: forma geométrica limpa, linhas retas, dois braços, densidade da espuma laminada e poliuretano flexível, de 45 a 50 kg/m³, espuma isenta de CFC; Estrutura: interna de eucalipto tratado reflorestado, fechamentos internos deverão ser em madeira de pinus tratado e reflorestado; Espuma: serão sustentadas por cintas elásticas revestidas em poliéster e/ou nylon, pés em madeira maciça fixados com	1 - Un.	190	FORMMATO/DRESDEN	R\$2.022,49	R\$384.273,10



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/9 /2019 Fls. 2434

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
e-se: dm: https://etce.tce.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab4d2a44c96

	parafuso na estrutura inferior; Assento: fixos com sistema de molas e almofadas do encosto fixas; Revestimento: em couro sintético micro perfurado, na cor a definir, com 1,0 mm de espessura e gramatura aproximada de 500 gr/m², com alta resistência, dimensões: largura 1550; profundidade 880; altura total 800; largura do braço 200.					
26	Sofá - Tipo: estofado de 03 lugares ; Uso: institucional com capacidade para suportar fluxo de pessoas; Modelo: forma geométrica limpa, linhas retas, dois braços, densidade da espuma laminada e poliuretano flexível, de 45 a 50 kg/m³, espuma isenta de CFC; Estrutura: interna de eucalipto tratado reflorestado, fechamentos internos deverão ser em madeira de pinus tratado e reflorestado; Espuma: serão sustentadas por cintas elásticas revestidas em poliéster e/ou nylon, pés em madeira maciça fixados com parafuso na estrutura inferior; Assento: fixos com sistema de molas e almofadas do encosto fixas; Revestimento: em couro sintético micro perfurado, na cor a definir, com 1,0 mm de espessura e gramatura aproximada de 500 gr/m², com alta resistência, dimensões: largura 1550; profundidade 880; altura total 800; largura do braço 200.	1 - Un.	193	FORMMATO/ DRESDEN	R\$2.454,94	R\$473.803,42
27	Poltrona - Material: estofada, com assento e encosto fixo; Medida: 95 x 82 x 71 cm (L x P x A); sendo a medida de: altura do assento 44 cm, altura do braço 55 cm; Estrutura: totalmente em madeira de reflorestamento; assento e encosto fixo tripartidos; estofado com espuma soft 23 estruturado com percinta elástica italiana; Encosto: com parte traseira reta e dianteira inclinação média em espuma soft 23 estruturado com percinta elástica italiana; 02 encostos laterais para apoio do braço; pés em tubo de aço com acabamento em ; Pintura : epóxi pó, fixados na estrutura	1 - Un.	219	CENTURY/ ALINA	R\$2.150,00	R\$470.850,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 29/4 /2019 Fls. 249

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura: https://tce.ce.gov.br/epi/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	inferior do estofado através de parafusos e porca garra embutida; revestimento em couro natural.					
28	Poltrona - Tipo: sem prancheta ; Encosto: confeccionado com interno em madeira compensada com aproximadamente 12 mm de espessura, moldada com pressão a quente, espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 45 e 55 kg/m3; Capa: de proteção/acabamento injetada em polipropileno texturizado e fixada na parte posterior, espuma do encosto com espessura na região de apoio lombar aproximadamente 90 mm; Dimensão encosto: extensão vertical do encosto aproximada - 740 mm Largura aproximada - 470 mm, confeccionado com interno em madeira compensada com aproximadamente 12 mm de espessura, moldada com pressão a quente, espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 45 e 55 kg/m3; Sistema: rebatível do assento realizado por mola de alta resistência, espuma do assento com espessura aproximada 60 mm; Dimensão assento: aproximadamente - 470 x 450 mm (P x L), estrutura lateral injetada pelo processo de gás assistido em termoplástico de alta resistência, parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço retangular de 60 x 40 x 2mm; sapatas : em chapa de aço estampada com largura total de 84 mm e comprimento total de 320 mm, provida de furos para fixação com distância entre si de 245 mm, possui nas extremidades sapatas injetadas em termoplástico de alta resistência; Conjunto: da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns; Tampo: de fechamento das laterais em injetados em polipropileno,	1 - Un.	216	FLEXFORM/ EVENTUM FREE	R\$925,25	R\$199.854,00

**GOVERNO DO ESTADO**

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/7/2019 Fls. 2492

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://eicetce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0f1acdd3-f777-4712-9c55-fab42a44c96**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL**
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	sendo este item opcional, ou seja, a lateral do auditório por si só permite acabamento, sendo esta tampa, conforme mencionado acima opcional; Requisito: parte superior da lateral dotado de apoia-braço com alma de termoplástico de alta resistência revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 250 x 70 mm (C x L), revestimento em tecido crepe 100% poliéster ou tecido sintético similar a couro.					
29	Poltrona - Tipo: para obeso com prancheta; Encosto: confeccionado com interno em madeira compensada com mínimo de 13,5 mm de espessura e mínimo de 9 lâminas de 1,5 mm moldada com pressão a quente sem rebatimento (sistema fixo) com acabamento na parte traseira tapeçada com o mesmo revestimento do produto sem utilização de capas plásticas ou PVC; Espuma: injetada em poliuretano flexível com densidade entre 45 e 55 kg/m³ com espessura média de 60 mm, possuindo saliência do apoio-lombar, sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento; Assento: com acabamento na parte inferior tapeçado também com o mesmo revestimento do produto, sem utilização de capas plásticas ou PVC, sem rebatimento (sistema fixo); Estrutura: de fixação do assento em aço de tubo retangular de 30 x 60 mm com espessura de 2 mm soldados através de sistema de solda MIG. Estrutura metálica onde em seu perímetro utiliza-se chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura; Informações adicionais: parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma "U", parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto possui chapa de aço de 4,5 mm de espessura, parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30 x 90 mm com espessura de 1,9 mm;	1 - Un.	352	FLEXFORM/ EVENTUM	R\$3.338,17	R\$1.175.035,4



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2435

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

	Sistema: de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas; sapatas : em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura com largura total de 84 mm e comprimento de 282 mm, provida de furos de 8,5 mm de diâmetro com distância entre si de 245 mm; Conjunto: da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns; Tampo: de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos plásticos de encaixe rápido. Parte superior da lateral dotada de apoia-braço, distância entre centros das laterais (entre apoia braços): 1100 mm; Apoio de braço: com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 335 x 65 mm (C x L), prancheta escamoteável com sistema anti-pânico, injetada em ABS texturizado estrutural, buchas metálicas auto expansíveis para fixação no suporte de giro; Suporte: de giro injetado em liga de alumínio estrutura metálica fabricada em chapa de aço SAE 1006 com espessura de 3 mm soldada através de sistema MIG a um eixo de giro com diâmetro de 14 mm; Prancheta: 340 x 295 mm (L x P), revestimento em tecido crepe 100% poliéster ou tecido sintético similar a couro; Capacidade: 250 kg.					
30	Poltrona - Tipo: de auditório ; Encosto: espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com saliência do apoio-lombar, espuma possui espessura média de 55 mm, sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento sem	1 - Un.	1.176	FLEXFORM/ EVENTUM	R\$1.858,66	R\$2.185.784,1 6



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/9/2019 Fls. 2494

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://etec.tee.pe.gov.br/ep/vvalidadoc/seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

a necessidade de ferramentas; Assento: espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 65 mm sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento, sistema rebatível do assento através de 2 contrapesos de aço de 1" de diâmetro localizados sob a espuma; Assento e encosto: interno em madeira compensada com aproximadamente 15 mm de espessura e mínimo de 9 lâminas, moldada com pressão a quente; Estrutura: metálica, em seu perímetro utiliza-se chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma "U", chapa de aço de 4,5 mm de espessura localizada na parte central fixa-se a guia do assento e encosto; Informações adicionais: parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30x90 mm com espessura de 2 mm, sapata em chapa de aço estampada de 2 mm de espessura, conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática em tinta pó; Capa: acabamento encosto injetada em polipropileno texturizado e montada na parte posterior e capa do assento na parte inferior todo o sistema de giro através de guias fixadas nas laterais em resina de engenharia poliamida ; Sistema: de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas; Revestido: totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos plásticos de encaixe rápido. Laterais totalmente tapeçadas no					
--	--	--	--	--	--

**GOVERNO DO ESTADO**

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 24

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0faeddd3-f777-4712-9e55-faba42a44c96**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL**
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	revestimento requisitado, parte superior da lateral dotada de apoia-braço; Apoio de braço: com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 335 mm de comprimento e 65 mm de largura prancheta escamoteável com sistema anti-pânico, injetada em ABS texturizado estrutural buchas metálicas auto-expansíveis para fixação no suporte de giro; Suporte: de giro injetado em liga de alumínio estrutura metálica fabricada em chapa de aço SAE 1006 com espessura de 3 mm soldada através de sistema MIG a um eixo de giro com diâmetro de 14 mm; Prancheta: 340 x 295 mm (L x P), revestimento em tecido crepe 100% poliéster ou tecido sintético similar a couro.					
31	Poltrona - Tipo: para obeso sem prancheta; Assento e encosto: com interno em madeira compensada com mínimo de 13,5 mm de espessura e mínimo de 9 lâminas de 1,5 mm moldada com pressão a quente, espuma injetada em poliuretano flexível com densidade entre 45 e 55 kg/m³, sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento sem a necessidade de ferramentas; Estrutura: de fixação do assento (longarina) em aço de tubo retangular de 30 x 60 mm com espessura de 2 mm soldados através de sistema de solda MIG lateral injetada pelo processo de gás assistido em termoplástico de alta resistência parte inferior da lateral (pé) feito por tubo de aço retangular de 60 x 40 mm; Informações adicionais: sem rebatimento (sistema fixo) espuma do assento e encosto com espessura média de 65 mm e 60 mm respectivamente, com saliência do apoio-lombar no encosto, com acabamento na parte traseira tapeçada com o mesmo revestimento do produto; sapatas: em chapa de aço estampada com largura total de 84 mm e	1 Un.	- 210	FLEXFORM/ EVENTUM FREE	R\$2.158,90	R\$453.369,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2490

Rubrica: *[assinatura]*



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9e55-faba42a4c96

	comprimento total de 320 mm, provida de furos para fixação com distância entre si de 245 mm, possui nas extremidades sapatas injetadas em termoplástico de alta resistência; Conjunto: da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns; Tampo: de fechamento das laterais em injetados em polipropileno, sendo este item opcional, ou seja, a lateral do auditório por si só permite acabamento, sendo esta tampa, conforme mencionado acima opcional; Revestido: em tecido crepe 100% poliéster ou tecido sintético similar a couro, assento com acabamento na parte inferior tapeçado também com o mesmo revestimento do produto, sem utilização de capas plásticas ou PVC; Requisito: parte superior da lateral dotado de apóia-braço com alma de termoplástico de alta resistência revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado 250 x 70 mm (C x L) iluminação dos corredores suporte fixado a lateral das poltronas através de parafusos, lâmpada LED (Diodo Emissor de Luz) ; Capacidade: 250 kg.					
32	Cadeira - Tipo: universitária; Dimensão assento: 465 x 412 mm (L x P); Dimensão encosto: 460 x 329 mm (L x A); Acabamento: em pintura eletrostática em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado) e resistentes a produtos químicos, pontas dos tubos dos pés e travessas com ponteiros plásticos injetadas em polipropileno; Estrutura: em tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés, suportes do assento e encosto em tubos oblongos 16 x 30 com 1,2 mm de espessura de parede, soldado por sistema Mig à 2 travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x	1 Un.	- 356	FORMATO /ISO	R\$450,00	R\$160.200,00

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2497

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.je.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0faeddd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

	1,2 mm de espessura; Encosto: unido a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por 2 pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos, com furos para ventilação; Assento: e encosto bipartidos, em polipropileno copolímero (PP) injetado com espessura mínima de 3 mm, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, cantos arredondados; assento unido a estrutura por meio de 4 parafusos para plástico, altura do assento ao piso: 425 mm; Material: em polipropileno copolímero com prancheta fixa e base fixa com 4 pés ou trapezoidal; Prancheta: em MDF de 18 mm revestido em ambos os lados em lâmina melamínica com acabamento nas bordas fresado 180° envernizado medindo 360 x 260 mm.					
LOTE 003: THIMALU COMÉRCIO & SERVIÇOS EIRELI - ME						
1	Armário - Tipo: baixo; Medida: 135 x 0,40 x 0,73 m (L x P x A); Material: MDF; Base: em forma de quadro sob o armário, em tubo de aço industrial. Dobradiças metálicas com abertura de 110°, puxadores tipo alça; Requisito: Fixação e montagem das peças por dispositivos minifix ou similar. Fechadura com travamento superior. Todo o material metálico deverá receber tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática em epóxi-pó; Material do Tampo: inferior, portas, fundo, laterais e prateleira fabricados em MDF com espessura mínima de 18 mm, revestimento nas duas faces de cada parte em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, na cor do tampo superior, bordas em fita ABS, ou similar, coladas a quente, com espessura mínima de 1 mm para.	1 - Un.	442	NAÇÃO/AB1 35/03P	R\$558,00	R\$246.636,00
2	Mesa - Tipo: Reunião oval; Material do Tampo: melamínico BP de 25	1 - Un.	343	NAÇÃO/MR0 200/100	R\$558,00	R\$191.394,00

*B**ju**6*

**GOVERNO DO ESTADO**

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls.

Rubrica: /

2498

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinse em: https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0faeddd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	mm, revestimento nas duas faces 180°, fita da borda 2 mm em todo os lados; estrutura metálica com calha externa removível, base com tubo oblongo e verticais com tubo oblongular; acabamento do tampo: em perfil "T"; Requisito: pintura eletrostática em epóxi-pó, ponteiros em PVC rígido, sapatas niveladoras em nylon ou similar, todo o material metálico deverá receber tratamento antiferruginoso; Medida: 2,00 x 1,00 x 0,74 (C x L x A). Mesa reunião oval					
3	Mesa - Tipo: reunião retangular; Informações adicionais: bordas em fita ABS, ou similar, coladas a quente, com espessura mínima de 1 mm para todos os lados, na cor do painel; estrutura em painel de MDF 25 mm, com 04 tomadas lógica e elétrica instaladas na parte superior da mesa; Dados Complementares: painel central fabricado em MDF com espessura mínima de 18 mm, revestimento nas duas faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, na mesma cor do tampo; Material: tampo fabricado em MDF com espessura mínima de 25 mm, revestimento nas duas faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, bordas em fita ABS, ou similar, coladas a quente, com espessura mínima de 2,5 mm para todos os lados; Medida: 4,00 x 0,74 x 1,20 (C x A x L).	1 - Un.	341	NAÇÃO/MRT 400/ 120PP	R\$806,00	R\$274.846,00
4	Mesa - Tipo: delta em "L"; Gaveta: 2; Requisito: deslizadores regulares; Medida: 1,20 x 60 x 75 cm (C x L x A); Tampo: madeira cerejeira; Estrutura: tubular de aço pintado epóxi, ponteiros em nylon.	1 - Un.	553	NAÇÃO/ET1 20/02G	R\$865,00	R\$478.345,00
5	Mesa - Tipo: em "L", formato ergonômico; Tampo: único; Requisito: estrutura em MDF com 25 mm, fitada, com pernas em MDF de 25 mm; Dados Complementares: dois painéis fabricados em MDF mínima de 18 mm, revestimento nas duas faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, na mesma cor do tampo, bordas em	1 - Un.	502	NAÇÃO/ ET220PP	R\$558,00	R\$280.116,00

**GOVERNO DO ESTADO**

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2495

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: https://eic.ice.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam Código do documento: 0facedd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

	fita ABS, ou similar, coladas a quente, com espessura mínima de 1 mm para todos os lados, na cor dos painéis; Material: tampo fabricado em MDF com espessura mínima de 25 mm, revestimento nas duas faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, bordas em fita ABS, ou similar, coladas a quente, com espessura mínima de 2,5 mm para a parte interna e 1 mm para as laterais, na mesma cor do tampo; Medida: 2,20 x 0,90 x 0,74 x 0,75 (L x L x A x P); Gaveta: 2 com chave.					
6	Mesa - Tipo: Mesa para computador; Estrutura da mesa: tampo principal retangular medindo 800 x 800 x 730 mm (C x L x A), sobretampo retangular para monitor LCD medindo 700 x 210 mm (C x L) suporte com rodízios.	1 Un.	- 817	NAÇÃO/MM 80/80	R\$305,00	R\$249.185,00
7	Mesa - Tipo: reunião, redonda; Medida: 120 x 73 cm (D x A); Tampo: em madeira MDF com espessura de 15 mm, revestimento nas 2 faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão, borda em fita ABS, ou similar, colada a quente, com espessura de 2 mm ; Estrutura: base com 1 coluna central cilíndrica em chapa de aço industrial c/ espessura de 1,2 mm e diâmetro de 110 mm; 4 pés em forma de "X", em ferro fundido ou em aço industrial; tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática em epóxi -pó; fixação e montagem por dispositivos minifix ou similar.	1 Un.	- 302	NAÇÃO/MR120TB	R\$300,00	R\$90.600,00
8	Painel - Tipo: Painéis; Material: MDF; Dados Complementares: com revestimento metalamínico de baixa pressão (BP), termofundido com pressão e calor, 18 mm de espessura.	1 Un.	- 532	NAÇÃO	R\$150,00	R\$79.800,00
LOTE 004: A.A.M. SANTOS - ME						
1	Mesa - Tipo: para refeitório ; Dimensões: 2000 x 900 x 740 mm (L x P x A); Tampo: inteiriço, com formato retangular, em chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de	1 Un.	- 291	PERSOFLEX /-60	R\$300,00	R\$87.300,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/ 4 /2019 Fls.

Rubrica:

2500



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses pm: https://ctce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0facddd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura; Revestido: face superior em laminado de alta pressão e face inferior com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; bordo: em todo o contorno do tampo encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT; Fixação: do tampo/estrutura por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo; Painel frontal: duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão; Informações adicionais: painéis com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo; Chapas: com densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio; Requisito: bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, fixação painel/estrutura por meio de					
--	--	--	--	--	--



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 25

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

	parafusos ocultos tipo minifix; Estrutura: laterais metálicas conformadas, pata em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, coluna dupla em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm e uma na posição vertical; Coluna: dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal; Dados Complementares: para uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6; Paralela: à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, para a subida de cabos do piso ao tampo, acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, para nivelamento ao piso e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C; Suporte: do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG, todas as partes metálicas submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização).					
2	Mesa - Tipo: refeitório com 04 bancos escamoteáveis ; Tampo: retangular em madeira compensada de 15 mm de espessura, revestido em fórmica em ambas as faces e bordas, cantos arredondados, fixado na estrutura através de parafusos; Informações adicionais: tampo da	1 - Un.	253	PERSOFLEX /MODELO 80	R\$600,00	R\$151.800,00



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2504

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ppp/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

	mesa, variação de $\pm 5\%$; estrutura da mesa; Medida: 1,20 x 0,80 x 0,78 m (C x L x A); Estrutura da mesa: em tubo de aço tipo metalon, secção retangular de 50 x 30 mm com parede de 1,20 mm de espessura, 2 pares de pés unidos por uma travessa na parte inferior, suporte em chapa de 3 mm de espessura presa no topo dos pés para fixação do tampo; Assento: formato redondo com 30 cm de diâmetro, sem encosto; tampo em madeira compensada ou MDF de 15 mm de espessura, fixados através de parafusos e revestidos em fórmica em ambas as faces e bordas; fixadas na estrutura através de parafusos; Tipo de Pintura: Todos os elementos metálicos com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi pó, os pés da mesa e dos assentos com ponteiros plásticos antiderrapantes; Material do Assento: em tubo de aço tipo metalon, secção retangular de 50 x 30 mm com parede de 1,20 mm de espessura, suporte para dois bancos de cada lado da mesa no sentido comprimento, fixados em longarina com sistema escamoteável, suporte em chapa de 03 mm de espessura presa no topo da estrutura para fixação dos ass.					
3	Mesa - Tipo: refeitório acoplado com 4 cadeiras; Material do Tampo: mesa com tampo em MDF com bordas de 30 mm de espessura; acabamento do tampo: revestido em ambos os lados em laminado fenólico (fórmica) de 0,8 mm de espessura, cantos e bordas arredondados; Estrutura da mesa: em tubo redondo 2" com travessas em tubo quadrado 30x30; Assento e encosto: moldada a quente com 12 mm de espessura; Acabamento da cadeira: revestido em laminado de madeira envernizado; Estrutura da cadeira: em tubo de aço redondo 7/8"; todos os tubos na chapa 18 (1.2 mm de espessura), com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi na cor preta;	1 Un.	- 272	PERSOFLEX MODELO 90	R\$350,00	R\$95.200,00

B. Cam

S

D

**GOVERNO DO ESTADO**

Mato Grosso do Sul

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 200

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura em: https://ctce.ice.pe.gov.br/epi/vitaliaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c35-faba42a4c96**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

	Requisito: pés das mesas e das cadeiras com ponteiros plásticos antiderrapantes; Medida: 1000 x 1000 x 740 mm (L x C x A).					
4	Mesa - Tipo: ório com 06 bancos escamoteáveis; Estrutura da mesa: em tubo de aço tipo metalon, secção retangular de 50 x 30 mm com parede de 1,20 mm de espessura, 2 pares de pés unidos por uma travessa na parte inferior, suporte em chapa de 3 mm de espessura presa no topo dos pés para fixação do tampo; Medida: 240 x 80 x 78 cm (C x L x A); Assento: formato redondo com 30 cm de diâmetro, sem encosto; tampo em madeira compensada ou MDF de 15 mm de espessura, fixados através de parafusos e revestidos em fórmica em ambas as faces e bordas; fixadas na estrutura através de parafusos; Estrutura do assento: tubo de aço tipo metalon, secção retangular de 50 x 30 mm com parede de 1,20 mm de espessura, suporte para 4 bancos de cada lado da mesa no sentido comprimento, fixados em longarina com sistema escamoteável, suporte em chapa de 3 mm de espessura presa no topo da estrutura para fixação dos assentos; Tampo: formato retangular em madeira compensada de 15 mm de espessura, revestido em fórmica em ambas as faces e bordas, cantos arredondados; fixados na estrutura através de parafusos; Dados Complementares: todos os elementos metálicos com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi pó, os pés da mesa e dos assentos com ponteiros plásticos antiderrapantes.	1 - Un.	300	PERSOFLEX MODELO 95	R\$900,00	R\$270.000,00
5	Mesa - Tipo: refeitório com 08 bancos escamoteáveis; Estrutura da mesa: em tubo de aço tipo metalon, secção retangular de 50 x 30 mm com parede de 1,20 mm de espessura, 2 pares de pés unidos por uma travessa na parte inferior, suporte em chapa de 3 mm de espessura presa no topo dos pés para fixação do tampo; Medida: 240	1 - Un.	440	PERSOFLEX/ MODELO 98	R\$1.108,00	R\$487.520,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c35-faba42a4c96

	x 80 x 78 cm (C x L x A); Assento: formato redondo com 30 cm de diâmetro, sem encosto; tampo em madeira compensada ou MDF de 15 mm de espessura, fixados através de parafusos e revestidos em fórmica em ambas as faces e bordas; fixadas na estrutura através de parafusos; Estrutura do assento: tubo de aço tipo metalon, secção retangular de 50 x 30 mm com parede de 1,20 mm de espessura, suporte para 4 bancos de cada lado da mesa no sentido comprimento, fixados em longarina com sistema escamoteável, suporte em chapa de 3 mm de espessura presa no topo da estrutura para fixação dos assentos; Tampo: formato retangular em madeira compensada de 15 mm de espessura, revestido em fórmica em ambas as faces e bordas, cantos arredondados; fixados na estrutura através de parafusos; Dados Complementares: todos os elementos metálicos com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi pó, os pés da mesa e dos assentos com ponteiros plásticos antiderrapantes.					
6	Mesa - Tipo: refeitório com 10 bancos escamoteáveis; Material do Tampo: tipo retangular em madeira compensada de 15 mm de espessura; acabamento do tampo: revestida em fórmica em ambas as faces e bordas, cantos arredondados.; Estrutura da mesa: fixado na estrutura através de parafusos, em tudo de aço tipo metalon, secção retangular de 50 x 30 mm de parede de 1,20 mm de espessura, dois pares de pés unidos por uma travessa na parte inferior, superior em chapa de 0,3 mm de espessura presa no topo dos pés para fixação do tampo.; Medida: 300 x 80 x 78 cm (C x L x A); Assento: formato redondo de 30 cm de diâmetro, sem encosto; Estrutura do assento: em aço tipo metalon secção retangular de 0,5 cm x 0,3 cm com parede de 0,12 cm de espessura, suporte para 5	1 - Un.	409	PERSOFLEX/ MODELO 100	R\$1.220,00	R\$498.980,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 200

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tee.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab4d2a44c96

	bancos de cada lado na mesa no sentido comprimento fixados em longarina com sistema escamoteavel, suporte em chapa de 03 mm de espessura presa no topo da estrutura para fixação dos assentos; Acabamento da cadeira: revestido em fórmica em ambas as faces e bordas.; Requisito: todos elementos metálicos com tratamento antiferruginoso e pintura eletrostático epóxi pó, os pés da mesa e dos assentos com ponteiros plásticos antiderrapantes..					
LOTE 005: FLAVIO HENRIQUE SEVERO EIRELI						
1	Cadeira - Tipo: universitária com prancheta escamoteável; Base: com quatro pés (palitos) ou trapezoidal em tubo de aço curvado pneumaticamente, tamanho 7/8' com espessura de 1,2 mm. Gradil porta-livros abaixo do assento em ferro maciço, seção redonda 7 mm; Dimensão do assento: 400 x 390 mm (L x P), encosto: 370 x 280 mm (L x A) e prancheta: 390 x 300 mm (C x L); Assento e encosto: bipartidos, sendo o encosto confeccionado em madeira compensada com espessura mínima de 10 mm e capa de proteção em polipropileno texturizado ou em polipropileno injetado estrutural, ou ainda em resina de poliéster reforçada com fibra de vidro; Material do Assento: confeccionado em madeira compensada com espessura mínima de 12 mm ou em resina de poliéster reforçada com fibra de vidro, capa de proteção em polipropileno injetado estrutural ou blindagem em ABS; Acabamento: Estofamento com almofadas em espuma de poliuretano flexível, bordas arredondadas com espessura mínima de 20 mm para o encosto e 30 mm para o assento, com revestimento em tecido. Revestimento em tecido crepe 100% poliéster ou lã pura; Prancheta: confecciona em MDF 18 mm, revestida em laminado melamínico nas duas faces com	1 - Un.	471	NAÇÃO	R\$290,00	R\$136.590,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 200

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

	acabamento das bordas 180° e verniz; Pintura : Todo material metálico deverá receber tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática em epóxi-pó; Suporte: sistema de escamoteação com fixação da prancheta em aço carbono 16 mm, oblongo 16 x 30 mm e fixado a prancheta com dobradiças.					
2	Cadeira - Tipo: alta, caixa sem braços; Coluna: central com regulagem de altura em qualquer posição, obtida através de tubo selado de ar comprimido, fabricada em chapa de aço industrial com espessura mínima de 1,5 mm; Dados Complementares: com aditivo antiultravioleta e fibra de vidro; rodízios duplos em nylon natural, movimentos independentes, autolubrificantes, com diâmetro de 50 mm e eixos em aço; Encosto: bipartido, com furos para ventilação unidos a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto; Assento: confeccionado em madeira compensada com espessura mínima de 12 mm ou em resina de poliéster reforçada com fibra de vidro, capa de proteção em polipropileno injetado estrutural ou blindagem em ABS; Material: Revestimento em courvin com qualidade que atenda as normas de flamabilidade, impermeabilidade, resistência à tração, rasgamento e esgarçamento; Braço: de ligação entre o encosto e o assento em chapa de aço industrial com espessura mínima de 1,5 mm ou chapa de aço estampada com espessura mínima de 6 mm; capa de proteção, se houver, em polipropileno texturizado, ou similar; Acabamento da pintura : Todo o material metálico deverá receber tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática em epóxi-pó; Giro: efetuado por rolamento de esferas e componente antirruído, através de bucha de poliacetal, ou similar;	1 - Un.	345	NAÇÃO	R\$380,00	R\$131.100,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 230

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etec.tee.pe.gov.br/ep/vvalidadoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab4d2144c96

	proteção externa em polipropileno texturizado; Acabamento Estofamento: com almofada em espuma de poliuretano flexível, bordas arredondadas, que apresente resistência à tração e a rasgo, alta resiliência e baixa flamabilidade; densidade mínima para o encosto de 50kg/m3 com espessura mínima de 50mm e densidade mínima para o assento de 54kg/m3 com espessura mínima de 60mm; Medidas: mínimas Encosto 36 cm x 26 cm (L x A), Assento: 42 cm x 39 cm (L x P). Altura mínima do piso ao assento: 75 a 85 cm; Requisito: Base giratória com 5 hastes fabricadas em chapa de aço industrial com espessura mínima de 1,5 mm, capa de proteção em polipropileno ou fabricadas por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6).					
3	Cadeira - Tipo: fixa, empilhável, sem braços; Base: fixa com 4 pés, pontas dos tubos dos pés e travesses com ponteiros plásticos injetados em polipropileno; Assento: em polipropileno copolímero, unido a estrutura por meio de 4 (quatro) parafusos para plástico; Encosto: em polipropileno copolímero, c/ furos para ventilação, unido a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por 2 pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos; Estrutura: em aço com acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (VOC's) compostos orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes; Tubos: em aço 1010/1020 suportes do assento e encosto em tubos oblongos 16 x 30 com 1,2 mm de espessura de parede, soldado por sistema MIG à	1 - Un.	670	NAÇÃO	R\$140,00	R\$93.800,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 200

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
e-CPF: 030.908.740-00
e-mail: rgusmao@seplan.mt.gov.br
Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab442a44c96

	duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2 mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável; Dimensão assento: 465 x 412 mm (L x A); Dimensão encosto: 460 x 329 mm (L x A); Altura de assento: ao piso 425 mm.					
4	Cadeira - Tipo: operacional giratória sem braços ; Base: giratória com 5 hastes tubulares em aço carbono com espessura de 1,20 mm;; Coluna: regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 110 mm, acabamento com pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento antiferruginoso; Capa: telescopia protetora em polipropileno texturizado, alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento; Assento: bipartido, em polipropileno copolímero (pp) injetado de 5 mm de espessura de parede, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, cantos arredondados ; Encosto: bipartido, com furos para ventilação unidos a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto; Estofamento: na parte superior do assento, com alma plástica fixado ao mesmo por meio de pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero; assento unido a estrutura por meio de 4 porcas parafusadeira; Estrutura: sustentação do assento e encosto em tubos de aço 1010 / 1020 com 22.20 mm de diâmetro de 1.50 mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó ; Tubos: curvados e furados para acoplar ao assento e encosto, unindo-se com o mecanismo para fixação dos 4 parafusos; Requisito: conjunto acoplado ao pistão a gás e esse acoplado a base de 5 pernas e 5 rodízios, rodízio duplo em poliamida injetados em alta pressão, com diâmetro mínimo de 50 mm, rodízio tipo H, produzido em aço carbono e dotado de anel elástico	1 - Un.	698	NAÇÃO	R\$420,00	R\$293.160,00

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul**

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 25

Rubrica:



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.ice-pi.gov.br/epi/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab4d2a44c96

	metálico; Dimensão assento: 465 x 470 mm (L X P); Dimensão encosto: 460 X 330 mm (L x P); Altura de assento: Mínimo de 410 a 520 mm no maximo.					
5	Cadeira - Tipo: universitária; Assento e encosto: bipartidos, em polipropileno copolímero (PP) injetado com espessura mínima de 3 mm, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, cantos arredondados; Acabamento: em pintura eletrostática em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado) e resistentes a produtos químicos. Pontas dos tubos dos pés e travesses com ponteiros plásticos injetados em polipropileno; Base: fixa com 4 (quatro) pés, estrutura em tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés, suportes do assento e encosto em tubos oblongos 16 x 30 com 1,2 mm de espessura de parede, soldado por sistema Mig à (2) duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2 mm de espessural; Assento: unido a estrutura por meio de 4 (quatro) parafusos para plástico; encosto unido a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por 2 (dois) pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto; Material: polipropileno copolímero com prancheta fixa e as características; Dispensando: a presença de rebites ou parafusos. Encosto com furos para ventilação; Prancheta: em MDF de 18 mm revestido em ambos os lados em lâmina melamínica com acabamento nas bordas fresado 180° envernizado; Dimensões: mínimas Encosto: 460 x 329 mm (L x A); Assento: 465 x 412 mm (L x P); Altura do assento ao piso: 425 mm; prancheta: 360 x 260 mm.	1 - Un.	529	NAÇÃO	R\$240,00	R\$126.960,00
6	Cadeira - Tipo: escolar; Assento e encosto: em madeira compensada 15mm de espessura, formato anatômico moldado a quente,	1 - Un.	421	NAÇÃO	R\$220,00	R\$92.620,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam>
Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

	espuma injetada de 50mm anatômica 50/60 K/m³; Pintura : eletrostática epóxi TX. Ponteiros plásticos internos com acabamento abaolado; Medida: da prancheta 60 X 40 X 65cm; Medida do assento: 480 X 450mm; Medida do encosto: 440 X 400mm.					
7	Cadeira - Tipo: giratória com braços; Dimensão assento: 465 x 470 mm (L X P); Capa: telescopia protetora em polipropileno texturizado, alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento; Dimensão encosto: 460 X 330 mm (L x P); Coluna: regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 110 mm, acabamento com pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento antiferruginoso; Estrutura: sustentação do assento e encosto em tubos de aço 1010 / 1020 com 22.20 mm de diâmetro de 1.50 mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó ; Encosto: bipartido, com furos para ventilação unidos a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto; Base: giratoria com 5 hastes tubulares em aço carbono com espessura de 1,20 mm;; Assento: bipartido, em polipropileno copolímero (pp) injetado de 5 mm de espessura de parede, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, cantos arredondados ; Estofamento: na parte superior do assento, com alma plástica fixado ao mesmo por meio de pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero; assento unido a estrutura por meio de 4 porcas parafusadeira; Tubos: curvados e furados para acoplar ao assento e encosto, unindo-se com o mecanismo para fixação dos 4 parafusos; Altura de assento: mínimo de 410 a 520 mm no máximo; Requisito: conjunto acoplado ao pistão a gás e esse acoplado a base de 5 pernas e 5	1 - Un.	608	NAÇÃO	R\$470,00	R\$285.760,00

**GOVERNO DO ESTADO****Mato Grosso do Sul**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 29/14 /2019 Fls. 2

Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
e-CPF: 036.111.111-00
e-mail: https://eic.cef.gov.br/epp/validadoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fab4d2a44c96**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL**
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

	rodízios, rodízio duplo em poliamida injetados em alta pressão, com diâmetro mínimo de 50 mm, rodízio tipo H, produzido em aço carbono e dotado de anel elástico metálico. Apóia-braço formado pelo prolongamento da estrutura de sustentação do assento e encosto revestido com uma peça em polipropileno copolímero injetado com acabamento texturizado, dimensões mínimas de 53 x 240 mm (L x C)					
8	Longarina - Tipo: conjunto de cadeiras conjugadas dois lugares espaldar médio, sem braços; Informações adicionais: base receber ponteiros de fechamento frontal e posterior, as mesmas deverão ser fixadas pelas sapatas niveladoras; Requisito: Assento e encosto bipartidos, injetado em polipropileno copolímero de alto impacto, com pigmentação e texturização, desenho ergonômico; Apoio: Assento, travessa superior e estruturas laterais desmontáveis. Todo material metálico deverá receber tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática em epóxi-pó; Material: polipropileno copolímero, estrutura fabricada em tubo de aço carbono com costura espessura mínima de 2 mm, travessa inferior em tubo com chapa de no mínimo 2 mm de espessura, travessa superior em tubo com chapa de no mínimo 1,5 mm de espessura; Dimensões da cadeiras: Encosto: 460 x 320 mm (L x A) Assento: 470 x 400 mm (L x P); medida longitudinal: banco de 1200 a 1300 mm.	1 - Un.	332	NAÇÃO	R\$380,00	R\$126.160,00
9	Longarina - Tipo: três lugares espaldar médio, sem braços; Assento: travessa superior e estruturas laterais desmontáveis; Base: Ponteiros de fechamento frontal e posterior, fixadas pelas sapatas niveladoras.; Material: em polipropileno copolímero; Requisito: Assento e encosto bipartidos, injetado em polipropileno copolímero de alto impacto, com pigmentação e texturização,	1 - Un.	396	NAÇÃO	R\$570,00	R\$225.720,00



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/10/2019 Fls. 2

Rubrica: _____



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam> Código do documento: 0facdd3-f7f7-4712-9c55-fab4d2a44c96

	desenho ergonômico; Informações adicionais: Conjunto de cadeiras conjugadas sobre estrutura fabricada em tubo de aço carbono com costura, com espessura mínima de 2 mm, travessa inferior em tubo com chapa de no mínimo 2 mm de espessura, travessa superior em tubo com chapa de no mínimo 1,5 mm de espessura; Pintura : Todo material metálico deverá receber tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática em epóxi-pó; Dimensões da cadeiras: Encosto: 460 x 320 mm (L x A) Assento: 470 x 400 mm (L x P); medida longitudinal: banco de 1800 a 2000 mm.					
10	Longarina - Tipo: dois lugares, sem braços; Encosto: com furos de ventilação, unidos a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travado por 2 (dois) pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto; Informações adicionais: Plataformas ancorados por meio de 4 (quatro) parafusos para cada assento; Requisito: Conjunto metálico da longarina formado por dispositivos em "L" tipo haste tubular para junção do assento e encosto, em aço carbono tubular de 16 x 30 x 1,20 mm de espessura. Tais dispositivos são acoplados no tubo longitudinal de sustentação dos assentos por plataformas em chapa de aço de 2,25 mm ; Material: em polipropileno copolímero; Dimensões da cadeiras: Encosto: 460 x 320 mm (L x A); Assento: 465 x 400 mm (L x P); Dados Complementares: Duas bases em formato "T" invertido acoplados aos tubos longitudinais, acabamento com pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado) e resistente a agentes químicos; altura do assento ao piso: Altura do assento ao piso: 449 mm.	1 - Un.	316	NAÇÃO	R\$380,00	R\$120.080,00
11	Mesa - Tipo: conjunto trapézio infantil em formato hexagonal;	1 - Un.	273	NAÇÃO	R\$590,00	R\$161.070,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

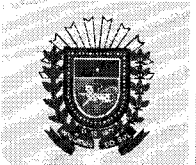
Data: 24/4/2019 Fls. 2513

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: https://etce.ice.pe.gov.br/ppv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-fabaf2a44c96

	Material do Tampo: mdf 18 mm de espessura; acabamento do tampo: revestida em fórmica colorida, acabamento pvc, altura mínima tampo ao chão de 63 cm; Requisito: mesa em formato trapezoidal com união perfeita com uma mesa central, formato hexagonal, composto de seis mesas, seis cadeiras coloridas; Estrutura: metálica em tubo de aço 7/8, solda mig, tratamento antiferruginoso e pintura em epóxi, reforço nos pés, porta livros.					
LOTE 006: TROVAO INDUSTRIA E REPRESENTACAO COMERCIAL EIRELI - EPP						
1	Suporte - Tipo: ergonômico; Uso: monitor LCD / LED; Material: base da mesa em vidro, estrutura em aço com pintura eletrostática; Capacidade: até 27"; Medida: 330 x 250 x 6 mm (L x P x E); Requisito: três níveis de regulagem de altura, sendo 100 / 140 / 180 mm.	1 Un.	459	T.IND	R\$466,00	R\$213.894,00
2	Suporte - Uso: descanso/apoio para pés; Material: tubo de aço redondo, fosfatizado e pintado com tinta epóxi, montantes injetados em polipropileno copolímero; Medida: prancha do apóia-pé de 300 x 460 mm (L x C), estrutura do apóia-pé de 395 x 185 mm (C x A); Requisito: sapatas antidesslizantes injetadas em PVC e prancha para apoio dos pés injetada com poliestireno alto impacto.	1 Un.	677	T.IND	R\$276,00	R\$186.852,00
3	Suporte - Tipo: teto giratório; Uso: TV LCD, LED ou plasma; Material: pintura a pó eletrostática de alta micragem, em aço carbono; Capacidade: até 100 Kg; Requisito: permiti passar a fiação internamente ao tubo, giro de 360° e inclinação vertical (TILT) para baixo em até 25°, distância do teto ao suporte da TV de 60 cm; Acompanha: parafusos de segurança e acessórios para fixação; Polegada: 32 a 52.	1 Un.	371	T.IND	R\$496,00	R\$184.016,00
4	Banco - Material: madeira, eucalipto reflorestada de 1" de espessura; Medida: 1800 x 425 x 450 mm (L x P x A); Fixação: através de tubos de aço inox entre as madeiras;	1 Un.	332	T.IND	R\$520,00	R\$172.640,00



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 29/11/2019 Fls. 2514

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Asses em: https://etec.tee.pe.gov.br/epv/validarDoc.shtm Código do documento: 0f6ad43-777-4712-9c55-fab4d-2a44c96

	Requisito: união das peças em parafusos em inox e acabamento da madeira em pintura ebanizada					
5	Banco - Material: madeira; Altura: 60 cm; Requisito: envernizado, sem encosto e assento redondo com 30 cm de diâmetro.	1 Un.	- 284	T.IND	R\$170,00	R\$48.280,00

2.1.1. Os preços serão fixos e irrevogáveis durante a vigência do Registro de Preços.

2.2. A revisão dos preços poderá ocorrer quando da incidência das situações previstas na alínea "d" do inciso II e do § 5.º do art. 65 da Lei n. 8.666/93 e alterações e do Decreto Estadual n. 14.506/2016 (situações supervenientes e imprevistas, força maior, caso fortuito ou fato do príncipe, que configurem área econômica extraordinária e extracontratual) devidamente comprovadas e se dará seguinte forma:

2.2.1. Na ocorrência do preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado, a SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS notificará a fornecedora com o primeiro menor preço registrado para o item visando a negociação para a redução de preços e sua adequação ao do mercado, mantendo o mesmo objeto cotado, qualidade e especificações.

2.2.2. Dando-se por infrutífera a negociação de redução dos preços, a Superintendência de Gestão de Compras e Materiais formalmente desonerará a fornecedora em relação ao item e cancelará o seu registro.

2.2.3. Simultaneamente procederá a convocação das demais fornecedoras, respeitada a ordem de classificação visando estabelecer igual oportunidade de negociação.

2.3. No transcurso da negociação prevista no subitem 2.2., ficará o fornecedor condicionado a atender as solicitações de fornecimento dos órgãos ou entidade usuários nos preços inicialmente registrados, ficando garantida a compensação do valor negociado para os materiais já entregues, caso do reconhecimento pela Administração do rompimento do equilíbrio econômico-financeiro originalmente estipulado;

2.4. A critério da Administração poderá ser cancelado o registro de preços para o item e instaurada nova licitação para a aquisição ou contratação ao produto objeto de registro, sem que caiba direito de recurso ou indenização.

2.5. Caso a Administração entenda pela revisão dos preços, o novo preço será consignado, através de apostilamento na Ata de Registro de Preços, ao qual estarão os fornecedores vinculados.

CLÁUSULA TERCEIRA - DO PRAZO DE VALIDADE DO REGISTRO DE PREÇOS

3.1. A vigência do presente instrumento será de **12 (doze) meses**, conforme o Decreto Estadual n. 14.506/2016, contados da data de publicação de seu extrato Diário Oficial do Estado.

CLÁUSULA QUARTA - DOS USUÁRIOS DO REGISTRO DE PREÇOS

4.1. Serão usuários do Registro de Preços os órgãos da Administração direta e indireta, autarquias, empresas públicas e fundações do Estado de Mato Grosso do Sul.

4.2. Caberá aos órgãos ou entidades usuários a responsabilidade, após contratação, pelo controle do cumprimento de todas as obrigações relativas ao fornecimento, inclusive aplicação das sanções previstas neste edital, informando as ocorrências ao órgão gerenciador para o devido assentamento em ficha cadastral.

4.3. Caberá ainda aos órgãos ou entidades usuários informarem ao gerenciador da Ata de Registro de



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/11/2019 Fls. 2513

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Assinatura: https://etce.tce.pe.gov.br/ppp/validaDoc/seam Código do documento: 0facdd3-777-4712-9c55-fab442a44c96

Preços, do não comparecimento da fornecedora para a retirada da nota de empenho e assinatura do contrato conforme o caso, visando à convocação dos remanescentes e aplicação das penalidades cabíveis.

4.4. O órgão ou entidade estadual que não tenha participado do certame para a formação do Sistema do Registro de Preços, poderá, mediante prévia consulta à Superintendência de Gestão de Compras e Materiais, utilizar-se dos preços registrados em Ata de Registro de Preços, em decorrência de saldos remanescentes dos órgãos ou entidades usuários do registro.

4.4.1. Caberá ao órgão gerenciador o apostilamento em Ata de Registro de Preços dos órgãos ou entidades de que trata o subitem 4.4 para futuro acatamento de pedidos.

4.5. A Ata de Registro de Preços, durante a sua vigência, poderá ser utilizada por outros órgãos da Administração Pública, inclusive do Distrito Federal, de outros Estados e Municípios, desde que:

- a. devidamente justificada a vantagem;
- b. As aquisições ou contratações adicionais não excedam, por órgão ou entidade, a cem por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes;
- c. O quantitativo decorrente das adesões à ata de registro de preços não exceda, na totalidade, ao quádruplo do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que aderirem.

4.5.1. Os órgãos e entidades que não participaram do registro de preços, quando desejarem fazer uso da ata de registro de preços, deverão consultar o órgão gerenciador da ata para manifestação sobre a possibilidade de adesão.

4.5.1.1. O deferimento caberá à Superintendência de Gestão de Compras e Materiais, ficando condicionado à autorização dos órgãos participantes e do detentor da ata, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras decorrentes da ata, assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.

4.6. Aos órgãos ou entidades usuários da Ata de Registro de Preços, fica vedada a aquisição de materiais com preços superiores aos registrados, devendo notificar a SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS/SAD os casos de licitações com preços inferiores a estes.

4.1. A Administração Estadual não se obriga a firmar contratações oriundas do Sistema Registro de Preços ou nas quantidades estimadas, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios para aquisição de item, respeitada a legislação relativa às licitações, sendo assegurado ao beneficiário do Registro de Preços preferência em igualdade de condições.

CLÁUSULA QUINTA – DOS DIREITOS E OBRIGAÇÕES DAS PARTES

5.1. Compete ao Órgão Gestor:

5.1.1. Optar pela contratação ou não dos bens ou serviços decorrentes do Sistema Registro de Preços ou das quantidades estimadas, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios para aquisição de item, respeitada a legislação relativa às licitações, sendo assegurado ao beneficiário do Registro de Preços preferência em igualdade de condições, sem que caiba recurso ou indenização;

5.1.2. Indicar para os Órgãos e Entidades Usuários do registro de Preços os fornecedores e seus respectivos saldos, visando subsidiar os pedidos de compras, respeitada a ordem de registro e os quantitativos a serem fornecidos;



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 29/4/2019 Fls.

Rubrica:

2516



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etce.ice.gov.br/epm/validarDoc.seam> Código do documento: 0f6cd4d5-f777-4712-9c55-fb62ad44e96

5.1.3. Decidir sobre a revisão ou cancelamento dos preços registrados no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis, salvo motivo de força maior devidamente justificado no processo;

5.1.4. Gerenciar o registro de preço e acompanhar, periodicamente, os preços praticados no mercado para os bens registrados e nas mesmas condições de fornecimento, para fins de controle e fixação do valor máximo a ser pago pela Administração;

5.1.5. Emitir a autorização de compra;

5.1.6. Dar preferência de contratação com o detentor do registro de preços ou conceder igualdade de condições, no caso de contratações por outros meios permitidos pela legislação;

5.2. Compete aos Órgãos ou Entidades Usuários:

5.2.1. Firmar ou não a contratação do objeto de registro de preço ou contratar nas quantidades estimadas;

5.2.2. Proporcionar ao comprometente fornecedor todas as condições para o cumprimento de suas obrigações e entrega dos objetos dentro das normas estabelecidas no edital;

5.2.3. Proceder à fiscalização da contratação, mediante controle do cumprimento de todas as obrigações relativas ao fornecimento, inclusive à aplicação das sanções previstas neste edital;

5.2.4. Informar ao Gerenciador da Ata, da inexecução total do compromisso, caracterizada pelo não comparecimento da fornecedora para a retirada da Nota de Empenho e assinatura do contrato, conforme o caso, visando à convocação dos remanescentes;

5.2.5. Aplicar as penalidades de sua competência ao fornecedor faltoso;

5.2.6. Notificar Superintendência de Gestão de Compras e Materiais/SAD dos casos de licitações com preços inferiores aos registrados em Ata;

5.2.7. Rejeitar, no todo ou em parte, os objetos entregues em desacordo com as obrigações assumidas pelo comprometente fornecedora;

5.2.8. Efetuar os pagamentos dentro das condições estabelecidas no edital;

5.3. Compete ao Compromitente Fornecedor(a):

5.3.1. Entregar os objetos nas condições estabelecidas no edital e seus anexos e atender todos os pedidos de contratação com valores mínimos de R\$ 50,00 (cinquenta) reais, durante o período de duração do registro de Preços, de acordo com a sua capacidade de fornecimento fixada na proposta de preço de sua titularidade, observando as quantidades, prazos e locais estabelecidos pelo Órgão Usuário da Ata de Registro de Preços;

5.3.2. Manter, durante a vigência do registro de preços, a compatibilidade de todas as obrigações assumidas e as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

5.3.3. Substituir os objetos recusados pelo órgão ou entidade usuária, sem qualquer ônus para a Administração, no prazo máximo de 15 (quinze) dias úteis, independentemente da aplicação das penalidades cabíveis;

5.3.4. Ter revisado ou cancelado o registro de seus preços, quando presentes os pressupostos previstos na cláusula segunda desta Ata;

5.3.5. Atender a demanda dos órgãos ou entidade usuários, durante a fase da negociação de revisão de preços de que trata a cláusula segunda desta Ata, com os preços inicialmente registrados, garantida a



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 201

Rubrica: A



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etec.tce.pe.gov.br/epv/validarDoc.aspx?Codigo=5-F777-4712-9c55-fb4d2a4c96>

compensação dos valores dos objetos já entregues, caso do reconhecimento pela Administração do rompimento do equilíbrio originalmente estipulado;

5.3.6. Vincular-se ao preço máximo (novo preço) definido pela Administração, resultante do ato de revisão;

5.3.7. Ter direito de preferência ou, igualdade de condições caso a Administração optar pela contratação dos bens ou serviços objeto de registro por outros meios facultados na legislação relativa às licitações.

5.3.8. Responsabilizar-se pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo até a entrega do objeto de registro de preços.

5.3.9. Receber os pagamentos respectivos nas condições pactuadas no item 10 do edital e na cláusula oitava do presente instrumento.

5.3.10. Não subcontratar, subempreitar, ceder ou transferir, total ou parcialmente o objeto do presente instrumento.

CLÁUSULA SEXTA - DO CANCELAMENTO DOS PREÇOS REGISTRADOS

6.1. Os preços registrados poderão ser cancelados automaticamente, por decurso do prazo de vigência quando não restarem fornecedores ou ainda pela Administração quando a compromitente fornecedora:

- não cumprir as condições da Ata a que estiver vinculado;
- não retirar a respectiva nota de empenho e ou não formalizar o contrato decorrente do registro de preços, no prazo estabelecido, sem justificativa aceitável;
- não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese de apresentar preço superior ao praticado no mercado;
- estiver impedido de licitar ou de contratar temporariamente ou for declarado inidôneo para licitar ou para contratar com a Administração Pública, nos termos da Lei Federal nº 10.520, de 2002;
- por requerimento do detentor da Ata, mediante deferimento da Administração frente a comprovação da impossibilidade do cumprimento das obrigações assumidas, sem prejuízo das penalidades previstas no instrumento convocatório, neste Termo, bem como perdas e danos.

6.2. Será assegurado o contraditório e a ampla defesa do interessado, no respectivo processo, no prazo de **05 (cinco) dias úteis**, contados da notificação ou publicação.

6.3. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da Ata, devidamente comprovado e justificado:

- por razão de interesse público;
- a pedido do fornecedor.

6.4. No caso do subitem 6.1 "d", esta sanção será obrigatoriamente anotada no Certificado de Registro Cadastral – CERCA.

6.5. A declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a administração pública, será de competência exclusiva da autoridade máxima da Secretaria de Estado de Administração e Desburocratização, facultada a ampla defesa, na forma e no prazo estipulado no subitem 6.2, podendo a reabilitação ser concedida mediante ressarcimento dos prejuízos causados.

CLÁUSULA SETIMA – DO FORNECIMENTO, LOCAL E PRAZO DE ENTREGA

7.1. As obrigações decorrentes do fornecimento dos objetos constantes do Registro de Preços, serão



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4/2019 Fls. 2

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: <https://etec.ice.pgo.br/epi/validarDoc.aspx?CodigoDoDocumento=0f4cd4d3-f777-4712-9c55-fb6d2a44c96>

firmadas diretamente com os órgãos ou entidades usuários da Ata de Registro de Preços, observada as condições estabelecidas neste edital e no que dispõe o art. 62 da Lei n. 8.666.93, e será formalizada através de:

- a) nota de empenho ou documento equivalente, quando a entrega não envolver obrigações futuras;
- b) nota de empenho ou documento equivalente e contrato de fornecimento, quando presentes obrigações futuras.

7.2. O prazo para a retirada da nota de empenho e assinatura da Ata será de **05 (cinco) dias úteis** contados da convocação.

7.3. Os quantitativos de fornecimento serão os fixados em nota de empenho e/ou contrato e observarão obrigatoriamente os valores registrados em Ata de Registro de Preços.

7.4. A Ata de Registro de Preços será utilizada pelos órgãos AGEHAB, AGEPEN, AGESUL, AGRAER, CGE, DETRAN MS, ESCOLAGOV, F-PGE, FCMS, FEAS, FECC, FEDDC, FEHIS, FEINAD, FERTEL, FESA, FUNDECT, FUNDTUR, FUNFAZ, FUNPES-MS, FUNRESP, FUNSAU, FUNTRAB, IAGRO, IMASUL, JUCEMS, PGE, SECC, SED, SEDHAST, SEFAZ, SEGOV, SEJUSP e SEMAGRO.

7.5. Cada fornecimento deverá ser efetuado mediante solicitação por escrito, formalizada pelo órgão ou entidade participante ao órgão gerenciador, dela devendo constar: a data, o valor unitário do fornecimento, a quantidade pretendida, o local para a entrega, o prazo, o carimbo e a assinatura do responsável, sendo efetuado diretamente pelo órgão/entidade requisitante, devidamente autorizado pela autoridade superior, e ainda acompanhada pela nota de empenho ou instrumento equivalente, contendo o número de referência da Ata.

7.5.1. O local da entrega dos objetos será estabelecido em cada Ordem de Fornecimento, conforme o LOTE, podendo ser na sede da unidade requisitante ou em local em que esta indicar.

7.5.1.1 A contratada deverá apresentar, ao órgão solicitante, o catálogo de cores do fabricante para **todos os itens dos lotes: 01, 02, 03, 04, 05 e 06** antes da entrega do material para o aceite.

- a) as cores serão definidas pelos órgãos quando da emissão da autorização de fornecimento.

7.5.2. O prazo de entrega será conforme solicitação do órgão/entidade requisitante, não podendo ultrapassar **15 (quinze) dias úteis** da data de recebimento da nota de empenho ou instrumento equivalente.

7.5.2.1 As entregas dos objetos ocorrerão da seguinte forma:

- a) Os mobiliários que vierem desmontados deverão ser entregues e montados, pela empresa vencedora do certame, no endereço que constar na nota de empenho.

7.6. Caso a fornecedora classificada não puder fornecer os produtos solicitados, ou o quantitativo total requisitado ou parte dele, deverá comunicar o fato à Superintendência de Gestão de Compras e Materiais/SUCOMP/SAD/MS, por escrito, no prazo máximo de **24 (vinte e quatro) horas**, a contar do recebimento da ordem de fornecimento.

7.7. Caso a fornecedora detentora da Ata se recusar ao recebimento da nota de empenho ou instrumento equivalente, no prazo de **05 (cinco) dias úteis**, a contar da notificação por meio hábil (fax ou e-mail), a Administração convocará a segunda melhor classificada para efetuar o fornecimento, e assim sucessivamente quanto as demais classificadas, facultando aos faltosos as penalidades cabíveis.

7.7.1. A segunda fornecedora classificada só poderá fornecer à Administração, quando estiver esgotada a



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018

Data: 24/4 /2019 Fls. 21

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
e-CPF: 093.112.905-55
e-mail: roberto.duarte@sefaz.mt.gov.br
Código do Documento: 0f4cdd3-f777-4712-9055-fb442a44e96

capacidade de fornecimento da primeira, e assim sucessivamente, de acordo com o consumo anual previsto para cada item do Anexo I, ou quando a primeira classificada tiver seu registro junto a Ata cancelado.

7.8. Os objetos desta Ata, deverão ser entregues acompanhados de notas fiscais distintas, ou seja, de acordo com a ordem de utilização, dela devendo constar o número da Ata de Registro de Preços, o produto, valor unitário, a quantidade, o valor total e o local da entrega, além das demais exigências legais.

7.9. As despesas relativas à entrega dos objetos correrão por conta exclusiva da fornecedora detentora da ata.

7.10. A contratada obriga-se a fornecer os objetos a que se refere esta Ata, novos e de primeiro uso, em conformidade com as especificações descritas na Proposta de Preços (Anexo I) e Termo de Referência (Anexo I "A"), sendo de sua inteira responsabilidade a substituição, caso não esteja em conformidade com as referidas especificações.

7.10.1. O recebimento dos objetos se efetivará, em conformidade com os arts. 73 a 76 da Lei 8.666/93 mediante recibo, nos seguintes termos:

- provisoriamente, para efeito de posterior verificação das especificações, mediante "Termo de Aceite Provisório";
- definitivamente, após a verificação da qualidade, quantidade, características, especificações dos objetos, e consequente aceitação pela equipe técnica/responsável, no prazo máximo de 05 (cinco) dias, mediante "Termo de Aceite Definitivo".

7.10.2. Serão recusados os objetos imprestáveis ou defeituosos, que não atendam as especificações constantes no edital e/ou que não estejam adequados para o uso.

7.10.3. Os objetos deverão ser entregues embalados de forma a não serem danificados durante as operações de transporte e descarga no local da entrega.

7.11 Para **todos os itens do lote 01 e itens 01 ao 12 do lote 02**, apresentar garantia emitida pelo fabricante, atestando que os objetos ofertados possuem garantia de no mínimo **60 (sessenta) meses**, contra defeitos de fabricação, para os **lotes 02 (itens 13 a 32), 03 (todos os itens), 04 (todos os itens), 05 (todos os itens) e 06 (todos os itens)**, para efeito de garantia do produto, será observado o que estabelece a Lei nº 8.078 de 11 de setembro de 1990 (Código de Defesa do Consumidor), ou conforme garantia do fabricante caso seja superior.

7.11. Todas as despesas relativas à entrega e transporte dos objetos ofertados, bem como todos os impostos, taxas e demais despesas decorrentes da presente Ata, correrão por conta exclusiva da contratada.

7.12. Os objetos ofertados desta ata devem-se fazer acompanhados da nota fiscal/fatura discriminativa para efetivação de sua entrega.

CLÁUSULA OITAVA - DO PAGAMENTO

8.1. O pagamento, decorrente do fornecimento do objeto desta Ata de Registro, será efetuado mediante crédito em conta corrente, no prazo de até **30 (trinta) dias**, contados do recebimento definitivo dos materiais ofertados, após a apresentação da respectiva documentação fiscal, devidamente atestada pelo setor competente, conforme dispõe o art. 40, inciso XIV, alínea "a", combinado com o art. 73, inciso II, alínea "b", da Lei nº 8.666/93 e alterações.

8.2. Os pagamentos somente serão efetuados após a comprovação, pela(s) fornecedora(s), de que se encontra regular com suas obrigações para com o sistema de seguridade social, mediante a apresentação das Certidões Negativas de Débito com o INSS, FGTS e CNDT.

8.3. Ocorrendo erro no documento da cobrança, este será devolvido e o pagamento será suspenso para que



GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

Processo nº 55/000.741/2018
Data: 24/4 /2019 Fls. 204
Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
e-CPF: 03.777.4712-955-fab422a44c96
e-mail: https://etce.tce.pe.gov.br/ppv/validarDoc.aspx?CodigoDoDocumento=03-777-4712-955-fab422a44c96

a fornecedora tome as medidas necessárias, passando o prazo para o pagamento a ser contado a partir da data da reapresentação do mesmo.

8.4. Caso se constate erro ou irregularidade na nota fiscal/fatura, o órgão, a seu critério, poderá devolvê-la para as devidas correções, ou aceitá-la.

8.5. Na hipótese de devolução, a nota fiscal/fatura será considerada como não apresentada, para fins de atendimento das condições contratuais.

8.6. Na pendência de liquidação da obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência contratual o valor será descontado da fatura ou créditos existentes em favor da fornecedora.

8.7. O órgão não pagará, sem que tenha autorização prévia e formal nenhum compromisso que lhe venha a ser cobrado diretamente por terceiros, sejam ou não instituições financeiras.

8.8. Os eventuais encargos financeiros, processuais e outros, decorrentes da inobservância, pela Fornecedora de prazo de pagamento, serão de sua exclusiva responsabilidade.

8.9. A Administração efetuará retenção, na fonte, dos tributos e contribuições sobre todos os pagamentos devidos à fornecedora classificada.

CLÁUSULA NONA - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

9.1. As despesas decorrentes da contratação dos objetos da presente Ata de Registro de Preços correrão a cargo dos Órgãos ou Entidades Usuários da Ata, cujos Programas de Trabalho e Elementos de Despesas constarão nas respectivas notas de empenho, contrato ou documento equivalente, observada as condições estabelecidas no edital e ao que dispõe o artigo 62, da Lei n. 8.666/93 e alterações.

CLÁUSULA DÉCIMA - DA FRAUDE E DA CORRUPÇÃO

10.1. Os licitantes e o contratado devem observar e fazer observar, por seus fornecedores e subcontratados, se admitida subcontratação, o mais alto padrão de ética durante todo o processo de licitação, de contratação e de execução do objeto contratual.

SUBCLÁUSULA PRIMEIRA - Para os propósitos desta cláusula, definem-se as seguintes práticas:

- a) "**prática corrupta**": oferecer, dar, receber ou solicitar, direta ou indiretamente, qualquer vantagem com o objetivo de influenciar a ação de servidor público no processo de licitação ou na execução de contrato;
- b) "**prática fraudulenta**": a falsificação ou omissão dos fatos, com o objetivo de influenciar o processo de licitação ou de execução de contrato;
- c) "**prática conluída**": esquematizar ou estabelecer um acordo entre dois ou mais licitantes, com ou sem o conhecimento de representantes ou prepostos do órgão licitador, visando estabelecer preços em níveis artificiais e não-competitivos;
- d) "**prática coercitiva**": causar dano ou ameaçar causar dano, direta ou indiretamente, às pessoas ou sua propriedade, visando influenciar sua participação em um processo licitatório ou afetar a execução do contrato.
- e) "**prática obstrutiva**": (i) destruir, falsificar, alterar ou ocultar provas em inspeções ou fazer declarações falsas aos representantes do organismo financeiro multilateral, com o objetivo de impedir materialmente a apuração de alegações de prática prevista acima; (ii) atos cuja intenção seja impedir materialmente o exercício do direito de o organismo financeiro multilateral promover inspeção.



GOVERNO DO ESTADO

Mato Grosso do Sul

**GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS**

Processo nº 55/000.741/2019

Data: 24/4 /2019 Fls. 206

Rubrica: /



Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
Acesse em: https://etec.tee.pe.gov.br/anyx/validaDoc.aspx?CodigoDoc=016a1dd3-f777-4712-9a55-fab442a4496

SUBCLÁUSULA SEGUNDA - Na hipótese de financiamento, parcial ou integral, por organismo financeiro multilateral, mediante adiantamento ou reembolso, este organismo imporá sanção sobre uma empresa ou pessoa física, inclusive declarando-a inidônea, indefinidamente ou por prazo determinado, para a outorga de contratos financiados pelo organismo se, em qualquer momento, constatar o envolvimento da empresa diretamente ou por meio de um agente, em práticas corruptas, fraudulentas, colusivas, coercitivas ou obstrutivas ao participar da licitação ou da execução um contrato financiado pelo organismo.

SUBCLÁUSULA TERCEIRA - Considerando os propósitos das cláusulas acima, a **CONTRATADA** concorda e autoriza que, na hipótese de o contrato vir a ser financiado, em parte ou integralmente, por organismo financeiro multilateral, mediante adiantamento ou reembolso, o organismo financeiro e/ou pessoas por ele formalmente indicadas possam inspecionar o local de execução do contrato e todos os documentos, contas e registros relacionados à licitação e à execução do contrato.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DA EFICÁCIA

11.1. O presente Termo de Registro de Preços somente terá eficácia após a publicação do respectivo extrato no Diário Oficial do Estado.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DO FORO

12.1. Fica eleito o Foro de Campo Grande-MS para dirimir dúvidas ou questões oriundas do presente instrumento.

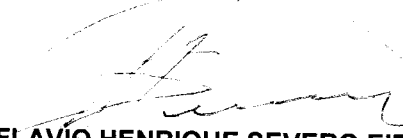
E, por estarem as partes justas e compromissadas, assinam o presente Termo em duas vias, de igual teor, na presença das testemunhas abaixo assinadas.

Campo Grande - MS, 24 de Abril de 2019.


Ana Carolina Araujo Nardes
Secretaria Especial
Superintendente Gestão de Compras e Materiais

Promitentes Fornecedores:


A.A.M. SANTOS - ME
Sra. Alyné Azevedo Marcelino Santos


FLAVIO HENRIQUE SEVERO EIRELI
Sr. Flávio Henrique Severo

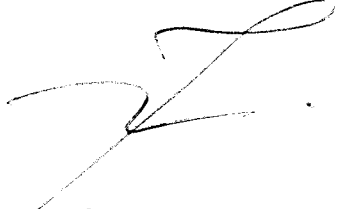


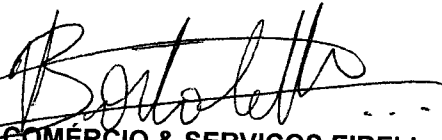
GOVERNO DO ESTADO
Mato Grosso do Sul

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E DESBUROCRATIZAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE GESTÃO DE COMPRAS E MATERIAIS

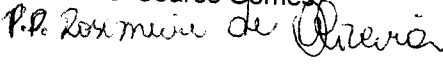
Processo nº 55/000.741/2018
Data: 24/4 /2019 Fls. 2529
Rubrica: /

Documento Assinado Digitalmente por: VIRGINIA GONCALVES MARTINS, ROBERTO DUARTE GUSMAO
e-se em: https://ctce.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam Código do documento: 0facdd3-f777-4712-9c55-faba42a44c96

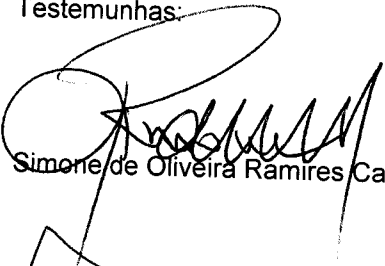

MR CORDEIRO COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI - EPP
Sra. Andreia Faleiros Lopes


THIMALU COMÉRCIO & SERVIÇOS EIRELI - ME
Sr. Thiago Vlamir Fernandes Bortoletto


TROVAO INDÚSTRIA E REPRESENTAÇÃO COMERCIAL EIRELI - EPP
Sr. André Soares Gomes


P.P. Roxmeira de Oliveira

Testemunhas:


Simone de Oliveira Ramires Castro


Dalva Alves
Conferente


Andreza Linares Ribeiro Allegretti